

FORMULAR DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIE INTEGRATE DE MEDIU

Revizuit conform adresei APM Sibiu 2331/09.02.2023



**Instalație Pentru Producerea Unor Mijloace de Transport
Rutiere pentru Marfă, Agricultură și alte Activități a Căror
Suprafețe Metalice Necesită Tratarea Prin Acoperire
Autoforetică, Mârșa, UAT Avrig, jud. Sibiu**

ANUL 2023

Elaborat DAMIAN Ioan-Viorel

**Instalație Pentru Producerea Unor Mijloace de
Transport Rutiere pentru Marfă, Agricultură și alte
Activități a Căror Suprafețe Metalice Necesită Tratarea
Prin Acoperire Autoforetică,
Mârșa, UAT Avrig, jud. Sibiu**

Titular:

SC OEHLER MECANICA SRL

Mârșa str. Uzinei nr.1, Jud. Sibiu;

Număr de înmatriculare J32/579/2007;

Cod unic de înregistrare: 21468463.

Întocmit:

Ioan-Viorel DAMIAN

Telefon: 0767.279.236;

E-mail: damianoanviorel@gmail.com.

Activitate: „Punctul 2.6 tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc”;

Cod CAEN:

2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice
2920 Producția de caroserii pentru autovehicule, fabricarea de remorci și semiremorci
3511 Producția de energie electrică
3512 Transportul energiei electrice
3513 Distribuția energiei electrice
3514 Comercializarea energiei electrice
2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale acestora
2561 Tratarea și acoperirea metalelor
2830 Fabricarea mașinilor și utilajelor pentru agricultură și exploatare forestiere
2910 Fabricarea autovehiculelor de transport rutier
3511 Producția de energie electrică
4661 Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor
4669 Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente.

Cod NOSE-P: 105.01: Tratamente de suprafață în prelucrarea metalelor și materialelor plastice (proces generale de prelucrare);

Cod SNAP: 060307 Paints manufacturing.

CERERE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

SC OEHLER MECANICA SRL

Numele instalației:

Instalație Pentru Producerea Unor Mijloace de Transport Rutiere pentru Marfă, Agricultură și alte Activități a Căror Suprafețe Metalice Necesită Tratarea Prin Acoperire Autoforetică, Mârșa, UAT Avrig, jud. Sibiu

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

SC OEHLER MECANICA SRL

Mârșa str. Uzinei nr.1, Jud. Sibiu;

Număr de înmatriculare: J32/579/2007;

Cod unic de înregistrare: 21468463.

Activitatea se încadrează conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Categoria de activitate:

• **Punctul 2. Producția și prelucrarea metalelor,**
subpunctul 2.6. – Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrochimice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 m³.

Cod CAEN, rev.2:

Cod CAEN:

2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice.

2920 Producția de caroserii pentru autovehicule, fabricarea de remorci și semiremorci

3511 Producția de energie electrică

3512 Transportul energiei electrice

3513 Distribuția energiei electrice

3514 Comercializarea energiei electrice

2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale acestora

2561 Tratarea și acoperirea metalelor

2830 Fabricarea mașinilor și utilajelor pentru agricultură și exploatare forestiere

2910 Fabricarea autovehiculelor de transport rutier

3511 Producția de energie electrică

4661 Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor

4669 Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente.

Cod NOSE-P: 105.01: Tratamente de suprafață în prelucrarea metalelor și materialelor plastice (procese generale de prelucrare);

Cod SNAP: 060307 Paints manufacturing.

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

Activități de prelucrări mecanice prin așchiere, prelucrări mecanice prin presare, debitări, sablare, spălări piese în soluții alcaline, sudură, vopsire clasică în sistem grund - email, vopsire cu vopsea solubila în apa, vopsire electrostatica în pulberi, montaj și asamblări; activități de depozitare materii prime, materiale, produse chimice, vopsele, uleiuri și carburanți - legate în flux tehnologic de activitatea IED.

Numele și prenumele proprietarului: **S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.**

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

HALMEN BELA-Administrator

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

PASCA MARIA - Responsabil SMM, tel. 0757-033294, adresa de e-mail: pasca@oehlermecanica.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicitam prin prezenta revizuirea autorizației integrate conform prevederilor Legii 278/2013.

Titularul de activitate își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume: **Ec. HALMEN BELA**

Funcție: **Administrator S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.**

Semnătura și ștampila:

Data: _____

CUPRINS

Glosar de temeni.....	8
Abrevieri.....	12
Informația solicitată privind cerințele de autorizare.....	14
SECȚIUNEA 1 Rezumat netehnic	16
Descriere	16
1.1. Condiții prezente ale amplasamentului.....	18
1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant	20
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	21
3. INTRARI DE MATERIALE	21
4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE.....	23
5. EMISII și REDUCEREA POLUĂRII.....	23
6. MINIMIZAREA și RECUPERAREA Deșeurilor.....	25
7. ENERGIE.....	26
8. ACCIDENTELE și CONSECINTELE LOR	26
9. ZGOMOT și VIBRAȚII.....	26
10. MONITORIZARE.....	27
11. DEZAFECTARE	27
12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	27
13. LIMITELE DE EMISIE.....	27
14. IMPACT.....	28
15. PROGRAMELE DE CONFORMARE și MODERNIZARE.....	28
SECȚIUNEA 2. TEHNICI DE MANAGEMENT	29
2.1. Sistemul de management.....	29
SECȚIUNEA 3 Intrări de materii prime.....	34
3.1. Selectarea materiilor prime.....	34
3.2. Cerințe BAT	34
3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime).....	35
<i>Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.</i>	35
<i>Pentru întrebările de mai jos:</i>	35
<i>Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament</i>	35
<i>Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar în parte)” – indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea</i>	35
Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT privind reziduurile din proces.....	36
3.4. Utilizarea apei.....	37
3.4.1. Consumul de apa	37
3.4.2. Compararea cu cerințele documentului de referință.....	37
3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei	38
SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	42
4.1. Inventarul proceselor	42
4.2. Descrierea proceselor	46
4.3. Inventarul ieșirilor (produselor).....	57
4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor).....	60
4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației.....	66
4.6. Sistemul de exploatare.....	67
4.6.1. Condiții anormale	67
4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare.....	67
4.8. Cerințe caracteristice BAT	68
4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului	68
4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență.....	68
4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:.....	69
SECȚIUNEA 5 EMISII și REDUCEREA POLUĂRII.....	77
5.1. Emisii și reducerea poluării din surse punctiforme în aer	77
5.1.1. Emisii și reducerea poluării	77
5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică	79
5.1.3. Echipamente de depoluare.....	79
5.1.4. Studii de referință.....	81
5.1.5. COV.	82
5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	85

5.1.7. Eliminarea penei de abur	85
5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer	85
5.2.1. Studii	86
5.2.2. Pulberi și fum.....	86
5.2.3. COV	87
5.2.4. Sisteme de ventilare.....	87
5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	88
5.3.1. Sursele de emisie	88
5.3.2. Minimizare	88
5.3.3. Separarea apei meteorice	89
5.3.4. Justificare	89
5.3.5. Compoziția efluentului	89
5.3.6. Studii	89
5.3.7. Toxicitate.....	89
5.3.8. Reducerea CBO	90
5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești	90
5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești.....	90
5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană	91
5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:	91
5.4.2. Structuri subterane:.....	91
5.4.3. Acoperiri izolante	91
5.4.4. Zone de poluare potențială.....	92
5.4.5. Cuve de retenție	92
5.4.6. Alte riscuri asupra solului	93
5.5. Emisii în ape subterane	94
5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterana?	94
5.5.2. Măsuri de control intern și de service	94
5.6. Miros.....	95
5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor	97
5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT	98
SECȚIUNEA 6 Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor	99
6.1. Surse de deșeuri	99
6.2. Evidența deșeurilor	104
6.3. Zone de depozitare.....	104
6.4. CERINTE DE STOCARE TEMPORARĂ.....	105
5.5. Recipienti de stocare temporară (acolo unde sunt folosiți)	106
Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.5).	106
6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor.....	107
5.7. Deseuri de ambalaje.....	111
SECȚIUNEA 7 Energie.....	112
7.1. Cerințe energetice de bază	112
7.1.1. Consumul de energie	112
7.1.2. Energie specifică	112
7.1.3. Întreținere	113
7.2. Măsuri tehnice.....	113
7.2.1. Măsuri de service al clădirilor.....	114
7.3. Eficiența Energetică	114
7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică.....	115

7.4. Alternative de furnizare a energiei	115
SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR	116
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO.....	116
8.2. Plan de management al accidentelor	116
8.3. Tehnici.....	116
SECȚIUNEA 9 Zgomot și vibrații	118
9.1. Receptori	118
9.2. Surse de zgomot	118
9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu.....	120
9.4. Întreținere	120
9.5. Limite	120
9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat	120
SECȚIUNEA 10 Monitorizare	121
10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în AER.....	121
10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în APĂ	123
10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană.....	124
10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în SOL	124
10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor.....	125
10.6. Monitorizarea și raportarea ambalajelor	125
10.7. Monitorizarea mediului	125
10.7.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.....	125
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces	126
10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală	126
SECȚIUNEA 11 DEZAFECTARE.....	127
11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	127
11.2. Planul de închidere a instalației	127
11.3. Structuri subterane.....	127
11.4. Structuri supraterane	128
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice).....	128
11.6. Depozite de deșeurii	128
11.7. Zone din care se prelevează probe.....	129
SECȚIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	130
12.1. Sinergii	130
12.2. Selectarea amplasamentului	131
SECȚIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE	132
13.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	133
13.1.1. Emisii de solvenți	133
13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei.....	133
13.1.3. Emisii de dioxid de Emisii Sox	133
13.2. Emisiile în apa de suprafață	134
13.2. EVACUARI ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE PROPRIE.....	135
SECȚIUNEA 14 IMPACT	136
14.1. Evaluarea Impactului Emisiilor Asupra Mediului	136
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare	136
14.3. Habitate speciale.....	138
14.4. Identificarea Efectelor Evacuărilor din Instalație Asupra Mediului	138
14.4.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor	138
14.5. Managementul deșeurilor	139
SECȚIUNEA 15 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE	140
SECȚIUNEA 16 - Anexe	141

Glosar de temeni

Termen	Definiție
Acord de mediu	Actul administrativ emis de către autoritatea competentă de protecția mediului prin care sunt stabilite condițiile și, după caz, măsurile pentru protecția mediului, care trebuie respectate în cazul realizării unui proiect
Adaptare	Procesul de ajustare a proiectului prin prevederi de masuri specific de adaptare la condițiile actuale și viitoare ale schimbărilor climatice și efectelor acestora. Masurile de adaptare prevăzute încearcă să minimizeze sau să evite posibile prejudicii provocate de fenomenele externe.
Aprobare de dezvoltare	Decizia autorității sau autorităților competente, care da dreptul titularului proiectului să realizeze proiectul. În conformitate cu prevederile Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, aceasta se concretizează prin: <ul style="list-style-type: none"> i. Autorizația de construire pentru proiectele prevăzute în anexa nr.1 și cele prevăzute în anexa nr. 2, pct.1, lit. a),c),e),f),g) și pct.2-13 ii. Acord privind utilizarea terenului în scop agricol intensiv, pentru proiectele prevăzute în anexa 2, pct.1, lit. b) iii. Acord al conducătorului structurii teritoriale de specialitate a autorității publice centrale care răspunde de silvicultura pentru proiectele privind împădurirea terenurilor pe care nu a existat anterior vegetație forestieră, prevăzute în anexa nr.2 pct. 1 lit. d) iv. Actul emis de autoritatea competentă în domeniul silviculturii conform prevederilor art. 40*) din Legea nr.46/2008 Codul silvic, republicată în monitorul Oficial al României, Partea I, nr.611 din 12 august 2015, cu modificările și completările ulterioare, pentru realizările obiectivelor care implica defrișarea în scopul schimbării destinației terenurilor, prevăzute la anexa nr.2 pct.1 lit. d)
Arie naturala protejata	Zona terestra și/sau acvatică în care există specii de plante și animale sălbatice, elemente și formațiuni biogeografice, peisagistice, geologice, paleontologice, speologice sau de alta natură, cu valoare ecologică, științifică ori culturală deosebită,
Arie speciala de conservare	Situl de importanță comunitară desemnat printr-un act statutar, administrativ și/sau contractual în care sunt aplicate măsurile de conservare necesare menținerii sau de refacere la o stare de conservare favorabilă a habitatelor naturale și/sau a populațiilor speciilor de interes comunitar pentru care situl este desemnat
Autoritate competentă	Autoritatea care emite aprobarea de dezvoltare, sau, după caz, autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, Administrația Rezervației Biosferei „Delta Dunării”, Agenția Națională pentru Protecția Mediului, autoritățile publice teritoriale pentru protecția mediului organizate la nivel județean și la nivelul municipiului București, precum și Administrația Națională „Apele Române” și unitățile aflate în subordinea acestora
BAT - Cele mai bune tehnici disponibile	Stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor- limita de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său
BATAELs – niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile	Nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumită perioadă de timp, în condiții de referință prestabilite
Biodiversitate	Variabilitatea organismelor din cadrul ecosistemelor terestre, marine, acvatice continentale și complexelor ecologice; aceasta include diversitatea intraspecifică, interspecifică și diversitatea ecosistemelor;
BREF – document de referință BAT	Un document rezultat în urma schimbului de informații organizat de Comisia Europeană, elaborat pentru anumite activități, care descrie, în special, tehnicile aplicate, nivelurile actuale ale emisiilor și consumului, tehnicile luate în considerare pentru determinarea celor mai bune tehnici disponibile, precum și concluziile BAT și orice tehnici emergente, acordând o atenție specială criteriilor prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale
Bun al patrimoniului natural	Componenta patrimoniului natural care necesită un regim special de protecție, conservare și utilizare durabilă în vederea menținerii în beneficiul generațiilor prezente și viitoare

Termen	Definiție
Comunități locale	Comunitățile umane situate în interiorul sau în vecinătatea ariei naturale protejate și/sau care dețin proprietăți ori desfășoară diverse activități pe teritoriul sau în vecinătatea ariei naturale protejate
Concluzii BAT	Un document care conține părți al unui document de referință BAT, prin care se stabilesc concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile, descrierea acestora, informații pentru evaluarea aplicabilității lor, nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, monitorizarea asociată, nivelurile de consum asociate și, după caz, măsurile relevante de remediere a amplasamentului
Coridor ecologic	Zona naturala sau amenajata care asigura cerințele de deplasare, reproducere și refugiu pentru speciile sălbatice terestre și acvatice și în care se aplica unele masuri de protecție și conservare
Deșeu	Orice substanță, amestec sau orice obiect din categoriile stabilite de legislația specifică privind regimul deșeurilor, pe care deținătorul îl aruncă, are intenția sau are obligația de a-l arunca;
Deteriorarea mediului	Alterarea caracteristicilor fizico-chimice și structurale ale componentelor naturale și antropice ale mediului, reducerea diversității sau productivității biologice a ecosistemelor naturale și antropizate, afectarea mediului natural cu efecte asupra calității vieții, cauzate, în principal, de poluarea apei, atmosferei și solului, supraexploatarea resurselor, gospodărirea și valorificarea lor deficitară, ca și prin amenajarea necorespunzătoare a teritoriului;
Dezvoltare durabilă	Dezvoltarea care corespunde necesităților prezentului, fără a compromite posibilitatea generațiilor viitoare de a-și satisface propriile necesități;
Echilibru ecologic	Ansamblul stărilor și interrelațiilor dintre elementele componente ale unui sistem ecologic, care asigură menținerea structurii, funcționarea și dinamica ideală a acestuia;
Ecosistem	Complex dinamic de comunități de plante, animale și microorganisme și mediul abiotic, care interacționează într-o unitate funcțională;
Efluent	Orice formă de deversare în mediu, emisie punctuală sau difuză, inclusiv prin scurgere, jeturi, injecție, inoculare, depozitare, vidanjare sau vaporizare;
Emisie	Evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației
Evaluarea impactului asupra mediului	Un proces care consta în: v. Pregătirea raportului privind impactul asupra mediului de către titularul proiectului, astfel cum se prevede la articolul 5 alineatele (1) și (2) din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 10 și 11 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului) vi. Desfășurarea consultărilor astfel cum se prevede la articolul 6 și, după caz, la articolul 7 din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 6, art. 15, art. 16 și, după caz, la art. 17 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului) vii. Examinarea de către autoritatea competentă a informațiilor prezentate în raportul privind impactul asupra mediului și a oricăror informații suplimentare furnizate, după caz, de către titularul proiectului în conformitate cu art.5 al. (3) și a oricăror informații relevante obținute în urma consultărilor în temeiul art. 6 și 7 din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 12 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și pct. ii) viii. Prezentarea unei concluzii motivate de către autoritatea competentă cu privire la impactul semnificativ al proiectului asupra mediului, ținând seama de rezultatele examinării menționate la punctul (iii) și, după caz, de propria examinare suplimentară ix. Includerea concluziei motivate a autorității competente în oricare dintre deciziile menționate la art. 8 a* din Directiva 2014/52/UE (respectiv art. 18 al. (8) și (9) din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și pct. ii)
Experți competenți	Persoane fizice și juridice care au dreptul de a elabora, potrivit legii, rapoartele din cadrul procedurii de evaluare a impactului asupra mediului și care se înscriu în Registrul național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului (Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului)
Expunere	Expunerea este definită ca totalitatea elementelor (oameni, proprietăți, sisteme de infrastructură) prezente în regiunile în care acționează hazardul analizat care pot suferi consecințe ale acestuia (pierderi).

Termen	Definiție
Instalație	O unitate tehnica staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr.1 sau în anexa nr.7 partea 1 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnica cu activitățile prevăzute în anexele respective și care pot genera emisii și poluare
Modalitate de administrare a ariei naturale protejate	Felul în care se asigură managementul unei arii naturale protejate, respectiv prin structuri de administrare special constituite sau prin custozi, după caz
Patrimoniu natural	Ansamblul componentelor și structurilor fizico – geografice, floristice, faunistice și biocenotice ale mediului natural, ale căror importanță și valoare ecologica, economica, științifică, biogena, sanogena, peisagistica și recreativa au o semnificație relevantă sub aspectul conservării diversității biologice floristice și faunistice, al integrității funcționale a ecosistemelor, conservării patrimoniului genetic, vegetal și animal, precum și pentru satisfacerea cerințelor de viață, bunăstare, cultura și civilizație ale generațiilor prezente și viitoare
Plan de management al ariei naturale protejate	Documentul care descrie și evaluează situația prezenta a ariei naturale protejate, definește obiectivele, precizează acțiunile de conservare necesare și reglementează activitățile care se pot desfășura pe teritoriul ariilor, în conformitate cu obiectivele de management
Plan de management al bazinului hidrografic	Reprezintă instrumentul de implementare în cadrul activităților de gospodărire a apelor la nivel de bazin hidrografic, având în vedere obiectivul principal, respectiv atingerea „stării bune” pentru toate apele. Acest plan este un document detaliat care include, în principal, rezultate privind: caracteristicile bazinului hidrografic, presiunile și impactul activităților umane asupra apelor din bazinul hidrografic, precum și seturile de măsuri necesare pentru atingerea obiectivelor de mediu
Poluare	Introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot în aer, apă ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări legitime ale acestuia
Proiect	Executarea lucrărilor de construcții sau a altor instalații ori lucrări, alte intervenții asupra cadrului natural și peisajului, inclusiv cele care implica exploatarea resurselor minerale
Public	Una sau mai multe persoane fizice sau juridice și, în conformitate cu legislația ori cu practica națională, asociațiile, organizațiile sau grupurile constituite de acestea
Public interesat	Publicul afectat sau care ar putea fi afectat de, sau care are un interes în procedura prevăzută la art. 4 din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului; în sensul acestei definiții, organizațiile neguvernamentale care promovează protecția mediului și care îndeplinesc condițiile legale sunt considerate ca având un interes
Raport privind impactul asupra mediului	Documentul care conține informațiile furnizate de titularul proiectului potrivit prevederilor art. 11 și art. 13 alin. (2)-(3) din Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului
Reconstrucție ecologica	Refacerea ecosistemelor naturale fundamentale și menținerea sau refacerea ecosistemelor conform obiectivelor ariei naturale protejate
Regulament al ariei naturale protejate	Documentul în care se includ toate prevederile legate de activitățile umane permise și modul lor de aprobare, precum și activitățile restricționate sau interzise pe teritoriul ariei naturale protejate
Risc	Riscul asociază probabilitatea de apariție a evenimentelor sau tendințelor periculoase (hazardul) cu impactul acestora. Exprimat matematic, riscul este o funcție ce depinde atât de probabilitatea de apariție cât și de impactul hazardului analizat. Impactul, la rândul său, rezultă din expunere și vulnerabilitate. Expunerea lucrărilor proiectate la pericolele date schimbărilor climatice și hazardelor asociate acestora.
Schimbări climatice	Convenția-cadru a ONU privind schimbările climatice (UNFCCC), adoptată cu ocazia Summit-ului desfășurat la Rio de Janeiro în 1992 (The Earth Summit), definește schimbările climatice ca fiind un proces complex de modificare pe termen lung a elementelor climatice (temperatură, precipitații, creșterea frecvenței și intensității unor fenomene meteo extreme, etc.), datorate în principal emisiilor de gaze cu efect de seră rezultate din activități antropice, directe sau indirecte, care au determinat dezechilibre în atmosferă și au favorizat declanșarea efectului de seră. UNFCCC face o distincție între schimbările climatice determinate de activitățile umane care au condus în timp la modificarea compoziției atmosferice și variabilitatea climatică datorată cauzelor naturale.

Termen	Definiție
Senzitivitatea	Reprezintă gradul în care transformări ale parametrilor externi induc schimbări în atributele interne ale unui sistem fiind, în cazul de fata, expresia rezistenței pe care lucrările proiectate o opun la schimbare.
Sit de importanta comunitara	Situl/aria care, în regiunea sau în regiunile biogeografice în care exista, contribuie semnificativ la menținerea ori restaurarea la o stare de conservare favorabila a habitatelor naturale prevăzute în anexa nr. 2 sau a speciilor de interes comunitar prevăzute în anexa nr. 3 la OUG 57/2007 cu modificările și completările ulterioare, și care contribuie semnificativ la menținerea diversității biologice în regiunea ori regiunile biogeografice respective. Pentru speciile de animale cu areal larg de răspândire, siturile de importanta comunitara trebuie sa corespunda zonelor din areal în care sunt prezenți factori abiotici și biotici esențiali pentru existenta și reproducerea acestor specii
Sit/arie	Zona definita geografic ,exact delimitata
Surse regenerabile de energie	Sursele de energie nefosile, cum sunt: eoliana, solara, geotermala și gazele combustibile asociate apelor geotermale , a valurilor, a mareelor, energie hidro, biomasa, gaz de fermentare a deșeurilor, denumit și gaz de depozit, sau gaz de fermentare a nămolurilor din instalațiile de epurare a apelor uzate și biogaz
Titularul proiectului	Solicitantul aprobării de dezvoltare pentru un proiect privat sau autoritate publica care inițiază un proiect
Vulnerabilitatea	Vulnerabilitatea reprezintă măsura în care un sistem (natural sau antropic), expus unui anumit tip de hazard, poate fi afectat. Vulnerabilitatea presupune disfuncționalități potențiale interne, ca urmare a efortului de adaptare al sistemului la transformări de mediu. Mai exact, vulnerabilitatea este definită ca un ansamblu de caracteristici care predispun comunitățile umane și sistemele de infrastructură la efectele dăunătoare ale hazardului analizat.

Abrevieri

ACGA	Autoritatea competentă pentru gospodărirea apelor
ACPM	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
ANPIC	Arie naturală protejată de interes comunitar
ANAR	Administrația Națională Apele Romane
APM	Agenția pentru Protecția Mediului
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile (Best Available Techniques)
BREF	Documentul de Referință BAT
CAT	Comisie de analiză tehnică
CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
CJ	Consiliul Județean
CMP	Concentrație de Mediu Prognostizată
COV	Compuși Organici Volatili
DCA	Directiva cadru privind apa
DCSMM	Directiva-cadru privind strategia pentru mediul marin
DEI	Directiva privind emisiile industriale (IED – Industrial Emissions Directive)
EA	Evaluare adecvată
ECJ	Curtea de Justiție Europeană (European Court of Justice)
EIM	Evaluarea impactului asupra mediului
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deșeurilor
HCL / HCJ	Hotărâre a Consiliului Local / Județean
HG	Hotărâre de Guvern
IED	Directiva Emisii Industriale
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
NTPA	Normativ tehnic pentru apa
OM	Ordin de Ministru
OUG	Ordonanță de urgență a Guvernului
Program de conformare	Programul de masuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de masuri pe care operatorul îl identifica în cadrul Sistemului de Management de Mediu
PPAM	Politica de prevenire a accidentelor majore
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SEA	Evaluare strategică de mediu (Strategic Environmental Assessment)
SEICA	Studiu privind impactul asupra corpurilor de apă
SPA	Sit de protecție avifaunistică
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
VLE	Valoare limita de emisie

Lista tabelelor:

Tabel 1. Inventarul proceselor	42
Tabel 2. Activități legate tehnic de activitatea IED	51
Tabel 3. Materiale folosite în procesul de Vopsire în câmp electrostatic	52
Tabel 4. Materiale folosite în procesul de Vopsire clasică	53
Tabel 5. Poziția activităților în cadrul tronsoanelor	56
Tabel 6. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)	60
Tabel 7. Reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului	77
Tabel 8. Echipamentele de depoluare utilizate	79
Tabel 9. Lista solvenților organici cu conținut de COV	82
Tabel 10. Sisteme de ventilare	87
Tabel 11. Surse de deșeuri	99
Tabel 12. Zone de depozitare	104
Tabel 13. Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului	107
Tabel 14. Cantități de ambalaje puse pe piața națională ambalaje	111

Lista Figurilor:

Figura 1. PROCES TEHNOLOGIC LINIE ACC	51
Figura 2. FLUX TEHNOLOGIC ACOPERIRE AUTOFORETICĂ	66

Informația solicitată privind cerințele de autorizare

Informația solicitată în art. 12 al Directivei DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN și A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării).

LISTA cerințelor de autorizare

0 descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților desfășurate	Secțiunea 4	
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizată în sau generate de instalație.	Secțiunea 3	
- surselor de emisii din instalație,	Secțiunea 5	
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 5, 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Secțiunile 4, 5 și 13	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate din instalație	Secțiunea 6	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului/titularului activității, așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 din OUG 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării:	Secțiunea 16	
- (a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Secțiunea 3, 4 și 14	
- (b) nu este cauzată nicio poluare semnificativă;	Secțiunea 14	
- (c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile; acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Secțiunea 6	
- (d) energia este utilizată eficient;	Secțiunea 7	
- (e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Secțiunea 8	
- (f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Secțiunea 11	
-măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Secțiunea 10	
-alternativele principale studiate de solicitant	Secțiunea 1	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Secțiunea 1	

Lista de verificare a componentei documentației de solicitare

În plus față de acest document, verificați dacă ați inclus elementele din tabelul următor:

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu	Secțiunea 1	x	
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată	OP Anexat documentației		
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		x	
4	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	x	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4,5	x	
6	Raportul de amplasament		x	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Nu este cazul	x	
8	O evaluare BAT completa pentru întreaga instalație	La fiecare secțiune relevantă	x	
9	Organigrama instalației	Anexe	x	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Raportul de amplasament Anexe	x	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Raportul de amplasament	x	
12	Locația instalației	Secțiunea 12	x	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5	x	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2001 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunile 5 și 14	x	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9	x	
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunile 4 și 5	x	
	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Raportul de amplasament	x	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14	x	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	x	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Nu este cazul.	x	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Raport de amplasament	x	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14	x	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	Raportul de amplasament	x	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare	Anexe la Raportul de amplasament și Anexe	x	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații		x	
26	Copie a anunțului public		x	

SECȚIUNEA 1 Rezumat netehnic

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune autorității responsabile de emitere a autorizației integrate de mediu cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul va include:

Descriere

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct:

Instalația Pentru Producerea Unor Mijloace de Transport Rutiere pentru Marfă, Agricultură și alte Activități a Căror Suprafețe Metalice Necesită Tratarea Prin Acoperire Autoforetică este situată în Localitatea Mârșa - Oraș Avrig, str. Uzinei nr. 1, județul Sibiu.

Acoperirea autoforetică asigură o rezistență deosebită a suprafețelor tratate la factorii externi, prin uniformitatea și bună aderență a stratului protector și pătrunderea vopselei și în părțile greu accesibile (colțuri).

Piesele care urmează a fi acoperite sunt așezate în dispozitivele de transport și imersie, care sunt apoi preluate de către macaralele instalației, care asigură deplasarea „șarjei” în ordinea procesului tehnologic de acoperire prin intermediul următoarelor operații: încărcare; degresare/ spălare inițială (ph 6-7) chimică faza 1 (pulverizare; degresare chimică; faza 2 (imersie), degresare chimică; faza 3 (pulverizare); clătire cu apă; clătire cu apă demineralizată; acoperire autoforetică (imersie); clătire cu apă demineralizată; clătire de reacție (imersie); uscare (în 2 cuptoare); descărcare; denocvizare și neutralizare ape și soluții uzate.

Prezentăm în continuare succint descrierea activităților.

Activitate IPPC - activitate conform Anexa 1, pct.2, subpct. 2.6 - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc- *Instalația de acoperire autoforetică ACC.*

Procesul de depunere autoforetică constă dintr-o depunere controlată de particule neutre sau încărcate negativ pe piesa de lucru, prin intermediul unor reacții chimice. Acoperirea formează o peliculă rezistentă la coroziune, solvenți și radiații UV, precum și duritate și stabilitate la căldură.

Principalele activități desfășurate în instalația IED:

- încărcare piese
- spălare inițială sprayere(ph 6-7)
- degresare alcalina prin imersie
- degresare alcalina prin sprayere
- clătire cu apa prin imersie
- clătire cu apa demineralizata prin imersie
- acoperire autoforetică
- clătire cu apa demineralizata prin imersie
- clătire de reacție prin imersie
- zvântare si uscare
- descărcare piese
- tratare ape și soluții uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică

Activități legate tehnic de activitatea IED:

- linia de pregătire a suprafețelor prin curățare mecanica, sablare, etanșare, degresare primara, încărcare

- linia de vopsire în câmp electrostatic
- linia de vopsire clasica cu vopsea lichida
- linia de prelucrări mecanice prin strunjiri, frezari, găuriri
- linia de execuție obloane, stâlpi, subansamble mici și accesorii
- linia de execuții subansamble principale (șașiu și platforma), montaj remorci
- linia de prelucrări table și profile prin debitări. îndoiri, etc
- linia de montaj final, probe și încercări, încărcare pentru transport remorci
- linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte
- linia de execuție, montaj final, probe și încercări cisterne agricole

Activități anexe activității IED:

- alimentare cu apa din fronturi de captare, tratare apă industrială
- producție și furnizare aer comprimat
- alimentare cu curent electric
- alimentare cu gaz metan
- alimentare cu gaze pentru sudura

Activități suport pentru instalația IED:

- Baza energetică
- Mentenanță
- Direcția logistică (magazii și depozite interne, flux intern, logistică producției, etc)
- Direcția Calitate-Mediu (Planificare calitate- mediu, laborator analize, audit intern, etc)
- Direcția tehnica
- Direcția cumpărări
- Direcția vânzări
- Direcția management
- Direcția economică
- Administrativ
- Transport auto.

Capacitate maximă: Capacitatea instalației: 200 000 mp/an piese și subansamble protejate anticoroziv.

Operatorul economic este reglementat *din punct de vedere al protecției mediului*, prin autorizația integrată de mediu nr. SB 135 din 29.08.2012, actualizată la data de 03.03.2016 și modificată la data de 26.05.2017, emisă de APM Sibiu, valabilă până la data de 29.08.2022.

Din punct de vedere al gospodăririi apelor amplasamentul analizat este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. SB 29 din 02.03.2022 valabilă până în data de 01.03.2027.

Față de activitatea reglementată prin Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 135 din 29.08.2012, actualizată la data de 03.03.2016 și modificată la data de 26.05.2017, au intervenit următoarele modificări:

✓ În data de 31.10.2019, Titularul a notificat APM Sibiu în vederea operării de modificări în cadrul procesului tehnologic, prin investiția „Extinderea capacității de producție prin achiziția de utilaje noi”: achiziționarea de utilaje care sa îmbunătățească major atât calitatea cât și productivitatea muncii: Centru de prelucrare vertical cu comanda numerică, Strung cu comandă numerică, Robot de sudura nr. 1: Celula de sudare

robotizată cu 1 robot și 2 posturi de lucru, Robot de sudura nr. 2: Celula de sudare robotizată cu 1 robot și 2 posturi de lucru, Robot de sudură nr. 3: Celula de sudare robotizată cu 1 robot și 2 posturi de lucru.

În urma acesteia APM Sibiu a decis, în data de 18.03.2020, clasarea notificării.

✓ Societatea a dezvoltat investiția: „**Extinderea Capacității De Producție Prin Achiziționarea De Spatii Noi De Producție, Anexe**”,. Documentația pentru obținerea acordului de mediu, înregistrată la APM Sibiu cu nr. 11009/1 6.06.2021, nu s-a supus evaluării impactului asupra mediului și a primit decizia etapei de încadrare cu nr. 37 din 21.03.2022. Prin acest proiect nu s-au operat modificări la instalația de acoperire autoforetică (instalație pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc);

✓ În anul 2022, Titularul a notificat APM Sibiu în vederea derulării proiectului: „**Panouri Fotovoltaice 1 Instalație De 400Kw/h**”, prin care Titularul urmărește diversificarea sursei de alimentare cu energie electrică. Investiția propusă urmărește realizarea unui ansamblu de PANOURI FOTOVOLTAICE (unități de producție a energiei electrice din surse regenerabile (radiație solară) cu o putere instalată de 400kw/h. De asemenea, prin acest proiect nu s-au operat modificări la instalația de acoperire autoforetică (instalație pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc).

Volumul total al cuvelor de tratare este de - 415 mc, din care: **volumul băilor active - 214,6 mc și Volumul cuvelor de spălare: - 200,4 mc**. Bazinul de decapare acidă nu se mai folosește.

Ca urmare a expirării datei de valabilitate a AIM actuale, a fost depusă prezenta solicitare.

Codurile CAEN pentru activitățile care se desfășoară pe amplasament:

2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice.

2920 Producția de caroserii pentru autovehicule, fabricarea de remorci și semiremorci;

3511 Producția de energie electrică

3512 Transportul energiei electrice

3513 Distribuția energiei electrice

3514 Comercializarea energiei electrice

2511 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale acestora

2561 Tratarea și acoperirea metalelor

2830 Fabricarea mașinilor și utilajelor pentru agricultură și exploatarea forestieră

2910 Fabricarea autovehiculelor de transport rutier

3511 Producția de energie electrică

4661 Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor

4669 Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente

1.1. Condiții prezente ale amplasamentului

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. se află pe teritoriul administrativ al orașului Avrig- localitatea Mârșa, în zona NE a localității, în incinta platformei industriale S.C MECANICA S.A. , cu acces de pe DC 49, situată la cca. 300 m de intersecția DJ 105 G Avrig-Tâlmaci cu DC 49, pe malul drept al cursului de apă Mârșa, hm 60.

Suprafața amplasamentului: S.C OEHLER MECANICA SRL, pe care se desfășoară activitatea autorizată este de cca. **22.248 mp**, în localitatea Mârșa, delimitată conform Planului de situație anexat.

Suprafață este împărțită astfel:

12022 mp hală veche + 9741 mp hală nouă = 21.763 mp

21.763 mp + 485 (parter și etaj birouri administrativ 1/2 clădire) = 22.248 mp.

Vecinătățile S.C. OEHLER MECANICA SRL sunt următoarele:

- Nord - teren împădurit aparținând Primăriei Avrig
- Sud - pârâul Mârșa
- Est - SC Mecanica Mârșa SA
- Vest - SC Mecanica Mârșa SA

Echiparea cu utilități:

Alimentare cu energie termică

Energia termică necesară în funcționarea unității este produsă de 3 cazane pentru apă caldă (2 cazane de 400 KW și 1 cazan de 800 KW) și 2 cazane de producere a aerului cald cu funcționare pe gaz metan.

Alimentare cu gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale a instalației se face din rețeaua națională, prin rețeaua de distribuție gaz metan din incintă, administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, în baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 01/31.03.2017.

Alimentare cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică a acestei unități este asigurată din rețeaua națională de energie electrică prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, în baza contractului încheiat cu SC Energomecanica Serv SRL Mârșa. Există 4 stații de racord de unde curentul se distribuie la 2 stații mari de conexiune, apoi la posturile de transformare. Transformatoarele existente sunt de 1000 kVA și transformă tensiunea de la 20kV la 0,4 kV.

Alimentare cu apă în scop potabil și tehnologic:

Alimentarea cu apă potabilă

Se realizează din rețeaua de alimentare cu apă potabilă administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa în baza Contractului pentru livrarea de produse și prestări de servicii de gospodărire a apelor nr. 25 din 27.07.2016.

Alimentarea cu apă tehnologică (industrială)

Se realizează din rețeaua de alimentare cu apă potabilă administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa în baza Contractului pentru livrarea de produse și prestări de servicii de gospodărire a apelor nr. 25 din 27.07.2016 și suplimentar din subteran dintr-un puț forat, pentru asigurarea rezervei de apă industrială în situații de restricții (perioadă de deficit a apei în sursa de alimentare a de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa).

Pentru aceasta s-au amplasat subteran, în vecinătatea puțului, două rezervoare metalice (vase tampon), a 40 mc. fiecare.

Alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor:

Este asigurată din rețeaua de alimentare a platformei industriale administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa prin rețeaua internă de stins incendiile.

Canalizarea

Din cadrul societății se evacuează 4 categorii de ape și anume:

- **Ape uzate menajere**, evacuate în rețeaua de canalizare administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa ctr. 25/27.07.2016 ;

- **Ape tehnologice uzate** provenite din atelierul de acoperiri autoforetică, care sunt dirijate în instalația de neutralizare- denocivizare, după care sunt evacuate în emisar, pârâul Mârșa.

- **Ape pluviale convențional curate** de pe acoperișurile construcțiilor care sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială cu descărcare în pârâul Mârșa.

- **Ape pluviale cu conținut de produse petroliere** de pe platforma societății, care sunt trecute printr-un separator de produse petroliere și apoi evacuate în pâraul Mârșa.

Istoricul Amplasamentului:

Amplasamentul unde își desfășoară activitatea societatea studiată este situat în cadrul platformei industriale SC Mecanica SA Mârșa, unitate din care provine și actuala instalație (fosta secție 430); toate lucrările executate pentru funcționarea platformei industriale sunt în administrarea SC Mecanica SA.

Unitatea a fost pusă în funcțiune cu cca. 70 de ani în urmă. Având asigurată sursa de apă industrială din pâraul Mârșa, cât și camuflarea strategică asigurată de relieful împădurit al zonei piemontane a masivului Făgăraș, în anul 1938 pe actualul amplasament se înființează ca o sucursală a uzinelor Cehoslovacia Skoda cu profil - uzină de armament, primul nucleu al viitoarei Societăți Comerciale Mecanica Mârșa.

Profilul obiectivului se dezvoltă cu o diversificare a produselor de armament, până în anul 1945, când devine unitate independentă, de sine stătătoare, cu profil militar.

În perioada 1959-1960 obiectivul este afiliat întreprinderii Arsenal Sibiu, care printre alte obiecte de activitate își păstrează și profilul militar.

Anul 1961 aduce o reorientare și o reprofilare a întreprinderii ca urmare a avântului economic și a industrializării masive practicate în acea vreme în țară, unitatea reprofilându-se către producția de autovehicule rutiere și devenind o secție a Uzinelor Independența Sibiu.

La data de 30.06.1961 ia ființă pentru prima dată ca obiectiv independent Uzina Mecanică Mârșa din cadrul Ministerului Industriei și Construcțiilor de Mașini, cu gradul I de organizare, având ca profil de activitate fabricația și producția mijloacelor de transport precum remorci, semiremorci, trailere, autobasculante de mari capacități, autospeciale, producție militară, etc.

SC Mecanica Mârșa SA a deținut pentru secțiile productive Autorizația de Mediu nr. SB 751/20.08.2004, valabilă până în anul 2008. Una din secțiile autorizate a fost și secția de acoperiri metalice prin procedeul autoforetic. În anul 2007 SC Mecanica Mârșa SA și-a vândut un procent de 51% din acțiuni unei societăți comerciale din Germania - OEHLER MASCHINEN FAHRZEUGBAU GmbH, care devine astfel acționar majoritar.

Înființată în mai 2007 ca societate comercială SC OEHLER MECANICA SRL este o societate cu capital privat româno-german. Parte integrantă a firmei Oehler Maschinen Fahrzeugbau, societatea produce și vinde produsele sale sub licența firmei OEHLER.

Noul acționar majoritar a mărit capacitatea de producție deoarece vechiul volum al cuvelor de tratare limita ca și gabarit acoperirea autoforetică a unor piese mari și subansamble, astfel că volumele cuvelor de tratare depășesc în prezent 30 mc. De asemenea pentru noua linie de acoperire autoforetică s-a realizat un nou sistem eficient de extracție a vaporilor de acid clorhidric și spălarea în contracurent de apă într-un turn de spălare, un sistem eficient de extracție a vaporilor alcalini de la suprafața băii de decapare și spălarea acestora în contracurent de apă și s-a realizat o nouă stație de neutralizare și denocivizare a apelor uzate tehnologice. Din anul 2014 SC OEHLER MECANICA SRL a devenit societate cu capital integral german.

În prezent societatea deține Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 135 din 29.08.2012, valabilă 10 ani, activitatea autorizată conform Anexei I din Legea 278/2013 privind emisiile industriale fiind *Tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³.*

Utilizarea actuală a terenului nu diferă de cea din anul 1962, se menține profilul de activitate. OEHLER MECANICA SRL este o unitate modernă, bine organizată, cu o dotare bună, producătoare de remorci și utilaje agricole de mare randament, calitate și fiabilitate, continuatoare a tradiției Uzinei Mecanice Mârșa, cunoscută ca mare producătoare de remorci agricole a României, încă din anul 1962.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant

Nu este cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT**2.1 Sistemul de management**

Societatea este certificată pentru sistemul de management de mediu conform ISO 14001:2015 CERTIFICATUL Certificat: nr. E-3879/21 valabil până la data 15.04.2024.

Managementul activității include definirea politicii de mediu, stabilirea procedurilor necesare și implementarea lor.

Societatea a implementat, de asemenea, sistemul de management al calității ISO 9001:2015.

3. INTRARI DE MATERIALE**3.1. Selectarea materiilor prime**

Selectarea materiilor prime a avut în vedere considerente economice, tehnologice și de mediu.

Materiile prime și materialele auxiliare conform activității SC Oehler Mecanica SRL sunt:

- materiale metalice (tabla, țevi, profile, sarma de sudură), Instalație hidraulică, Kit organe asamblare, Prelate, Axe, Instalație de frânare, Instalație electrică, Set organe de asamblare, Anvelope;

- substanțe chimice și preparate chimice necesare acoperirilor metalice prin procesul autoforetic, vopsire în câmp electrostatic și vopsire clasică și necesare în procesul de tratare al apelor tehnologice uzate rezultate din activitățile societății, astfel:

➤ **Operația de degresare primară:** BONDERITE C-MC 90014, BONDERITE C-MC-90014;

➤ **Acoperire autoforetică:**

Agenți de curățare pentru prelucrarea industrială a metalelor: Bonderite C-NE NOVACLEAN, Bonderite C-IC 5000, BONDERITE Cleaner 1270, BONDERITE 716 CLEANER, BONDERITE C-AK 1574

Agenți de acoperire: BONDERITE M-PP 930 MU EU, BONDERITE M-PP 930 R EU, BONDERITE 35 ACTIVATOR, BONDERITE M-AD 24 OX B18KG, BONDERITE E2 RXN RINSE, BONDERITE 700.

➤ **Vopsire:** E 6200 Vopsea Pulbere Poliesterică, Grund Bicomponent Epoxidic Epomid Negru, Întăritor I312, Diluant Epoxidic 302, Lac Al 324 V Uhs, Întăritor Lac Uhs, Ca 1912 Shop Primer Water Rojo, Grund Epoxy 2k Cod 2.74.0401, Întăritor Epoxi 9-025, Diluant 1-410 Cod 1.911.4410, Vopsea Poliuretanică 7-512 Cod 1.775.1200, Întăritor Acrilic 9-080 Cod 1.959.5080, Diluant 4420, Diluant Max Mayer 1-535 (Spălare Instalație);

➤ **Etanșare:** SIKA POWER4506, SIKA FLEX 521, SIKA GARD (ceara); (1L), TEROSON MS 934 transparent, EMULSIE RACIRE MATRIX, EMULSIE RACIRE BLASER B-COOL 9665, LICHID PROTECTIE ANTISTROPI

➤ **Instalația de tratare ape uzate:** Acid sulfuric 78%, Acid clorhidric 32%, Acid clorhidric 37%, Acid clorhidric 0,1 N, Clorura De Potasiu, Soda Caustică Hidroxid de sodiu, Hidroxid de calciu, Clorura ferică 45%, Ferrofloc/Kurita 8657, Ferrolin/Kurita 8617, Ferrocryl/Kurita 8723;

➤ **Materiale laborator:** Acid clorhidric 78%, Acid clorhidric 0,1N pa, Hidroxid de sodiu 0,1N, Clorura de potasiu, ACID SALICILIC pa, Difenilamina, Compexon, Alcool Etilic, Acid Salicilic, METIL ORANJ (indicator), Alcool Etilic.

➤ **Alte activități:** *Gaze sudură:* Argon tehnic, Azot, Dioxid de carbon, Oxigen, Lasermix, Helium, *Materiale Curățenie,* BONDERITE C-MC 12300 - Agent de curățare cu aplicație industrială.

Detalii privind natura chimică, cantitățile utilizate, gradul de pericolozitate asupra mediului și modul de depozitare a materiilor prime și materialelor auxiliare utilizate în cadrul societății sunt prezentate în Anexa 1 la Raportul de amplasament.

3.2. Cerințe BAT

Anexa IV (punctul 3) din Directiva IPPC prevede obligația agentului economic de a „recupera și recicla substanțele generate și utilizate în proces, precum și eventualele deșeuri generate

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT privind reziduurile din proces

- Reducerea soluțiilor antrenate – tratare pe stativ

În instalație sunt luate următoarele măsuri:

- Piesele sunt prinse în stative (juguri de imersie – purtătoare ale șarjelor de acoperire). Reperle au găuri și degajări astfel calculate și dispuse astfel încât schimbul care consta în umplerea respectiv golirea cavităților să se facă în timpul de golire + timpul de picurare; de asemenea toată șarja are un unghi de inclinare care facilitează scurgerea lichidelor de Spălare respectiv de acoperire.

- Tehnicile de clătire și recuperarea soluțiilor antrenate

În procesul tehnologic se utilizează clătirea în cascada.

Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive

În instanție se utilizează:

- monitorizarea concentrației substanțelor chimice utilizate în proces prin folosirea controlului analitic în laboratorul instalației de autoforeză
- înregistrarea și utilizarea analizelor comparative;
- raportarea abaterilor de la valorile de referință către responsabil SMM

Aceste aspecte sunt cuprinse în instrucțiunile de lucru: Instrucțiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetică și discutate în ședințele de instruire.

Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive

Linia de acoperire autoforetică este automată, comanda fiind asigurată printr-un calculator de proces.

Principiile BAT privind minimizarea deșeurilor sunt respectate.

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Această metodă se folosește pe amplasament, tocmai pentru a diminua consumurile de energie neregenerabilă și emisiile în atmosfera pe care le-ar presupune alte metode de eliminare a lor (incinerare) asigurând depozitarea în condiții care nu afectează factorul de mediu.

3.4. Utilizarea apei

Alimentare cu apă în scop potabil și tehnologic:

Alimentarea cu apă potabilă

Se realizează din rețeaua de alimentare cu apă potabilă administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa în baza Contractului pentru livrarea de produse și prestări de servicii de gospodărire a apelor nr. 25 din 27.07.2016.

Alimentarea cu apă tehnologică (industrială)

Se realizează din rețeaua de alimentare cu apă potabilă administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa în baza Contractului pentru livrarea de produse și prestări de servicii de gospodărire a apelor nr. 25 din 27.07.2016 și suplimentar din subteran dintr-un puț forat, pentru asigurarea rezervei de apă industrială în situații de restricții (perioadă de deficit a apei în sursa de alimentare a de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa.

Alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor:

Este asigurată din rețeaua de alimentare a platformei industriale administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa prin rețeaua internă de stins incendiile.

Managementul apelor uzate:

Evacuarea apelor uzate de pe amplasamentul unității se face în sistem divizor:

- **Ape uzate menajere**, evacuate în rețeaua de canalizare administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa;
- **Ape tehnologice uzate** provenite din atelierul de acoperiri autoforetică, care sunt dirijate în instalația de neutralizare- denocivizare, după care sunt evacuate în emisar, pâraul Mârșa.
- **Ape pluviale convențional curate** de pe acoperișurile construcțiilor care sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială cu descărcare în pâraul Mârșa.
- **Ape pluviale cu conținut de produse petroliere** de pe platforma societății, care sunt trecute printr-un separator de produse petroliere și apoi evacuate în pâraul Mârșa.

4. ACTIVITĂȚILE PRINCIPALE

Unitatea are specific de producție **Mijloace de Transport Rutiere pentru Marfă, Agricultură și alte Activități, care au nevoie de suprafețe metalice tratate prin Acoperire Autoforetică** și își desfășoară activitatea pe platforma industrială Mârșa, UAT Avrig, jud. Sibiu.

Principalele activități desfășurate:

1. Proiectare constructivă și tehnologică.
 2. Recepția și depozitarea
 3. Linia prelucrări table și profile
 4. Linia de prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri)
 5. Linia asamblare/ sudură
 - a) Linia de executat obloane și stâlpi
 - b) Linia de executat subansamble principale (șasiu și platforma), montajul remorci
 6. Linia de asamblare/ sudura cisterne și remorci tip krasort
 7. Acoperire a metalelor prin autoforeză – ACC, Activitate IED – activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013.
- Activități legate tehnic de activitatea IED:
- Linia de pregătire a suprafețelor
 - Linia de vopsire în câmp electrostatic
 - Linia de vopsire cu vopsea lichidă
 - Laborator analize fizico-chimice
 - Instalații de preepurare
 - Instalația de neutralizare – denocivizare
 - Instalația mobilă de microfiltrare
8. Linia de montaj final, probe și încercări
 9. Linie de asamblare și montaj Încărcătoare frontale de curte și accesorii: cupe, graifere
 10. Controlul de calitate
 11. Încărcarea în mijlocul de transport.

5. EMISII și REDUCEREA POLUARII**Emisiile din procesul de producție**

Tipul poluantului	Surse de emisie	Sistem de reducere	Observații
Hidroxizi alcalini	Emisii dirijate de la instalația de acoperire autoforetică- operațiile de degresare, neutralizare alcalina prin imersie	Sisteme de exhaustare compuse din hote de ventilație pe marginea băilor active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, spălător	

		de gaze cu trecerea gazelor în contracurent de apa. Sistem de reducere și captare a vaporilor alcalini- covor de bile de plastic pe toata suprafața bazinului.	
	Emisii dirijate de la stația de denocivizare- neutralizare ape tehnologice uzate	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de putere, spălător de gaze cu trecerea gazelor în contracurent de apa	
	Emisii difuze de la linia de pregătire a suprafețelor- cabina de degresare primara prin pulverizare	Etanșarea utilajelor, menținerea curățeniei în hala de producție	
Vapori de acizi	<i>Emisii dirijate de la instalația de acoperire autoforetică- operația de decapare acida prin imersie</i>	<i>Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, spălător de gaze cu trecerea gazelor în contracurent de apa</i> <i>Sistem de reducere și captare a vaporilor alcalini- covor de bile de plastic pe toata suprafața bazinului.</i>	În procesul tehnologic actual nu se mai folosește procedeul decapare acidă.
	Emisii dirijate instalația de acoperire autoforetică- bazinul de acoperire autoforetică prin imersie	Sistem de exhaustare cu ventilator	
	Emisii dirijate de la stația de denocivizare- neutralizare ape tehnologice uzate	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de putere, spălător de gaze cu trecerea gazelor în contracurent de apa	
Vapori de apa cu urme de hexafluorzirconat de amoniu	Emisii dirijate de la instalația de acoperire autoforetică - operația de clătire de reacție prin imersie	Sistem de exhaustare cu ventilator	
COV	Emisii dirijate de la instalația de vopsire- uscare clasica- 2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichida	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/ cos de evacuare, tubulatura de evacuare gaze de la arzător. Sisteme de ventilație pentru exhaustare- completare aer	
Pulberi	Emisii dirijate de la instalația de sablare	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtranți, 37 cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare.	
	Emisii difuze de la instalația de vopsire în câmp electrostatic- 2 cabine de vopsire	Întreținerea în condiții optime a filtrelor cu care sunt prevăzute cabinele de vopsire	
	Emisii difuze de la sectorul de pregătire a suprafețelor metalice care urmează a fi acoperite	Etanșarea utilajelor, menținerea permanenta a stării de curățenie în hala de producție	
Pulberi sedimentabile	Emisii difuze de la linia de prelucrări mecanice, linia de execuție subansamble, linia de execuție subansamble principale, linia de prelucrări table și profile, linia de montaj final, linia de montaj final tractoare de curte, linia de execuție, montaj final cisterne agricole	Etanșarea utilajelor, evitarea împrăștierei materiilor prime și materialelor pulverulente pe sol și căile de acces, menținerea stării de curățenie în hala de producție	
Gaze de ardere	Emisii dirijate de la cele 2		

	cazane de producere a apei calde necesara instalației de acoperire autoforetică, 2 cuptoare de uscare aferente instalației de acoperire autoforetică, instalația de încălzire cu tuburi radiante din atelierul ACC, centrala termica de la stația de neutralizare- denocivizare ape uzate, cuptorul de uscare aferent instalației de vopsire clasica.		
--	---	--	--

Emisii de la manipulare emisii difuze / transport materii prime și materiale

- depozitele de materii prime și auxiliare destinate producției, vopsele, diluanți
- gaze de eșapament din funcționarea utilajelor și a mijloacelor de transport

Emisii în apă

De pe amplasamentul SC OEHLER MECANICA SRL rezulta următoarele categorii de ape:

- ape uzate tehnologice din atelierul de acoperiri autoforetice, care după tratarea în instalația de neutralizare-denocivizare sunt evacuate în emisar, pâraul Mârșa;
- ape uzate menajere, evacuate în rețeaua de canalizare de pe platforma industrială SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, sunt dirijate spre stația de epurare a orașului Avrig;
- ape pluviale convențional curate colectate de pe acoperișurile clădirilor și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială de pe amplasament cu evacuare în pâraul Mârșa;
- ape pluviale potențial contaminate cu produse petroliere de pe platforma societății, trecute printr-un separator de hidrocarburi și evacuate în pâraul Mârșa.

Emisii pe sol

- scurgeri accidentale de ape uzate din rețeaua de canalizare;
- infiltrații de ape tehnologice impurificate;
- fisurări accidentale ale conductelor de canalizare;
- deversări accidentale de chimicale, de soluții din instalația de acoperire autoforetică, stația de neutralizare-denocivizare datorită unor greșeli de exploatare a instalațiilor;
- stocarea, gestionarea și depozitarea necorespunzătoare a materiilor prime și materialelor;
- scurgeri de ape pluviale impurificate cu substanțe chimice;
- scurgeri de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor, emisii accidentale datorate circulației acestora;
- stocarea și depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor menajere și industriale pe amplasament.

Pentru prezenta procedura de autorizare Titularul are obținută Notificarea de certificare a conformității, nr. 764/20.10.2022, emisă de DSP Sibiu.

6. MINIMIZAREA și RECUPERAREA Deșeurilor

Deșeurile rezultate sunt depozitate temporar, în mod corespunzător, în spații special amenajate, urmând să fie valorificate periodic prin firme special autorizate.

Principalele categorii de deșeuri generate pe amplasament sunt: Deșeuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase, Deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase, Uleiuri uzate (izolante de transmitere a căldurii), Nămoluri de la separator ulei/apa, Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa, Ambalaje care conțin reziduri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, Deșeuri absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase, Emulsii soluții uzate fără halogeni, Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 02 09* la 16

02 12*, Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase, Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase, Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase, Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase, Nămoluri și turte de filtrare altele decât cele specificate la 11 01 09, Deșeuri de Ambalaje de hârtie și carton, Deșeuri de Ambalaje de materiale plastice, Deșeuri de Pilitură și șpan feros, Deșeuri metalice, Deșeuri menajere, Echipamente casate altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13, Deșeuri de Ambalaje de lemn, Ambalaje metalice, Deșeuri de Hârtie și carton.

Evidența gestiunii deșeurilor colectate, transportate, depozitate temporar, valorificate și eliminate se raportează autorităților competente conform legislației în vigoare.

7. ENERGIE

Alimentarea cu energie electrică a acestei unități este asigurată din rețeaua națională de energie electrică prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, în baza contractului încheiat cu SC Energomecanica Serv SRL Mârșa.

Energia electrică este utilizată pentru iluminat și pentru procesul tehnologic.

Titularul activității este angajat într-un proiect de diversificare a producției de energie (panouri fotovoltaice) având drept scop creșterea ponderii energiei regenerabile.

Alimentarea cu gaze naturale a instalației se face din rețeaua națională, prin rețeaua de distribuție gaz metan din incintă, administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, în baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 6M/ 30.03.2007.

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINTELE LOR

În activitatea de tratare a deșeurilor specifice care se desfășoară în acest amplasament nu se utilizează substanțe periculoase care intră sub incidența Directivei SEVESO III. Amplasamentul nu intra sub incidența HG nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

La nivelul societății există pentru această activitate un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale pe linie de gospodărire a apelor (*anexa 6 la Formularul de solicitare*) care cuprinde:

- ⇒ Modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale
- ⇒ Puncte critice de producere a poluării accidentale
- ⇒ Program de măsuri în vederea prevenirii poluării accidentale
- ⇒ Componenta echipelor de intervenție
- ⇒ Lista dotărilor și materialelor necesare în vederea remedierii

De asemenea pentru amplasamentul, titularul are adoptate următoarele planuri:

- Plan de acțiune în caz de pericol grav și iminent
- Plan de evacuare pentru situații de urgență, înregistrat la ISU Sibiu;
- Planul de pregătire în domeniul situațiilor de urgență în anul 2022, avizat de către ISU Sibiu, din data de 04.07.2022.

În vederea limitării accidentelor și desfășurarea în condiții optime a activității, societatea are un Regulament de exploatare care cuprinde printre altele: Procedura de mediu Situații de urgență și capacitate de răspuns.

Nu au fost consemnate accidente sau incidente de la punerea în funcțiune a instalației.

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Pe amplasament se identifică următoarele surse generatoare de zgomot: mașinile care transportă materiile prime specifice și produsele finite, utilajele de încărcare-descărcare care deservesc activitatea din depozit, activitățile interioare ale firmei. Acestea sunt generatoare de zgomot dar nu contribuie la poluarea fonică deoarece:

- Se desfășoară în spații interioare
- Nu au fost identificați receptori sensibili la limita amplasamentului.

10. MONITORIZARE**Monitorizarea și raportarea emisiilor de apa uzată**

Ape uzate tehnologică- monitorizare trimestrială (4 probe /an) prin laborator acreditat, din efluentul stației de denocivizare - neutralizare la evacuare în emisar. Probele analizate nu releva depășiri ale parametrilor analizați conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 29/02.03.2022.

Ape pluviale de pe amplasamentul societății potențial impurificate cu produse petroliere- monitorizare semestrială (2 probe/an), prin laborator acreditat, din efluentul separatorului de hidrocarburi la evacuare în emisar. Probele analizate nu releva depășiri ale parametrilor analizați conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 29/02.03.2022.

Raportarea emisiilor de apa uzată - anual, în Raportul Anual de Mediu.

Monitorizarea apelor uzate menajere - nu s-a solicitat.

Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană:

Apă subterană - monitorizare semestrială (2 probe /an)

Foraj de hidroobservație F1 - pe amplasamentul societății; situat în zona sudică a amplasamentului, în apropierea stației de tratare ape uzate.

Monitorizare aer – monitorizare prin laboratoare acreditate cu frecvența semestrială sau anuală în funcție de parametrul monitorizat. Probele analizate nu releva depășiri ale parametrilor HCl, pulberi, COV, CO, NO_x, SO₂.

Raportarea rezultatelor monitorizării- anual în RAM

Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Evidența gestiunii deșeurilor - conform HG 856/2002, pentru fiecare tip de deșeu.

Monitorizarea variabilelor de proces

- materii prime

- parametri de proces ai instalațiilor de acoperire autoforetică și vopsire.

11. DEZAFECTARE

În cazul închiderii activității se va proceda la punerea în aplicare a măsurilor de închidere și monitorizare post-închidere prevăzute în Planul de închidere actualizat în anul 2022.

Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face pe baza unui proiect de dezafectare, pentru a cărui punere în aplicare se va obține acordul de mediu.

Măsurile principale privind dezafectarea sunt: demontarea utilajelor, demolarea construcțiilor de beton, concasarea blocurilor de beton, recuperarea părților metalice și valorificarea lor.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Amplasamentul aparține platformei industriale SC Mecanica SA Mârșa, din care provine și SC Oehler Mecanica SRL.

13. LIMITELE DE EMISIE

Concentrațiile maxime admise pentru nivelul de substanțe poluante în imisii sunt stipulate în Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.

Limitele stabilite pentru concentrația maximă admisă în apele uzate sunt stipulate în HG 352/2005- NTPA 001- privind modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate.

Limitele nivelului de zgomot generat pe amplasament sunt stipulate în Legea nr. 121/2019 privind evaluarea și

gestionarea zgomotului ambiant.

14. IMPACT

Impactul față de ariile protejate

Activitatea nu modifică suprafața zonelor protejate. În procedura de obținere a AIM a fost obținut **Avizul favorabil, condiționat al custodelui ROSPA0098 Piemontul Făgăraș, ANANP ST Brașov, nr. 164/ST-SB/26.10.2022.**

Condițiile prezente în **Avizul favorabil, condiționat ANANP ST Brașov:**

1. se vor respecta toate măsurile necesare menținerii stării de conservare favorabilă a speciilor pentru care a fost declarată aria naturală protejată, propuse în fișa de prezentare;
2. se va evita poluarea solului cu carburanți, uleiuri, rezultate în urma staționării mijloacelor de transport;
3. titularul are obligația ca în cazul producerii accidentelor de orice fel să notifice Agenția Națională pentru Arii Naturale Protejate în termen de maxim 24 ore și să întreprindă toate măsurile necesare pentru eliminarea cauzelor și limitarea consecințelor negative.

Funcționarea SC OEHLER MECANICA SRL nu va avea impact semnificativ direct asupra speciilor/habitatelor de interes conservativ;

Desfășurarea activității SC Oehler Mecanica SRL nu afectează relațiile structurale și funcționale care mențin integritatea ariei protejate. Având în vedere ca situl ROSPA0098 Piemontul Făgăraș deține suprafețe suficiente de mari de habitate unde speciile de interes comunitar își pot satisface cerințele ecologice, putem aprecia ca activitatea desfășurată în cadrul societății analizate nu influențează semnificativ mărimea și structura populațiilor speciilor de păsări de interes comunitar pentru care a fost desemnat situl.

Având în vedere ca pârâul Mârșa este un afluent al râului Olt este necesară luarea tuturor măsurilor de evitare a oricăror poluări accidentale care ar putea afecta habitatele acvatice și implicit fauna acestor habitate din ROSCI0132 Oltul mijlociu- Cibin -Hârțibaciu situată în aval de societate.

Impactul emisiilor

Se respecta valorile la emisiile în aer și apa.

Impactul zgomotului

În zona nu sunt receptori sensibili.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	certificare ISO 14001:2015 , Certificat: nr. E-3879/21 valabil până la data 15.04.2024.
Furnizați o organigrama de management în documentația dumneavoastră de solicitare.	

Dacă sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți *“a se vedea informații suplimentare”* în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

Descrierea modului prin care este implementat și gestionat Sistemul de management de mediu.

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Document anexat prezentei solicitări este stabilit în Manualul managementului de mediu- MM-01	Conducerea societății
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Există proceduri de lucru specifice pe mentenanță	Șef mentenanță
3	Aveți o metoda de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	da	Lista de evidență a reviziilor- F-M7-03	Șef mentenanță
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	da	Monitorizare și măsurare-PM-05	Responsabil SMM
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	Compararea cu cerințele autorizației de mediu	Responsabilul SMM, Conducerea societății
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	Programul de monitorizare impus prin autorizația integrată de mediu	Responsabilul SMM
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ?	da	Există – procedura de mediu PM-04- Situații de urgență și capacitate de răspuns - Plan de prevenire și intervenție – F-M4-01	Conducerea societății Responsabilul SMM
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	da	Monitorizarea calității apei subterane, emisiilor la coșuri, apelor tehnologice uzate tratate și solului conform cerințelor AIM	Responsabilul SMM, Conducerea societății

0	1	2	3	4
	Cerința caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerința
9	Instruire Confirmați ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării data de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de masuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire 	da	Exista un Plan anual de instruire a angajaților la SC Oehler Mecanica SRL, care cuprinde următoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> - conștientizarea implicațiilor reglementării data de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; - conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; - prevenirea emisiilor accidentale și luarea de masuri atunci când apar emisii accidentale; - conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire. 	Responsabilul SMM, Conducerea societății
10	Exista o declarație clara a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fise post-Conform cerințelor postului- F-M14-01- Fisa postului	Manager resurse umane SC Oehler Mecanica SRL
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) și în ce masura va conformați lor?	Da	Legislația de protecție a muncii și de mediu sau cerințe aplicabile solicitate prin legi sau organizare interioara	Manager resurse umane SC Oehler Mecanica SRL Conducerea societății
12	Aveți o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potențială, incluzând luarea de masuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de masuri preventive și corective?	Da	Neconformități- PM-10 Acțiuni corective-PM-11 Acțiuni preventive-PM-12	Responsabilul SMM, Conducerea societății
13	Aveți o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de masuri corective și de prevenire a repetării?	Da	F-M11-01-Registru de reclamații	Responsabilul SMM Conducerea societății
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	da	Organismul extern de auditare este QSCert SRL Romania . Certificat ISO 14001/2015- nr.E-3879/16.06.2015	Conducerea societății Responsabilul SMM
15	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	da	F-M9-01-Planul anual al auditurilor interne	Responsabil SMM

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezenți ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
S16	<p>Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu</p> <p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?</p> <p>Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu</p>	da	<p>Analiza efectuată de management-PM-13</p> <p>Personalul de la nivelul de conducere al societății, se întrunește cel puțin o dată pe an sau ori de câte ori este necesar pentru a analiza adecvarea și eficiența sistemului de management de mediu.</p>	Conducerea societății
17	<p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?</p>	Da	<p>Analiza efectuată de management-PM-13</p> <p>Proces verbal al ședinței de analiză-F-M13-01</p>	Conducerea societății Responsabil SMM
18	<p>Există o evidență demonstrabilă (de ex. Proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:</p> <ul style="list-style-type: none"> controlul modificării procesului în instalație; proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante; aprobarea de capital; alocarea de resurse; planificarea și programarea; inclusiunea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare; politica de achiziții; evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie). 	da	<p>Aspecte, obiective și programe-PM-01</p> <p>Program de management de mediu-F-M1-03</p> <p>Prevederi legale și alte cerințe-PM-02</p> <p>Control operational-PM-03</p> <p>Resurse umane-PM-14</p>	Conducerea societății Responsabilul SMM
19	<p>Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate. 	Da	<p>Raportul anual de mediu</p> <p>Raportările în conformitate cu raportările obligatorii din cap.14 al Autorizației integrate de mediu.</p> <p>Raportări trimestriale la SGA Sibiu ale monitorizării calității apelor uzate evacuate</p> <p>Raportarea anuală la APM a situației gestiunii deșeurilor.</p> <p>Raportare lunară la Administrația Fondului pentru Mediu pentru plata taxelor datorate ce revin societății în conformitate cu OU 196/2005 actualizată, privind Fondul pentru mediu;</p> <p>Raportul anual la Comisia Națională pentru Statistica – Situația deșeurilor și situația investițiilor și cheltuielilor de protecția mediului;</p>	Conducerea societății Responsabilul SMM

0	1	2	3	4
	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Nu	<p>Pagina web a societății www.oehlermecanica.ro prin care se face publică politica de mediu și informații privind mediul- RAM, informația trimestrială de mediu, anunțuri de mediu.</p>	Conducerea societății Responsabilul SMM

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
Politici	În cadrul compartimentului de mediu	MM-01 Manualul managementului de mediu	Responsabilul SMM
Responsabilități	În cadrul compartimentului de mediu	Evidența deciziei Evidența responsabilităților atribuite prin fise post F-M14-01 sau decizii interne pentru fiecare angajat.	Responsabilul SMM
Ținte	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar politici, ținte PM-01- Aspecte, obiective și programe	Responsabilul SMM
Evidențele de întreținere	În cadrul compartimentului de întreținere	PM-03 Control operațional F-M3- Fisa de control operațional Dosar evidente de întreținere pentru utilajele și sistemele de reducere a poluării	Șef instalații
Proceduri	În cadrul compartimentului de mediu	Lista procedurilor în vigoare la SC Oehler Mecanica- F-M7-01	Responsabil SMM

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifica	Cine este responsabil
Registrele de monitorizare	În cadrul compartimentului de mediu	Evidente electronice și pe suport hârtie pentru monitorizarea tuturor factorilor de mediu PM-05 Monitorizare și măsurare F-M5-01 Plan de monitorizare F-M5-02- Fisa de monitorizare	Responsabil SMM
Rezultatele auditurilor	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar audituri interne și externe PM-09 Audituri interne F-M9-01- Planul anual al auditurilor interne F-M9-02- Chestionar de audit F-M9-03- Raport de audit	Responsabil SMM
Rezultatele revizuirilor	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar documentații PM-07- Controlul documentelor	Responsabil SMM
Evidentele privind sesizările și incidentele	În cadrul compartimentului de mediu	F-M11-01- Registru de reclamații	Responsabil SMM
Evidentele privind instruirile	În cadrul compartimentului de mediu	Dosar evidente instruirii în domeniul protecției mediului F-M14-02-Planul anual de instruire F-M14-01- Proces verbal de instruire	Responsabil SMM

Lista procedurilor în vigoare la SC OEHLER MECANICA SRL- Cod:F-M7-01. Evidența electronică și pe suport hârtie a tuturor înregistrărilor.

Cod	Document
MM-01	Manualul de mediu
PM-01	Procedura de mediu: Aspecte, obiective și programe
PM-02	Procedura de mediu: Prevederi legale și alte cerințe
PM-03	Procedura de mediu: Control operațional
PM-04	Procedura de mediu: Situații de urgență și capacitate de răspuns
PM-05	Procedura de mediu: Monitorizare și măsurare
PM-06	Procedura de mediu: Comunicare
PM-07	Procedura de mediu: Controlul documentelor
PM-08	Procedura de mediu: Controlul înregistrărilor
PM-09	Procedura de mediu: Audituri interne
PM-10	Procedura de mediu: Neconformitate
PM-11	Procedura de mediu: Acțiuni corective
PM-12	Procedura de mediu: Acțiuni preventive
PM-13	Procedura de mediu: Analiza efectuată de management
PM-14	Procedura de mediu: Resurse umane
F-M1	Fisa aspectelor de mediu:
F-M1-02	Fisa aspectelor de mediu semnificative
F-M1-03	Program de Management de Mediu
F-M2-01	Registru prevederi legale și alte cerințe
F-M3	Fisa de control operațional
F-M4-01	Plan de prevenire și intervenție
F-M5-01	Planul de monitorizare
F-M5-02	Fisa de monitorizare
F-M7-01	Lista documentelor în vigoare
F-M7-02	Lista de difuzare a documentelor
F-M7-03	Lista de evidența a reviziilor
F-M8-01	Lista înregistrărilor
F-M9-01	Planul anual al auditurilor interne
F-M9-02	Chestionare de audit
F-M9-03	Raportul de audit
F-M9-04	Fisa de neconformitate
F-M10-01	Raport de neconformitate
F-M11-01	Registru de reclamații
F-M13-01	Proces verbal al ședinței de analiza
F-M14-01	Fisa individuală de evaluare
F-M14-02	Planul anual de instruire
F-M14-03	Proces verbal de instruire
F-M14-04	Fisa postului

SECȚIUNEA 3 Intrări de materii prime

3.1. Selectarea materiilor prime

Selectarea materiilor prime a avut în vedere considerente economice, tehnologice și de mediu.

Materiile prime și materialele auxiliare conform activității SC Oehler Mecanica SRL sunt:

- materiale metalice (tabla, țevi, profile, sarma de sudură), Instalație hidraulică, Kit organe asamblare, Prelate, Axe, Instalație de frânare, Instalație electrică, Set organe de asamblare, Anvelope;
- substanțe chimice și preparate chimice necesare acoperirilor metalice prin procesul autoforetic, vopsire în câmp electrostatic și vopsire clasică și necesare în procesul de tratare al apelor tehnologice uzate rezultate din activitățile societății, astfel:

➤ **Operația de degresare primară:** BONDERITE C-MC 90014, BONDERITE C-MC-90014;

➤ **Acoperire autoforetică:**

Agenți de curățare pentru prelucrarea industrială a metalelor: Bonderite C-NE NOVACLEAN, Bonderite C-IC 5000, BONDERITE Cleaner 1270, BONDERITE 716 CLEANER, BONDERITE C-AK 1574;

Agenți de acoperire: BONDERITE M-PP 930 MU EU, BONDERITE M-PP 930 R EU, BONDERITE 35 ACTIVATOR, BONDERITE M-AD 24 OX B18KG, BONDERITE E2 RXN RINSE, BONDERITE 700.

➤ **Vopsire:** E 6200 Vopsea Pulbere Poliesterica, Grund Bicomponent Epoxidic Epomid Negru, Întăritor I312, Diluant Epoxidic 302, Lac Al 324 V Uhs, Întăritor Lac Uhs, Ca 1912 Shop Primer Water Rojo, Grund Epoxy 2k Cod 2.74.0401, Întăritor Epoxi 9-025, Diluant 1-410 Cod 1.911.4410, Vopsea Poliuretanică 7-512 Cod 1.775.1200, Întăritor Acrilic 9-080 Cod 1.959.5080, Diluant 4420, Diluant Max Mayer 1-535 (Spălare Instalație);

➤ **Etanșare:** SIKA POWER4506, SIKA FLEX 521, SIKA GARD (ceara); (1L), TEROSON MS 934 transparent, EMULSIE RACIRE MATRIX, EMULSIE RACIRE BLASER B-COOL 9665, LICHID PROTECTIE ANTISTROPI

➤ **Instalația de tratare ape uzate:** Acid sulfuric 78%, Acid clorhidric 32%, Acid clorhidric 37%, Acid clorhidric 0,1 N, Clorura De Potasiu, Soda Caustica Hidroxid de sodiu, Hidroxid de calciu, Clorura ferica 45%, Ferrofloc/ Kurita 8657, Ferrolin/Kurita 8617, Ferrocryl/ Kurita 8723;

➤ **Materiale laborator:** Acid clorhidric 78%, Acid clorhidric 0,1N pa, Hidroxid de sodiu 0,1N, Clorura de potasiu, ACID SALICILIC pa, Difenilamina, Compexon, Alcool Etilic, Acid Salicilic, METIL ORANJ (indicator), Alcool Etilic.

➤ **Alte activități:** *Gaze sudură:* Argon tehnic, Azot, Dioxid de carbon, Oxigen, Lasermix, Helium, *Materiale Curățenie,* BONDERITE C-MC 12300 - Agent de curățare cu aplicație industrială.

Detalii privind natura chimică, cantitățile utilizate, gradul de pericolozitate asupra mediului și modul de depozitare a materiilor prime și materialelor auxiliare utilizate în cadrul societății sunt prezentate în Anexa 1 la Raportul de amplasament.

3.2. Cerințe BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerința caracteristica a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerința
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o lista a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu Se respecta cerințele BAT privind selecția materiilor prime Exista obligativitatea monitorizării permanente a emisiilor conform cerințelor autorizației integrate de mediu	Conducerea societății Responsabilul SMM Responsabil calitate

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Listați orice înlocuiri preconizate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Din anul 2015 a fost înlocuit acidul clorhidric utilizat în procesul de decapare acida prin imersie cu un amestec decapant mai puțin toxic pe baza de acid fosforic și acid sulfuric	Conducerea societății
Confirmați faptul ca veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	Da, ne conformam pe deplin Facturi, fise de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul ca veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne vom conforma, odată cu noile progrese înregistrate în acest domeniu	Conducerea societății, responsabilul SMM
Confirmați faptul ca aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări ale impactului asupra mediului cauzate de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Materiile prime sunt livrate cu certificatul de calitate și fișa tehnică de securitate.	Conducerea societății, Responsabil calitate

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformam pe deplin" – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament

Dacă "Nu, nu ne conformam (sau doar în parte)" – indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1. A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005	Da Auditul a fost prezentat în cadrul RAM pentru anul 2020. Se recomandă cerințele BAT privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856-2002. Datele centralizate anual se transmit la APM Sibiu	Responsabilul SMM
2. Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Reducere a volumului deșeurilor generate. Reducere a toxicității deșeurilor Permanent	Responsabilul SMM
3. Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Se respectă cerințele BAT privind minimizarea deșeurilor	
4. Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	Conform cerințelor Autorizației integrate de mediu	Responsabilul SMM
5. Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și	Da, conform cerințelor Autorizației integrate de mediu..	Responsabilul SMM

rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT privind reziduurile din proces

Prevederile documentului de referință „BAT în procesele de tratare a suprafețelor metalice și a materialelor plastice	Situația în instalația analizată
<p>Anexa IV (punctul 3) din Directiva IPPC prevede obligația agentului economic de a „recupera și recicla substanțele generate și utilizate în proces, precum și eventualele deșeuri generate</p> <p>5.1.6 Recuperarea materialelor și gestionarea deșeurilor BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prevenirea - reducerea - reutilizarea, reciclarea și recuperarea - Prevenirea și reducerea <p>BAT este prevenirea pierderii de materiale și alte materii prime, prin reținerea componentelor metalice și nemetalice.</p> <p>Reducerea soluțiilor antrenate – tratare pe stativ Disponerea suprafețelor celor mai mari ale pieselor de tratat într-o poziție verticală pe stative permite soluției aderente să se scurgă spre marginea de jos a pieselor de tratat.</p> <p>Atunci când sunt ridicate din soluția de tratare, stativele trebuie să fie înclinate în așa fel încât picăturile mari să se formeze mai repede și să se scurgă de pe partea inferioară a articolelor suspendate.</p> <p>Este necesar un timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent să se adune și să formeze picături care se vor scurge de pe articole.</p> <p>4.7 Tehnicile de clătire și recuperarea soluțiilor antrenate, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> -reducerea soluțiilor antrenate (și al soluțiilor aderente) prin diferite metode · reducerea consumului de apă de clătire. <p>Pentru obținerea unui grad ridicat de clătire, cu ajutorul unei cantități reduse de apă de clătire, se recomandă clătirea în mai multe etape.</p> <p>Pentru atingerea obiectivelor generale de mediu, aplicabile pentru o anumită instalație, se poate opta pentru combinarea mai multor tehnici în cadrul instalației respective :</p> <ul style="list-style-type: none"> · reducerii consumului de apă, prin recuperarea și reutilizarea apei · reducerii consumului de materiale, prin recuperarea și reutilizarea materialelor <p>BAT este prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive. Acest lucru este posibil prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> · monitorizarea concentrației substanțelor chimice utilizate în proces · înregistrarea și utilizarea analizelor comparative · raportarea abaterilor de la valorile de referință către persoana responsabilă și luarea tuturor măsurilor necesare pentru menținerea soluției în valorile limita optime. <p>Acest obiectiv este atins cel mai bine prin folosirea controlului analitic (de obicei sub forma de Control statistic al procesului, CSP) și prin dozarea automatizată .</p>	<p>Reducerea soluțiilor antrenate – tratare pe stativ În instalație sunt luate următoarele măsuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piese sunt prinse în stative (juguri de imersie – purtătoare ale șarjelor de acoperire). Reperetele au găuri și degajări astfel calculate și dispuse astfel încât schimbul care constă în umplerea respectiv golirea cavităților să se facă în timpul de golire + timpul de picurare; de asemenea toată șarja are un unghi de înclinare care facilitează scurgerea lichidelor de Spălare respectiv de acoperire. <p>Tehnicile de clătire și recuperarea soluțiilor antrenate</p> <ul style="list-style-type: none"> - În procesul tehnologic se utilizează clătirea în cascada. <p>Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive În instanție se utilizează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea concentrației substanțelor chimice utilizate în proces prin folosirea controlului analitic în laboratorul instalației de autoforeză - înregistrarea și utilizarea analizelor comparative; - raportarea abaterilor de la valorile de referință către responsabil SMM <p>Aceste aspecte sunt cuprinse în instrucțiunile de lucru: Instrucțiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetică și discutate în ședințele de instruire.</p> <p>Prevenirea pierderilor de materiale, cauzate de dozări excesive Linia de acoperire autoforetică este automată, comanda fiind asigurată printr-un calculator de proces.</p>
<p>Principiile BAT privind minimizarea deșeurilor sunt respectate.</p>	

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apa

Sursele de alimentare cu apă, cantitățile prelevate anual și utilizarea apei sunt prezentate succint în tabelul de mai jos.

Sursa de alimentare cu apa (de ex. râu, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la stația de epurare în proces pentru faza respectiva
Apa tehnologica –rețeaua de alimentare cu apa potabila a platformei industriale, administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, - subteran, dintr-un put forat - 2 rezervoare metalice tampon (40 mc) pentru înmagazinarea apei din puțul forat, utilizata în situații de restricții	24,33 mii mc/an	-instalația de acoperire autoforetică- procesele de clătire prin imersie, prepararea soluțiilor de decapare, degresare, acoperire autoforetică	0%	0%
Apa potabila –rețeaua de alimentare cu apa potabila a platformei industriale administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa,	4150 mc/an	-scop menajer	0	0

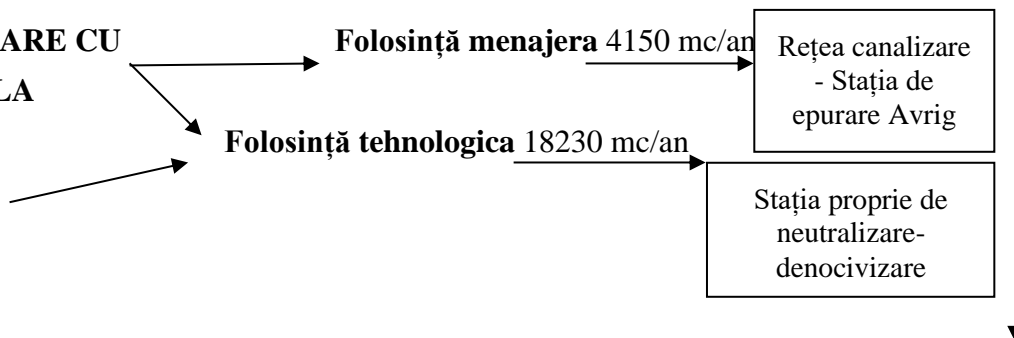
3.4.2 Compararea cu cerințele documentului de referință

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Documentul de referință asupra Celor mai Bune Tehnici Disponibile în tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice BAT nu specifica consumul de apa tehnologica. Volumele de apa autorizate vor fi cele din autorizația de gospodărire a apelor.		
O diagrama a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentata anexat și schema de bilanț a apei în cadrul instalației		

RETEAUA

DE ALIMENTARE CU
APA POTABILA

CAPTARE
SUBTERAN



Cursul de apa Marșa

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristica privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerința
A fost realizat un studiu privind eficiența utilizării apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Da, 6291/02.04.2021 (anexa RAM2020)	Responsabil SMM
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și termenele de realizare Anexați planul de acțiune pentru punerea în practică a recomandărilor și termenele stabilite.	Nu este cazul	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Da Reducerea cantității de apă tehnologică uzată care necesită tratare	Compartimentul de întreținere
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Respectarea recomandărilor BAT	Șef instalații
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu	Conform cerințelor noii autorizații integrate de mediu	Responsabil SMM
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației IPPC și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu	

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT privind utilizarea apei

Document de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
5.1.5.1 Reducerea la minimum a cantităților de apă din cadrul procesului BAT este reducerea consumului de apă prin : <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea tuturor punctelor de consum de apă și materiale din cadrul unei instalații, - înregistrarea cu regularitate a informațiilor privind consumul și activitatea de control - recuperarea apei din soluțiile de clătire și reutilizarea acesteia în procesele care se pot realiza cu apa recuperată - evitarea nevoii de clătire între activități, prin utilizarea unor substanțe chimice compatibile cu celelalte activități 	Reducerea la minimum a cantităților de apă din cadrul procesului Se realizează în instalație prin: <ul style="list-style-type: none"> - monitorizarea consumurilor de apă pe linia de alimentare cu apă a băilor de Spălare - îmbunătățirea sistemului de agitare în băile de Spălare, pentru mărirea eficienței băilor - instalarea unui sistem automat de control al conductivității băilor de Spălare - instalarea unui sistem de filtrare continuă Consumurile de apă sunt contorizate și înregistrate lunar în evidentele societății După stabilirea consumului optim de apă, debitul poate fi menținut la un nivel optim de utilizare prin diverse măsuri controlate de o persoană autorizată. Pentru filtrarea băilor de degresare există o instalație de microfiltrare, care filtrează și apele de Spălare înainte de a ajunge în stația de tratare-

	denocivizare.
Cerința BAT privind reducerea la minimum a cantității de apă din proces este respectata	
<p>5.1.5.2 Reducerea soluțiilor aderente BAT este, pentru liniile noi sau îmbunătățite, reducerea soluțiilor aderente de surplus de apă din clătirea precedentă, prin utilizarea unui bazin ecologic de clătire (sau pre-scurfundare). Acumularea de particule poate fi controlată, pentru a nu scădea sub nivelul de calitate impus, prin filtrare.</p>	<p>În instalație se aplica în general câte o singură clătire după fiecare baie de tratare, excepție baia de clătire după degresarea prin sprayere, când se aplica o clătire prin imersie într-o baie cu apă curentă și cu apă deionizată.</p> <p>Se are în vedere reutilizarea apei deionizate din baia de după degresarea prin sprayere în băile din amonte, ceea ce ar echivala cu o prescurfundare și o reducere a soluțiilor aderente.</p>
<p>5.1.5.3 Reducerea soluțiilor antrenate Reducerea soluțiilor antrenate – tratare pe stativ Dispunerea suprafețelor celor mai mari ale pieselor de tratat într-o poziție verticală pe stativ permite soluției aderente să se scurgă spre marginea de jos a pieselor de tratat. Atunci când sunt ridicate din soluția de tratare, stativul trebuie să fie înclinat în așa fel încât picăturile mari să se formeze mai repede și să se scurgă de pe partea inferioară a articolelor suspendate.</p> <p>Este necesar un timp de scurgere suficient de lung deasupra bazinelor pentru a permite lichidului aderent să se adune și să formeze picături care se vor scurge de pe articole. Tăvile de scurgere inserate automat sau manual sub stativ vor colecta toate picăturile și vor preveni contaminarea bazinelor și soluțiilor ulterioare (în cazul în care nu se folosesc bazine imediat următoare). Un transfer rapid al stativelor de la un bazin la altul reduce la minimum contaminarea. Stratul de protecție a stativului trebuie să fie hidrofug pentru o mai bună scurgere a soluțiilor aderente. Stativul poate fi clătite sau pulverizate cu apă sau curățate cu jet de aer pentru a elimina soluția aderentă.</p>	<p>În instalație sunt luate următoarele măsuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piesele sunt prinse în stativ (juguri de imersie – purtătoare ale șarjelor de acoperire) . Reperle au găuri și degajări astfel calculate și dispuse încât schimbul care conta în umplerea respectiv golirea cavităților să se facă în timpul de golire + timpul de picurare ; de asemenea toată șarja are un unghi de înclinare care facilitează scurgerea lichidelor de spălare respectiv de acoperire. - stratul de protecție a stativului este hidrofug pentru o mai bună scurgere a soluțiilor aderente. - stativul este clătite cu apă pentru a se elimina soluția aderentă
Cerința BAT privind reducerea soluțiilor aderente și a soluțiilor antrenate este respectată	
<p>5.1.5.3.1 Reducerea viscozității BAT este reducerea viscozității, prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare astfel</p> <ul style="list-style-type: none"> - scăderea concentrației de substanțe chimice sau utilizarea unor procese cu o concentrație scăzută - adăugarea agenților de înmuiere - asigurarea ca substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate - asigurarea ca temperatura este optimizată, conform domeniului specific procesului și conductivității necesare. 	<p>Reducerea viscozității, prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare În instalație se utilizează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - procese cu o concentrație scăzută a soluțiilor - adăugarea agenților de înmuiere - asigurarea că substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate - asigurarea că temperatura este optimizată, conform domeniului specific procesului <p>În instalație se respectă instrucțiunile:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instrucțiune de lucru pentru operatorii liniei de acoperire autoforetică ACC
Cerința BAT privind reducerea viscozității soluțiilor de tratare este respectata	
<p>5.1.7 Întreținerea generală a soluțiilor utilizate în proces BAT este prelungirea duratei de viață a băii, precum și menținerea calității de ieșire, în special în cazul sistemelor operate în apropierea sau la închiderea circuitului de materiale prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - determinarea parametrilor critici de control - menținerea acestora în limitele acceptabile prevăzute, prin îndepărtarea elementelor contaminante. 	<p>În instalație se urmărește determinarea permanentă a parametrilor critici de control și menținerea acestora în limitele prevăzute, eliminarea elementelor contaminante.</p> <p>Sunt implementate instrucțiuni pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prepararea și întreținerea soluției de degresare cu hidroxid de potasiu - Prepararea și întreținerea soluției de decapare cu acid fosforic și acid sulfuric - Prepararea și întreținerea emulsiei de acoperire autoforetică - Prepararea și întreținerea soluției de pasivare
Cerința BAT privind întreținerea generală a soluțiilor utilizate în proces este respectata	

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorică. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

În sistem divizor:

- **ape uzate menajere;**
- **ape uzate tehnologice;**
- **ape pluviale potențial impurificate de pe platforma societății;**
- **ape pluviale convențional curate de pe acoperișurile clădirilor.**

- Apele uzate menajere, sunt evacuate în rețeaua de canalizare administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa;

- Ape tehnologice uzate provenite din atelierul de acoperiri autoforetică, sunt dirijate în instalația de neutralizare- denocivizare, după care sunt evacuate în emisar, pâraul Mârșa.

- Ape pluviale convențional curate de pe acoperișurile construcțiilor sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială cu descărcare în pâraul Mârșa.

- Ape pluviale cu conținut de produse petroliere de pe platforma societății, sunt trecute printr-un separator de produse petroliere și apoi evacuate în pâraul Mârșa.

Instalații de preepurare*Instalația de neutralizare- denocivizare*

Stația de epurare (Q max=8 mc/h, 2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și soluțiile “concentrate”, după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză și soluția de soda reziduala din microfiltrarea băilor de degresare.

Instalația mobilă de microfiltrare

Instalația mobilă de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, este folosită atât la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare (din cadrul instalației de ACC) cât și din apele de Spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri și grăsimi, înainte de evacuarea lor în stația de neutralizare- denocivizare. Racordarea se face la una din cele două variante de filtrare, în funcție de necesități.

3.4.3.2. Recircularea Apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezulta, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în alta parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Nu este cazul.

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai buna epurare convențională a efluentului produce o apa de buna calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul/titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continua să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurarea ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

Nu este cazul.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- **aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul**

Nu este cazul.

- **evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;**

Nu este cazul.

- **controale stricte ale tuturor furtunilor și echipamentelor de spălare.**

Nu este cazul.

- **există alte tehnici adecvate pentru instalație?**

Nu este cazul.

Neaplicabil.

SECȚIUNEA 4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Tabel 1. Inventarul proceselor

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
1.	Proiectare constructivă și tehnologică	Activitatea de concepție reprezintă primul pas în realizarea unui produs industrial. Este asigurată de compartimentul proiectare.	-
2.	Depozitare materii prime	În urma proiectelor și tehnologiilor definitivate, rezulta consumurile de materii prime și material. Subansamble din componența produselor sunt importate de la firme de renume în Europa, prin firma OEHLER MASCHINEN; exemple: axele, proțapi (BPW Bergische Achsen), arcurile (UZEL); profilul oblon (FURMANN Fahrzeuge), încuieturi (HESTAL - Bernhofer), cilindrii de basculare cu articulație cardanică (MARITZ), picioarele de sprijin, instalațiile pneumatice (KIT Haldex), furtune hidraulice etc. sunt depozitate în depozit, magazii sau pe linia de montaj final într-un sistem de rafturi etajate. După achiziționare, materiile prime și materialele sunt depozitate în spațiile mai sus menționate și eliberate pe baza bonurilor de consum emise prin sistem informatic. Toate liniile de producție sunt flexibile, oferind posibilitatea montării în paralel sau succesivă oricărui tip de remorcă sau încărcător frontal de curte.	
3.	Linia prelucrări table și profile (tronson 3 și 1)	Sunt executate operații de strunjire, frezare, rectificare, găurire, realizându-se reперele necesare montajului pe subansamble. a) Debitări, tăieri, îndoiri, ambutisări) (tronson 1)- conform documentațiilor constructive. - Debitări: - Pe ghilotine: NTH (25 X 3150 mm); LVD(16 X 3150mm); COLI (12 X 3150 mm); - Debitare cu laser: Bystar L 4kw (masa de 8000 x 2500 mm) – 1 buc. - Debitare cu laser: 6 kw - 1 buc. - Taiere cu oxi gaz: ESAB SUPRAREX P400 CNC; - Taiere cu plasma mașina: ESAB ; - Taiere cu plasma manuala: PMX 600- 2 buc; - Taiere cu disc: K KS 400. După debitare cu diferite metode, reперele urmează operații de stanțare, îndoire și ambutisare care dau forma finală a pieselor: - Mașina de îndoit Xpert 800/8200(lung de îndoire 8m) - Îndoiri: Pe mașini Tip ABKANT- 3buc - Ștanțări: Presa 250 Tf / 2 buc; Presa 63Tf ; Presa cu excentric 160Tf; - Ambutisare: tip Presa/ 2 buc.	
4.	Linia prelucrări mecanice (tronson 1)	- Se execută operații de strunjire, frezare, rectificare, găurire, realizând reперele necesare montajului pe subansamble. Avem în dotare centre de prelucrare cu comanda numerică de înaltă productivitate: SHW, UF11 Bosch alpha (1000 x 400mm) SHW, UF41, TNC155(1100 x 840mm), strunguri (6 buc), freze (7 buc.), mașini de găurit (7 buc.), mașina de rectificat, polizoare (3 buc) etc; Centru de prelucrare vertical cu comanda numerică; model OKUMA GENOS PRJ 180958 și 181077+Soft programare conversațional CNC- 2buc; Strung cu comanda numerică model OKUMA GENOS L3000-e; PRJ 18110, SN L3M048 și 18110 SN L3M056+ Soft programare strung cu comanda numerică: -2 buc.	
5.	Linia asamblare/sudura: (tronson 1 și 2)	a) <u>Linia de executat obloane și stâlpi:</u> (tronson I) Se folosesc profile oblon tip Furmann de diferite dimensiuni și configurații, se folosesc dispozitive pentru fiecare tip de oblon(lateral, fata, spate, baza sau suplimentar, oblon hidraulic), accesorii (arcade, platforme de acces). Se execută seturi de obloane de baza și suplimentare corespunzătoare produselor din programul de livrări. Dotarea materiala: ferăstrău cu banda ,plasma manuala PM600,polizoare unghiulare, mașini de găurit, freze, aparate de sudura: Cloos și Kemppi (7 buc).	

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
		<p>b) <u>Linia de executat subansamble principale</u> (șașiu și platforma) tronson II Se executa asamblarea platformelor și a șasiilor cu ajutorul dispozitivelor corespunzătoare fiecărui tip de produs și specificație de montaj . Platforma este o construcție sudata, ramele sunt din profil special și formează un cadru asamblat prin sudura cu traversele profil U și lonjeroanele, grosimea de table 6mm începând de la EDK60. Șașiu este o constructiva sudata formata din doua lonjeroane din țevă rectangulara care se unesc în partea din fata în forma de V, legate între ele cu traverse și suport. După asamblare, se sudează manual, conform documentației;</p> <p>c) Montajul cutiei (obloanelor pe platforma remorcii): montaj stâlpi, obloane de baza ,montaj sistem de închidere centralizată, obloane suplimentare, racoanțe în cazul remorcilor kombi, agregatului de împrăștiere în cazul împrăștiătoarelor de gunoi. Se verifica final etanșarea ansamblului(obloane, stâlpi, sibar), închiderea centralizata și planeitatea platformei .</p> <p>d) Demontarea cutiei, platforma urmând a fi montata pe șașiu pentru montajul suportului de basculare fata-spate, suportului tampon, găurirea cadrului peridoc.</p> <p>e) Tot pe aceasta linie se asamblează și sudează remorcile tandem cu bena basculabilă: șasiu, benă, oblon spate și opțional obloane suplimentare.</p> <p><u>Dotarea materială:</u> fierăstrău cu banda, plasma manuala PM600, polizoare unghiulare(10 buc), mașini de găurit (4buc), aparate de sudura: Cloos și Kemppi (8 buc), truse de scule. Robot de sudura nr 1 : Celula de sudare robotizata cu 1robot și 2 posturi de lucru-Zona de lucru semisferica cu diametru de 4500mm;</p> <p>- Axa externă de translație cu lun.de 25000 mm;</p> <p>Axa liniară: -putere de acționare nominala 4,21kw - Lungime totală: 27190mm; Sarcina cărucior: 13500N; viteză maximă: 7m/sec;</p> <p>- Axa verticală: -putere de acționare 2,9kw; sarcina maxima 10000N; Cursa utila verticala: 1500mm; Viteza verticala: 150mm/sec;</p> <p>- Pozitionerul de rotire-putere de acționare nominala a rotației 3,</p> <p>- Robot de sudura YASKAWA MA2010(Axe controlate-6;Sarcina-10kg;aria max-2010;greutate:280kg; putere alimentare-2kw;</p> <p>- Sursa de sudare: Fronius Tpsi 500</p> <p>Robot de sudura nr. 2: Celula de sudare robotizata cu 1robot și 2 posturi de lucru</p> <p>- Zona de lucru:7700X5500mm; diametru de rotire:5061mm;</p> <p>- Robot de sudura YASKAWA MA2010 (Axe controlate: -6; Sarcina: -10kg; aria max: -2010; greutate: 280kg; putere alimentare: -2kw;</p> <p>Sursă de sudare: Fronius Tpsi 500, - Pozitionerul de rotire - putere de acționare nominală a rotației 3,1kw; sarcina utila 60000 N; moment rotire maxim: 5500 Nm; Diametru piese 3600 mm;</p>	
6.	Linia de asamblare/ sudura cisterne și remorci tip krasort: (tronson 5 și 6)	<p>- Aparate de sudură: Cloos, Fronius 3 buc:</p> <p>- Robot de sudura: robotul nr. 3: Celula de sudare robotizata cu 1 robot și 2 posturi de lucru; - Mașina de rolat virola - 1 buc; virola - 1 buc.</p>	
7.	Linia de acoperire autoforetică, vopsire în câmp electrostatic, vopsire clasică (tronson 3, 4 și 5)	<p>Acoperire autoforetică: Produsul complet (șașiu, platforma, obloane, etc,) este protejat anticoroziv prin acoperire autoforetică. Activitate IPPC – activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013. INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc. Procesul tehnologic: a) sablare pentru subansamblele care necesită această operație</p>	200.000 mp/an

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
		<p>b) curățare mecanică</p> <p>c) etanșare la suprafețele suprapuse în care apare efectul de capilaritate la acoperirea autforetică, cu pistoale de aplicare material de etanșare tip mastic. Materiale folosite: Sika 4506 .</p> <p>Piesele care urmează a fi acoperite sunt așezate în dispozitivele de transport și imersie, care sunt apoi preluate de către macaralele instalației, care asigură deplasarea „șarjei” în ordinea procesului tehnologic de acoperire și imersările în bazinele și cuptoarele de uscare, după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Degresare primara(ph 6-7) prin sprayere (etapa1): BAZIN 2 - Degresare alcalină prin imersie(etapa 2): BAZIN 3 - Degresare alcalină prin sprayere(etapa3): BAZIN 4 - Clătire cu apă prin imersie: BAZIN 5 - Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 6 - Acoperire autforetică ACC: BAZIN 7 - Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 8 - Clătire de reacție prin imersie: BAZIN 9 - Uscare: cuptor I - Uscare: cuptor II. <p>STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autforetică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.</p> <p><u>Laborator analize fizico-chimice:</u> pentru controlul parametrilor pe linia de autforeză sunt efectuate analize fizico-chimice specifice; determinări de grosimi de strat, determinări de aderență, determinări de ape tehnologice, determinări de ape uzate.</p>	
		<p><u>Vopsire în câmp electrostatic:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 cabine de vopsire: manuale - cuptorul de polimerizare - sistemul de ridicare - coborâre - transfer al piselor <p>Vopsirea cu pulbere în câmp electrostatic, asigură calitatea acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistenței, durabilității și eficienței economice. Linia de vopsire în câmp electrostatic este a doua etapă de protecție împotriva coroziunii, după linia de acoperire autforetică, cele două fiind perfect compatibile.</p>	
		<p><u>Instalația de vopsire - uscare clasică:</u></p> <p>Reperetele urmează următorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare între fiecare fază, conform fișelor tehnice ale materialelor de acoperire. Această operație se realizează în cabinetele de vopsire I și respectiv cabina II și III. Cele III cabine de vopsire sunt amplasate în cadrul halei de producție, tronson V-2 cabine, în vecinătatea atelierului de vopsire în câmp electrostatic și 1 cabina vopsire uscare pe tronsonul 7.</p> <p>Linia de vopsire cu vopsea lichidă se compune din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichidă - unități mecanice: generator și extractor aer - arzător pe gaz - filtre în podea, în tavan și la absorbție. - 1 cabina vopsire+ 1 cabina uscare (noua) - unități mecanice: generator și extractor aer - arzător pe gaz - filtre în podea, în tavan și la absorbție. - unitate de filtrare aer 	

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
		Vopsirea cu vopsea lichidă se aplică subansamblelor care au suprafețe protejate, suprafețe gresate (cilindrii, angrenaje împrăștiator etc.) precum și produselor de dimensiuni mari (bene, șasiuri, etc.), pentru care nu se pretează vopsirea în câmp electrostatic.	
8.	Linia de montaj final, probe și încercări (tronson4/8)	<p>Aici se realizează montajul produsului conform specificației de montaj și a comenzilor ferme urmând ca după finalizare produsele să fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiari din vest, fie livrate direct de către noi la clienții din estul Europei respectiv: Ungaria, Cehia, Serbia, Polonia, Slovacia.</p> <p>Se montează axele , suspensia, rulmentul piridoc, proțapul, roțile ;</p> <p>Se realizează montajul sistemului de frânare dorit: inerțial, pneumatic sau hidraulic;</p> <p>Se montează sistemul de basculare: montajul cilindrilor, supapei de limitare, a conductelor și furtunelor hidraulice;</p> <p>Se montează cupla de remorcă ptr. a doua remorcă (opțional)</p> <p>Se execută instalația electrică;</p> <p>Se montează obloanele pe platforma, stâlpi, se verifică etanșeitatea, închiderea-deschiderea baloanelor și a mecanismelor de pe obloane ,opțional se montează coviltir și prelate: platforma de acces, oblon spate hidraulic.</p> <p>Se montează racoanțele și scutul fata în cazul remorcilor transport bușteni sau a celor combinate (racoanțe + obloane).</p> <p>Se montează agregatul de împrăștiere, lanțurile, racleții, podeaua din lemn stratificat, instalația hidraulică Dannfoss, în cazul împrăștiătoarelor de gunoi.</p> <p>Se realizează retușul final în privința vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs și a codului VIN.</p> <p>Dotarea materiala: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic ptr. controlul final.</p>	
9.	Linie de asamblare și montaj Încărcătoare frontale de curte și accesorii: cupe, graifere (tronson 1)	<p>La fel ca și în cazul remorcilor , încărcătoarele înglobează componentele unor producători de renume: motor Diesel-Perkins; transmisie hidrostática Saeer-Danfoss, toate acestea cat și alte componente sunt aprovizionate prin firma OEHLER Maschinen și sunt depozitate într-o magazie din cadrul liniei de montaj.</p> <p>Subansamblele: Sașiu: fata spate, capotajul, coloana volan, protecție, mecanismele de lucru (brațe), rezervoare, ropsuri, cupe, graifere urmează după debitare următoarele operații: asamblare , sudare conform documentației, urmează apoi ajustarea, curățarea sablarea și vopsirea.</p> <p>Montajul propriu zis, urmează următoarea succesiune: Montaj punți motoare: fata, spate; montaj sașiu, prindere motor, montaj instalații: admisie, evacuare, alimentare, răcire, montaj cuplaj motor, montaj servodirecție, montaj sistem de frânare, montaj instalație electrica, accelerație, montaj instalație hidraulica, montaj capotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru, montaj contragreutate, montaj roti, alimentare cu combustibili și lubrefianți.</p> <p>Faza finala consta din probe și încercări.</p> <p>Dotarea materiala: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr .controlul final.</p>	

Nr. crt.	Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
10.	Controlul de calitate	<p><u>Controlul de calitate</u> se realizează pe fiecare etapă în parte prin control intermediar și aplicarea poansonului în cazul sudurilor, înserierea subansamblelor și monitorizarea lor din punct de vedere al calității și al executanților prin întocmirea unei fișe de control intermediar și de control final pentru fiecare produs în parte.</p> <p>Lista de control final cuprinde toate datele de identificare ale produsului, (cu mențiuni asupra dotărilor cerute de către client), inclusiv numele clientului, apoi urmează toate aspectele ce sunt obligatoriu controlate la finalizarea unui produs, și persoanele care au controlat punctual toate aspectele menționate. Lista este apoi vizată de un controlor final.</p>	
11.	Încărcarea în mijlocul de transport		

4.2. Descrierea proceselor

Prezentați diagrama / diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Descrierea procesului tehnologic:

Produsele fabricate parcurg următorul flux tehnologic:

1. Proiectare constructivă și tehnologică.

Activitatea de concepție reprezintă primul pas în realizarea unui produs industrial. De simplitatea și tehnologia concepției produsului depind în mare măsură costurile de fabricație și fiabilitatea. Este asigurată de compartimentul proiectare.

2. Recepția și depozitarea

În urma proiectelor și tehnologiilor definitive, rezultă consumurile de materii prime și material.

Subansamble din componenta produselor sunt importate de la firme de renume în Europa, prin firma OEHLER MASCHINEN; exemple: axele, proțapi (BPW Bergische Achsen), arcurile (UZEL); profilul oblon (FURMANN Fahrzeuge), încuieturi (HESTAL-Bernhofer), cilindrii de basculare cu articulație cardanica (MARITZ), picioarele de sprijin, instalațiile pneumatice (KIT Haldex), furtune hidraulice etc, sunt depozitate în depozit, magazii sau pe linia de montaj final într-un sistem de rafturi etajate.

După achiziționare, materiile prime și materialele sunt depozitate în spațiile mai sus menționate și eliberate pe baza bonurilor de consum emise prin sistem informatic.

Toate liniile de producție sunt flexibile, oferind posibilitatea montării în paralel sau succesivă oricărui tip de remorca sau încărcător frontal de curte.

3. Linia prelucrări table și profile (tronson3)

Debitări, tăieri, îndoiri, ambutisări) (tr1) - conform documentațiilor constructive.

- Debitări:
 - Pe ghilotine: NTH (25X3150mm);LVD(16X3150);COLI(12X3150);
 - Debitare cu laser: Bystar L 4kw(masa de 8000x2500mm) -1buc
 - Debitare cu laser: 6 kw -1buc
 - Taiere cu oxi gaz: ESAB SUPRAREX P400 CNC:
 - Taiere cu plasma mașina: ESAB ;
 - Taiere cu plasma manuala :PMX 600- 2 buc;
 - Taiere cu disc: K KS 400.

După debitare cu diferite metode, reperetele urmează operații de stanțare, îndoire și ambutisare care dau forma finală a pieselor:

- Mașină de îndoit Xpert 800/8200(lung de îndoire 8m)
- Îndoiri: Pe mașini Tip ABKANT- 3buc
- Ștanțări: Presa 250 Tf / 2 buc; Presa 63Tf ; Presa cu excentric 160Tf;
- Ambutisare: tip Presa/ 2 buc.

4. Linia de prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri) - Tronson I

Sunt executate operații de strunjire, frezare, rectificare, găurire, realizându-se reperetele necesare montajului pe subansamble.

Există în dotare centre de prelucrare cu comanda numerică de înaltă productivitate: SHW, UF11 Bosch alpha (1000x400mm) SHW, UF41, TNC155 (1100x840mm), strunguri (6 buc), freze (7buc), mașini de găurit (7buc), mașină de rectificat, polizoare (3 buc) etc; Centru de prelucrare vertical cu comanda numerică; model OKUMA GENOS PRJ 180958 și 181077+Soft programare conversațional CNC- 2buc; Strung cu comanda numerică model OKUMA GENOS L3000-e; PRJ 18110, SN L3M048 și 18110 SN L3M056+ Soft programare strung cu comanda numerică- 2buc.

5. Linia asamblare/ sudură:

a) Linia de executat obloane și stâlpi: (tronson 1)

Ca materie primă se folosește profil oblon de diferite dimensiuni și configurații și dispozitive pentru fiecare tip de oblon (lateral, fata, spate, baza sau suplimentar, oblon hidraulic), precum și accesorii (arcade, platforme de acces).

Se execută seturi de obloane de baza și suplimentare corespunzătoare produselor din programul de livrări.

Dotarea materială: ferăstrău cu bandă, plasma manuală PM600, polizoare unghiulare, mașini de găurit, freze, aparate de sudură: Cloos și Kemppi (7 buc).

b) Linia de executat subansamble principale (șasiu și platforma), montajul remorci - Tronson II

Se execută asamblarea platformelor și a șasiilor cu ajutorul dispozitivelor corespunzătoare fiecărui tip de produs și specificație de montaj.

Platforma este o construcție sudată, ramele sunt din profil special și formează un cadru asamblat prin sudură cu traversele profil U și lonjeroanele.

Șasiul este o construcție sudată formată din două lonjeroane din țeava rectangulară care se unesc în partea din fata în forma de V, legate între ele cu traverse și suport.

După asamblare, se sudează automat și manual, conform documentației;

Montajul cutiei (obloanelor pe platforma remorcii):, montaj stâlpi, obloane de baza, montaj sistem de închidere centralizată, obloane suplimentare, racoanțe în cazul remorcilor kombi, agregatului de împrăștiere în cazul împrăștiătoarelor de gunoi. Se verifică final etanșarea ansamblului (obloane, stâlpi, sibar), închiderea centralizată și planeitatea platformei.

Demontarea cutiei, platforma urmând a fi montată pe șasiu pentru montajul suportului de basculare fata-spate, suportului tampon, găurirea cadrului peridoc.

Tot pe această linie se assemblează și sudează remorcile tandem cu bena basculabilă: șasiu, bena, oblon spate și opțional obloane suplimentare.

Dotarea materială: ferăstrău cu bandă, plasma manuală PM600, polizoare unghiulare (10 buc), mașini de găurit (4buc), aparate de sudură: Cloos și Kemppi (8 buc), truse de scule. **Robot de sudură nr. 1:** Celula de sudare robotizată cu 1 robot și 2 posturi de lucru-Zona de lucru semisferică cu diametru de 4500mm;

- Axa externă de translație cu lun. de 25000mm;

Axa liniară: -putere de acționare nominală 4,21kw-Lungime totală 27190mm; Sarcina cărucior 13500N; viteză maximă 7m/sec;

- Axa verticală-putere de acționare 2,9kw; sarcina maximă 10000N; Cursa utilă verticală 1500mm; Viteza verticală 150mm/sec;
- Poziționerul de rotire - putere de acționare nominală a rotației 3,1kw; sarcina utilă 60000N;moment rotire maxim 5500Nm;Diametru piese 3600mm;
- Robot de sudură YASKAWA MA2010(Axe controlate-6; Sarcina-10kg; aria max-2010; greutate: 280kg; putere alimentare-2kw;

- Sursa de sudare: Fronius Tpsi 500

Robot de sudură nr.2: Celula de sudare robotizată cu 1robot și 2 posturi de lucru

- Zona de lucru: 7700X5500mm; diametru de rotire: 5061mm;

- Robot de sudură YASKAWA MA2010 (Axe controlate-6; Sarcina-10kg; aria max-2010; greutate: 280kg; putere alimentare-2kw;

Sursa de sudare: Fronius Tpsi 500

6. Linia de asamblare/ sudura cisterne și remorci tip krasort: (tronson 5,6)

-Mașină de rolat virolă- 1buc virolă- 1buc

- aparate de sudură: Cloos, Fronius 3 buc

- Robot de sudură nr. 3: Celula de sudare robotizată cu 1 robot și 2 posturi de lucru.

7. Acoperire a metalelor prin autoforeză - ACC

Activitate IED – activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013.

Necesarului zilnic respectiv săptămânal de materii prime și materiale auxiliare (materiale metalice, materiale necesare acoperirilor prin autoforeză, vopsire clasică și în câmp electrostatic) se face în magazii de materii prime aferente tronsoanelor de producție din hala industrială, magazia pentru substanțe și preparate chimice.

Piese care urmează a fi acoperite sunt așezate în dispozitivele de transport și imersie, care sunt apoi preluate de către macaralele instalației, care asigură deplasarea „șarjei” în ordinea procesului tehnologic de acoperire și imersările în bazinele și cuptoarele de uscare.

– *Degresare primară prin sprayere ph 6-7e(etapa 1): BAZIN 2*

Operația de degresare are drept scop îndepărtarea grăsimilor și uleiurilor de pe suprafața reperelor, înlocuiește operația de degresare primară efectuată în afara liniei de acoperire autoforetică, cabina de degresare primară fiind eliminată. Operația asigură și o activare a suprafețelor procesate. Degresarea se efectuează prin sprayere în bazinul cu capacitatea de 49 mc, cu un volum al soluției de maxim 10 mc, temperatura de lucru fiind de 55°C-65°C; soluția conține un agent de curățare cu aplicații industriale având ca substanță activă surfactanți neionici. Bazinul este prevăzut cu un sistem de coroane verticale dispuse pe pereții laterali ai bazinului cu duze de pulverizare, pompe de recirculare, 2 pompe de dozare, calorifer pe fundul bazinului prin care circula agentul termic, capace mobile cu închidere/deschidere automată pentru a împiedica difuzia vaporilor de soluție în momentul sprayerii.

– *Degresare alcalină prin imersie(etapa 2): BAZIN 3*

Operația de *degresare alcalină prin imersie* are loc într-un bazin cu capacitatea de 45,5 mc, temperatura de lucru fiind de 55°-60°C, conține o soluție de degresare având ca substanță activă hidroxidul de potasiu (KOH) și un amestec de surfactanți (0,5-0,8%). Bazinul de degresare este prevăzut cu: schimbător de căldură, pompă de recirculare pentru agitarea soluției, pompe de dozare a substanțelor de reacție în vederea menținerii concentrațiilor optime, sistem de microfiltrare pentru separarea uleiului. Bazinul este dotat cu sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH, covor de bile din plastic pe toată suprafața, pentru menținerea temperaturii și limitarea emisiilor, tubulatură de absorbție și trecerea ulterioară a emisiilor printr-un spălător de gaze.

– *Degresare alcalină prin sprayere(etapa3): BAZIN 4*

Operația de degresare prin sprayere are loc într-un bazin cu capacitatea de 70 mc, cu un volum al soluției de maxim 16 mc, temperatura de lucru fiind de 55°C-60°C; soluția conține un degresant având ca substanță activă hidroxidul de potasiu și un amestec de surfactanți.

Bazinul este prevăzut cu un sistem de 6 coroane dispuse pe pereții bazinului cu duze de pulverizare, pompă de recirculare, 2 pompe de dozare, schimbător de căldură, sistem de microfiltrare pentru separarea uleiului și sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH, capace mobile cu închidere/deschidere automată pentru a împiedica difuzia vaporilor de soluție în momentul sprayerii.

– *Clătire cu apă prin imersie: BAZIN 5*

Operația are loc într-un bazin cu capacitatea de 48,9 mc, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevăzut cu sistem pneumatic de agitare, coroană cu duze de pulverizare la partea superioară.

– *Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 6*

Operația are loc într-un bazin cu capacitatea de 47,8 mc, în apă demineralizată, temperatura de lucru: 15-25°C, monitorizată automat. Bazinul este prevăzut cu sistem de calorifere în interiorul acestuia pentru menținerea temperaturii, sistem pneumatic de agitare, coroană cu duze de pulverizare la partea superioară, sistem de monitorizare automat al conductivității băi.

– *Acoperire autoforetică ACC: BAZIN 7*

În acest bazin are loc acoperirea propriu-zisă, la o capacitate de 57,1 mc care constă într-o depunere controlată de particule neutre sau încărcate negativ pe piesa de lucru, prin intermediul unor reacții chimice. Baia de autoforeză este o emulsie de polimeri acrilici pigmentați (Bonderite Make-ap și Bonderite Replenisher), dispersați în apa demineralizată, concentrație aprox. 15%, un acid diluat (Bonderite 35Activator/acid fluorhidric) și un oxidant (Bonderite 24 Oxidizer/apa oxigenată) ca oxidanți și activatori de reacție. Bazinul este prevăzut cu calorifere în interiorul acestuia, cu instalație de încălzire/răcire - reglaj al temperaturii 21°/+1°C, sistem de agitare electromecanic, cu 6 agitatoare cu viteză variabilă, 4 pompe de dozare, sistem de filtrare automat, format din: filtru cu sac și pompă cu diafragmă.

– *Clătire cu apă demineralizată prin imersie: BAZIN 8*

Operația are loc într-un bazin cu capacitatea de 46.5 mc, în apă demineralizată produsă de unitatea de producere proprie, temperatura de lucru: ambient. Bazinul este prevăzut cu sistem electromecanic de agitare, prevăzut cu 2 agitatoare.

– *Clătire de reacție prin imersie: BAZIN 9*

Operația are loc într-un bazin cu capacitatea de 46,5 mc, într-o soluție apoasă care conține agentul de pasivare - Bonderite E2 RR (hexafluorzirconat de amoniu), concentrație 3% și Neutralizer 700, pentru fixarea stratului protector depus, temperatura de lucru: 55-60°C, monitorizată automat. Bazinul este prevăzut cu sistem electromecanic de agitare, prevăzut cu 4 agitatoare cu viteza variabilă cu 2 pompe de dozare, sistem de filtrare automat, format din filtru cu sac și pompă de recirculare.

– *Uscare în două cuptoare de uscare*

Zona de tratare termică a acoperirii - se desfășoară în două etape de uscare a stratului de latex depus, astfel: în cuptorul nr. 1: 70°C timp de 10 minute și cuptorul nr. 2: 170°C timp de 20-25 minute. Agentul de uscare este aerul cald.

Cuptoarele de uscare funcționează cu gaz metan.

Dotări tehnice în incinta atelierului de acoperire autoforetică

Sistemul de comandă al liniei de ACC – instalația este automatizată, prin intermediul unui calculator de proces; este posibilă și comanda în regim manual a instalației (atunci când este cazul).

Laborator - pentru controlul parametrilor pe linia de autoforeză, și a performanțelor calitative ale acoperirii;

Instalațiile de ridicare și transport – macaralele - acestea sunt în număr de 2, identice și de construcție specială, deserveșc fiecare câte o jumătate din linia tehnologică.

Sistemul de alimentare/descărcare a Liniei de ACC. Acest sistem este format din 2 vagonete de alimentare/descărcare piese și subansamble care circulă pe 2 căi de transfer.

Cazanele de producere a apei calde - acestea sunt în număr de 3 (2 cazane de 400 kw și 1 cazan de 800 kw, pe gaz metan).

Cuptoarele de uscare - acestea sunt în număr de 2 și produc aerul necesar uscării peliculei de polimer. Aerul cald încălzit cu ajutorul a două arzătoare (de 300 kw cu gaz metan) este ventilat în mod controlat: 2 - 3m/s.

Instalație de încălzire/reglaj a temperaturii băi de autoforeză de $21^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$ - această instalație este formată dintr-un bazin dotat cu încălzire electrică cu rezistori (9 buc.) și o instalație de menținere a temperaturii în limitele impuse (răcitor).

Instalația de producere a apei demineralizate - este formată dintr-un agregat cu patru baterii de producere a apei demineralizate, cu un debit de $8 \text{ m}^3/\text{h}$, la o conductivitate de $0,2 \mu\text{S}$. Această instalație deservește bazinele în care se folosește apa demineralizată.

Sistem de conducte de recirculare a apelor și a soluțiilor chimice. Reprezintă totalitatea conductelor și furtunelor care deserveșc linia ACC sau sistemul de evacuare ape industriale.

Sistem de pompe de aspersie și refulare. Acestea fac recircularea soluțiilor în bazinele de imersie, asigură efectuarea sprayerii de spălare sau deserveșc sistemului de evacuare a apelor uzate până la bazinele de colectare a acestora.

Bazine de colectare a apelor reziduale. Acestea sunt în număr de 2 a 10 m^3 fiecare și au rol de a colecta apele reziduale din bazinele de spălare: 2, 5, 6, 8.

Sistem de ventilație și absorbție gaze - Sistem de ventilație și absorbție gaze: format din 2 ventilatoare (plasate în plafonul halei și sistemul de absorbție și spălare gaze, format din tubulatura de absorbție pe bazinele de degresare, trecerea gazelor absorbite printr-un spălător de gaze.

Instalație de microfiltrare (separare ulei) tip Splint-O-Mat QMF200 pentru băile de degresare. Instalația este amplasată în incinta atelierului de acoperire autoforetică ACC, pentru filtrarea băilor de degresare, sau a apelor de spălare ce urmează a fi denocivizate în stația de tratare - denocivizare (legături prin furtune flexibile, sorb-absorbție; deversare după filtrare - separare și apoi pompare).

Bazine pentru stocarea provizorie a soluțiilor uzate din băile de acoperire în vederea predării ca deșeu sau cazuri de curățenie și revizie generală a bazinelor de lucru. Aceste bazine vor fi utilizate și în caz de forță majoră (deteriorarea materială sau funcțională a bazinelor de acoperire), transvazarea se va face cu un sistem de pompare pneumatic. Bazinele sunt din polipropilenă și au o capacitate de 15 mc fiecare – 3 buc.

Ordinea operațiilor imersărilor	Nr. Bazin	Cap. bazin (mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concentrație (%)	Timp (min)	Temp. (oC)
1	2	10	Spălare inițială(ph6-7)-sprayere	BonderiteC-NE N Bonderite -CIC 5000 BonderiteC-AD 1270	3%	15-25' (20)	55-60
				Scurgere		60" (30")	
2	3	45,5	Spălare alcalină-imersie	Bonderite C-AK 716 Cleaner/ BonderiteC-AK 1574 BonderiteC-AD 1270	5% 0,5-0,8%	15	55-60
				Scurgere		60"	
3	4	10	Spălare alcalină-sprayere	Bonderite C-AK 716 Cleaner/ BonderiteC-AK 1574 BonderiteC-AD 1270	3% 0,3-0,5%	15"	55-60
				Scurgere		60" (30")	
4	5	48,9	Clătire cu apa -imersie	Apa curenta		3 X 30"	Ambient
				Scurgere		60"	
5	6	47,8	Clătire cu apa DI-imersie	Apa DI		4x30"	15-25
				Scurgere		60"	
6	7	57	Acoperire ACC	Bonderite M-PP 930 Replenisher Bonderite M-PP 930 Make-Up Bonderite M-AD 24 Oxidizer BonderiteM-AD 35 Activator	12,5-15%	2-3(140")	20-22

Ordinea operațiilor imersărilor	Nr. Bazin	Cap. bazin (mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concentrație (%)	Timp (min)	Temp. (oC)
				Scurgere		40"	
7	8	46,5	Clătire cu apa - imersie	Apa curenta		1	Ambient
				Scurgere		40"	
8	9	47	Clătire de reacție	Bonderite M-PP E-2 RR Bonderite M-AD 700Neutralizer	3% 0,5	1	55-60
				Scurgere		40"	
				Trecere		1	
9	10		Uscare (cuptor I)	Aer fierbinte	viteza aer cuptoare < 2-3m/s	10(13')	70 (85)
				Trecere		1	
10	11		Uscare (cuptor II)	Aer fierbinte		20-25(23')	170 (180)

Figura 1. PROCES TEHNOLOGIC LINIE ACC

STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.

În stația de denocivizare se vor trata apele de spălare uzate din bazinele: spălare după decapare, spălare după degresare, spălare cu apă demineralizată, spălare după acoperirea autoforetică.

Suprafața stației de neutralizare ape uzate este de 93 mp cu caracteristicile : lungime = 15 m, lățime = 6 m, înălțime = 4,0 m. Clădirea stației este realizată din panouri ușoare tip sandwich montate pe o structură metalică. *Bazinele de lucru și echipamentele* sunt amplasate suprateran pe o platformă betonată. Aceasta platformă este prevăzută cu o bordură cu înălțimea de 30 cm și o bașă cu dimensiuni de 0,8 x 0,8 x 1 m, realizată din beton armat. Suprafața betonată este prevăzută cu o înclinație ușoară pentru a dirija soluțiile în caz de accident spre bașă. Bașa care este prevăzută cu o pompă submersibilă Q = 4mc/h pentru cazuri de avarie.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu autoturmarirea și autodiagnosticarea funcționării întregii instalații. Nămolul se trece printr-un filtru presă și apoi se usucă până la o umiditate relativă de 20%. Șlamul uscat se evacuează ca deșeu nepericulos, se stochează până la eliminare.

Activități legate tehnic de activitatea IED:

Linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare. Tronson 2
Procesul tehnologic pregătire a suprafețelor:

- sablare pentru subansamblele care necesită această operație
- curățare mecanică
- etanșare la suprafețele suprapuse în care apare efectul de capilaritate la acoperirea autoforetică, cu pistoale de aplicare material de etanșare tip mastic. Materiale folosite: Terostat 1244, Sika Power 4506.
- curățare primară / ștergere manuala. Materiale folosite: Bonderite C-MC 90014.

Tabel 2. Activități legate tehnic de activitatea IED

Nr. crt	Proces	Tipul instalației	Denumire proces	Materiale folosite în proces	Conc.	Timp (min)	Temp. °C
1.	Sablare suprafețelor	Instalație sablare tip 98- 40/2/CE	Sablare	Alice metalice			
2.	Curățarea mecanică a suprafețelor	manual	Șlefuire, curățare stropi sudură	Materiale abrazive, dălți			
3.	Etanșare a suprapunerilor	Pompa NOVA 55:1	Masticare, etanșare, cu pistoale de aplicare	Sikapower 4506			

Linia de vopsire în câmp electrostatic

Vopsirea cu pulbere în câmp electrostatic, asigură calitate acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistenței, durabilității și eficienței economice. Linia de vopsire în câmp electrostatic este a doua etapa de protecție împotriva coroziunii, după linia de acoperire autoforetică, cele două fiind perfect compatibile.

Linia de vopsire în câmp electrostatic se compune din:

- două cabine de pulverizare cu două posturi de vopsire manuale fiecare, echipate cu 8 patroane filtrante și recirculare totală a pulberii. Acestea sunt alimentate cu vopsea pulbere în culorile de bază
- o cabina de pulverizare cu doua posturi de vopsire manuale, echipata cu 8 patroane ,cu posibilitate de schimbare rapida a culorii de vopsire,.
- instalație de pulverizare manuală cu separare ciclonică și agregate de pulverizare
- cuptorul de polimerizare tip ESZP-E cu încălzire electrică și control automat al parametrilor tehnologici (timp de uscare, temperatura de uscare). Cuptorul de polimerizare este format din două compartimente, cu posibilitate de utilizare separate sau împreună a celor două compartimente. Aici se realizează polimerizarea vopselei tip pulbere depusă la suprafața pieselor. Dimensiunile utile ale cuptoarelor sunt: 6700 x 3600 x 2000 mm/ compartiment.
- sistemul de ridicare - coborâre - transfer al pieselor, format din două macarale automatizate, cărucioare de transfer și calea de rulare.

Tabel 3. Materiale folosite în procesul de Vopsire în câmp electrostatic

Nr crt.	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire în câmp electrostatic	Cabina de vopsire verde I	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 6000
		Cabina de vopsire gri II	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 7024
		Cabina de vopsire III	Aplicare vopsea	vopsea pulbere diverse culori
		Cuptor polimerizare	Uscare: 180-200°C	

Linia de vopsire cu vopsea lichidă

Se aplică subansamblelor care au suprafețe protejate, suprafețe gresate (cilindrii, angrenaje împrăștiator etc.) precum și produselor de dimensiuni mari (bene, șasiuri, etc.), pentru care nu se pretează vopsirea în câmp electrostatic. Tronson 5 și 7

Reperetele urmează următorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare între fiecare fază, conform fișelor tehnice ale materialelor de acoperire. Această operație se realizează în cabinetele de vopsire I și respectiv cabina II.

Cabine de vopsire I și II sunt amplasate în cadrul halei de producție, tronson 5, în vecinătatea atelierului de vopsire în câmp electrostatic.

Cabina III: cabină vopsire-uscare, tronson 7, construită și pusă în funcțiune pentru a vopsi strict componentele depozitate în acest tronson.

Dimensiuni cabine:

Cabina I: lungime 9,9 m, lățime 4,4 m, înălțime 4,45 m, fundație de beton cu puțuri de evacuare a gazelor, filtre în podea, tavan și la absorbție, cu ieșire în acoperișul halei.

Cabina II: lungime 13 m, lățime 5.5m, înălțime 5.35m, fundație de beton cu structură metalică, doua coșuri de exhaustare (1 coș /arzător gaz, 1coș ventilare cu reținere în filtre de tavan și podea) cu ieșire în acoperișul halei.

Cabina III: lungime 10 m, lățime 5m, înălțime 4m, fundație de beton cu structură metalică, doua coșuri de exhaustare (1 coș /arzător gaz, 1coș ventilare cu reținere în filtre de tavan și podea) cu ieșire în acoperișul halei.

Subansamblele (axe, proțapi, pompe, șasie, bene) sunt încărcate în dispozitive ,introduse în cabina de vopsire unde sunt degresate ,grunduite, uscate, șlefuite , vopsite, uscate, lăcuite și uscate.

Linia de vopsire cu vopsea lichidă se compune din:

- 3 cabine de vopsire
- unități mecanice: generator și extractor aer
- arzător pe gaz
- filtre în podea, în tavan și la absorbție.

Tabel 4. Materiale folosite în procesul de Vopsire clasică

Nr. Crt.	Proces	Tipul instalației	Opera-ție	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire bicomponent	Cabine vopsire clasică, automatizată	Aplicare grund; Vopsire; Uscare la 20-60°C	- grund epoxidic ; - întăritor grund epoxidic; - diluant epoxidic; - vopsea poliuretanică; - întăritor poliuretanic; - diluant poliuretanic;
2.	Retuș suprafețe acoperite ACC și suprafețe vopsite CE	Local (suprafețe foarte mici)	Aplicare grund Vopsire	- grund epoxidic ; - întăritor grund epoxidic; - diluant epoxidic; - vopsea poliuretanică; - întăritor poliuretanic; - diluant poliuretanic;
3.	Grunduire	Local pe suprafețe sablate	Aplicare grund	grund sudabil pe baza de apă

Laborator analize fizico-chimice: pentru controlul parametrilor pe linia de autoforeză sunt efectuate analize fizico-chimice specifice; determinări de grosimi de strat, determinări de aderență, determinări de ape tehnologice, determinări de ape uzate.

Baza energetică: contractare, gestionare, furnizare utilități; are în exploatare utilaje și instalații specifice activității care o desfășoară astfel: stație de compresoare are asigură aerul comprimat pentru utilajele și instalațiile din S.C. Oehler- Mecanica S.R.L.; centrale termice care produc energie termică pentru grupul social, vestiare, stație de tratare apă; utilaje pentru prepararea agenților termici secundari, având ca agent gazul metan și curentul electric; instalații de transport, distribuție și transformare energie electrică; instalație de difuzare apă industrială.

Alimentare cu gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale a instalației se face din rețeaua națională, prin rețeaua de distribuție gaz metan din incintă, administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa , în baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 6M/30.03.2007.

Alimentare cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică a acestei unități este asigurată din rețeaua națională de energie electrică prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, în baza contractului încheiat cu SC Energomecanica Serv SRL Mârșa. Există 4 stații de racord de unde curentul se distribuie la 2 stații mari de conexiune, apoi la posturile de transformare. Transformatoarele existente sunt de 1000 kVA și transformă tensiunea de la 20kV la 0,4 kV.

Alimentare cu energie termică

Energia termică necesară în funcționarea unității este produsă de 3 cazane pentru apă caldă (2 cazane de 400 KW și 1 cazan de 800 KW) și 2 cazane de producere a aerului cald cu funcționare pe gaz metan.

Alimentare cu apă în scop potabil și tehnologic.

Prevederile prezentului capitol sunt conforme autorizației de gospodărire a apelor nr. SB 2 din 13.01.2012, emisă de Administrația Națională APELE ROMÂNE - Direcția Apelor Olt – Râmnicu Vâlcea – S.G.A. Sibiu, cu valabilitate până la data de 13.01.2022.

În cadrul societății, apa se folosește în scop menajer și în scop tehnologic în funcție de procesul de producție.

Instalații de preepurare - în afara halei, în dreptul tronsonului 3Instalația de neutralizare - denocivizare

Stația de epurare (Q max=8 mc/h, 2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și soluțiile "concentrate", după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză și soluția de sodă reziduală din microfiltrarea băilor de degresare.

Stația de neutralizare a apelor reziduale se compune din:

- 3 bazine de colectare și stocare a soluțiilor concentrate- V=10 mc;
- bazin de reacție- V=10 mc;
- 2 bazine decantare- V=10 mc;
- bazin de reglare finală a pH-ului- V=5 mc;
- rezervor de preparare reactivi- V=0,5 mc;
- rezervor de hidroxid de sodiu- V=0,5 mc;
- rezervor de acid sulfuric - V=0,5 mc;
- rezervor soluție floculant - V=0,5 mc;
- pompă transvazare reactivi;
- pompă transvazare ape uzate;
- 3 sisteme de agitare cu aer;
- sistem de ventilație cu ventilator;
- 5 electroventile dozare reactivi;
- conduțe, armături, robinete;
- filtru - presă cu rame (10 plăci): VR VM 500x500
- echipament de automonitorizare stație de neutralizare a apelor reziduale ESNA pH.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu automonitorizarea și autodiagnosticarea funcționării instalației.

Avariile și dereglările în instalație sunt sesizate optic și acustic în zona în care există personal de intervenție și urmărire. Suprafața betonată a stației are o ușoară înclinație pentru dirijarea soluțiilor în caz de accident spre bașă care este prevăzută cu o pompă submersibilă de Q=4 mc/h pentru cazuri de avarie.

Apele uzate sunt colectate prin preaplin sau prin deschiderea unor robinete în bazinele de colectare ale instalației ACC, apoi sunt pompate în stația de tratare în flux continuu. Apele intră într-un reactor unde are loc măsurarea pH-ului. În funcție de valoarea acestuia se disting următoarele situații:

- pentru ape cu $\text{pH} \leq 6$ se adaugă soluție de Ferrolin 703 pentru reducerea încadrării organice;
- pentru ape cu $\text{pH} \geq 6$ se adaugă soluție de H_2SO_4 .

După reglarea pH-ului la o valoare cuprinsă între 8,8 și 10 are loc dozarea cu FEROCRYL 8723.

Următoarea etapă are loc în bazinele de decantare unde nămolul filtrat, rezultat în urma procesului de tratare este pompat periodic spre presa filtru pentru deshidratare, unde va fi apoi colectat iar faza lichidă, rezultată din decantare este dirijată în bazinul de neutralizare finală de pH. După reglarea pH-ului la valori cuprinse între 6,5 și 8,5, apele uzate sunt evacuate în emisar.

Instalația mobilă de microfiltrare

Instalația mobilă de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru bandă, este folosită atât la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare (din cadrul instalației de ACC) cât și din apele de spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri și grăsimi, înainte de evacuarea lor în stația de neutralizare - denocivizare. Racordarea se face la una din cele două variante de filtrare, în funcție de necesități.

8. Linia de montaj final, probe și încercări (tronson 4/ 8)

Aici se realizează montajul produsului conform specificației de montaj și a comenzilor ferme urmând ca după finalizare produsele sa fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiari din vest, fie livrate direct de către noi la clienții din estul Europei respectiv : Ungaria, Cehia, Serbia, Polonia, Slovacia, precum și Romania.

Se montează axele, suspensia, rulmentul piridoc, proțapul, roțile;

Se realizează montajul sistemului de frânare dorit: inerțial, pneumatic sau hidraulic;

Se montează sistemul de basculare: montajul cilindrilor, supapei de limitare, a conductelor și furtunelor hidraulice;

Se montează cupla de remorcare ptr. a doua remorca(opțional)

Se executa instalația electrica;

Se montează obloanele pe platforma, stâlpi, se verifica etanșeitatea, închiderea- deschiderea baloanelor și a mecanismelor de pe obloane ,opțional se montează coviltir și prelate: platformă de acces, oblon spate hidraulic.

Se montează racoanțele și scutul fata în cazul remorcilor transport bușteni sau a celor combinate (racoanțe + obloane).

Se montează agregatul de împrăștiere, lanțurile, racleții, podeaua din lemn stratificat, instalația hidraulica Dannfoss, în cazul împrăștiătoarelor de gunoi.

Se realizează retușul final în privința vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs și a codului VIN.

Dotarea materială: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudură: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic ptr. controlul final.

9. Linie de asamblare și montaj Încărcătoare frontale de curte și accesorii: cupe, graifere (trons.1)

La fel ca și în cazul remorcilor, încărcătoarele înglobează componentele unor producători de renume: motor Diesel - Perkins; transmisie hidrostática Saeer-Danfoss, toate acestea ca și alte componente sunt aprovizionate prin firma OEHLER Maschinen și sunt depozitate într-o magazie din cadrul liniei de montaj.

Subansamblele: Sașiu: fata spate, capotajul, coloana volan, protecție, mecanismele de lucru(brațe), rezervoare, ropsuri , cupe, graifere urmează după debitare următoarele operații:

asamblare, sudare conform documentației, urmează apoi ajustarea, curățarea sablarea și vopsirea.

Montajul propriu zis, urmează următoarea succesiune: Montaj punți motoare: fata, spate; montaj sașiu, prindere motor, montaj instalații: admisie, evacuare, alimentare, răcire, montaj cuplaj motor, montaj servodirecție, montaj sistem de frânare, montaj instalație electrica, accelerație, montaj instalație hidraulica, montaj capotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru, menaj contragreutate, montaj roti, alimentare cu combustibili și lubrefianți.

Faza finala consta din probe și încercări.

Dotarea materială: polizoare unghiulare, mașini de găurit, mașini de înșurubat pneumatic, aparate de sudură: Cloos și Kemppi, mașini de șlefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr .controlul final.

10. Controlul de calitate:

Se realizează pe fiecare etapa în parte prin control intermediar și aplicarea poansonului în cazul sudurilor, înserierea subansamblelor și monitorizarea lor din punct de vedere al calității și al executanților prin întocmirea unei fise de control intermediar și de control final pentru fiecare produs în parte.

Lista de control final cuprinde toate datele de identificare ale produsului, (cu mențiuni asupra dotărilor cerute de către client), inclusiv numele clientului, apoi urmează toate aspectele ce sunt obligatoriu controlate la finalizarea unui produs, și persoanele care au controlat punctual toate aspectele menționate. Lista este apoi vizata de un controlor final.

11. Încărcarea în mijlocul de transport

Pentru ca produsele sa ajungă în cea mai bună stare la destinație se acordă mare atenție modului de ambalare, ancorare.

Tabel 5. Poziția activităților în cadrul tronsoanelor

	Activități/ flux tehnologic după implementarea proiectului	tronson
Activități/spațiu autorizat	Linia de prelucrări mecanice (strunjiri, frezari, găuriri)	1
	Linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte	1
	Linia de executat obloane stâlpi , subansamble mici și accesorii , montaj remorci tip thk,	1
	Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte:	1
	Magazia de piese import(profil oblon) destinate remorcilor:	1
	Linia de execut subansamble principale(sașiu și platforma);montajul remorcii,	2
	Linia de pregătire a suprafețelor: Curățare mecanica; Sablare; Etanșare; Degresare primara, Încărcare;	2
	Magazia de sarma de sudura, marțiale abrazive, mat. protecția muncii:	2
	INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICA, este amplasata în atelierul de acoperire autoforetică	3
	Linia de bazine de imersie și sprayere (9 buc);	3
	Cuptoarele de uscare (2 buc);	3
	Instalațiile de ridicare și transport-macarale; dispozitive de încărcare - descărcare(2buc);	3
	Sistemul de comanda – calculator de proces;	3
	Cazanele (centrala) de producere a apei calde (3 buc)	3
	Unitate producere apa demineralizata(1 buc	3
	Sistem schimbătoarele căldura (3buc);	3
	Instalația de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforeză;	3
	Instalația de producere a apei demi;	3
	Sistem de pompe aspersie și refulare;	3
	Sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagoaneți)	3
	Sistem de ventilație și absorbție gaze;	3
	Sistem pompe de dozare;	3
	Sistem de filtrare(2 buc);	3
	Laborator;	3
	Instalație de microfiltrare(separare ulei);	3
	Sistem de ventilație și absorbție gaze;	3
	STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasata în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie	în afara halei, în dreptul tr.3
	Magazia de produse chimice periculoase: în vecinătatea Stației de denocivizare ape	în afara halei, în dreptul tr.4
	Linie debitare îndoire table, profile	3
	Linie debitare profile(fierăstrău și plasma)+ magazie table/ profile	4
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări cisterne agricole	5
	Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabine I și II	5
Magazia de vopsele și diluanți	5	
Magazia de vopsele pulbere:	5	
Magazia/depozit de piese import/intern destinate cisternelor agricole	5	
Linia de execuție, montaj final, probe și încercări remorci transport baloti / tip krasort	6	
Magazie/depozit central de componente import destinate remorcilor:	7	
Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabine III	7	

	Activități/ flux tehnologic după implementarea proiectului	tronson
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci	8
	Magazie/depozit central de piese import/intern destinate remorcilor:	anexa1
	Atelier montaj final	anexa 2
	Magazie/depozit produse finite	anexa3
	Producție și furnizare aer comprimat.	în afara halei, în dreptul tr.1
	Alimentare cu curent electric.	rețele
	Alimentare gaz metan	rețele
	Alimentare gaze sudura/taiere	în afara halei, în dreptul tr.2 si3
	Macarale	toate tronsoanele
Activități anexe	MENTENANȚĂ: urmărirea în timp a utilajelor, întocmirea documentației pentru execuția reparațiilor, planificarea și execuția mentenanței preventive și corective, gestionarea contractelor de service, gestionarea costurilor cu mentenanță, autorizarea și urmărirea în exploatare a instalațiilor ISCIR	
	DIRECȚIA LOGISTICĂ: Depozite, flux intern; logistica producției, logistica cumpărărilor, logistica vânzărilor.	
	DIRECȚIA CALITATE - MEDIU: Planificare calitate-mediu, Măsurări analize și încercări; Audit intern; Controlul mijloacelor de măsurare; Control produs-proces, mediu.	
	DIRECȚIA TEHNICĂ: Proiectare produse, Conducere procese tehnologice, Urmărirea producției	
	DIRECȚIA CUMPĂRĂRI: Compartiment Cumpărări și Compartiment relații furnizori	
	DIRECȚIA VÂNZĂRI: marketing și vânzări	
	DIRECȚIA MANAGEMENT: Compartiment resurse umane și Compartiment Securitatea și sănătatea muncii	
	DIRECȚIA ECONOMICĂ: Control ling și Financiar –Contabilitate.	
	ADMINISTRATIV	
	TRANSPORT AUTO	

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Oehler este un nume cunoscut și apreciat în domeniul agricol în întreaga Europă. Societatea produce un program complex de remorci agricole, care cuprinde ultimele noutăți în domeniu. Prin diversitatea produselor se acoperă un spectru foarte larg al activităților agricole și forestiere.

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs la capacitate maxima de producție (volum/lungime)
Acoperire autoforetică	Subansamble acoperite autoforetic	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	200.000 mp /an piese acoperite autoforetic
Vopsire în câmp electrostatic	Subansamble vopsite	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	135.000mp
Vopsire clasică cu vopsea lichidă	Subansamble vopsite	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	37.000mp
Pregătirea suprafețelor	Suprafețe curățate	Suprafețe care urmează a fi acoperite autoforetic	185.000mp
Prelucrări mecanice, debitări, presare, îndoire	Repere și subansamble remorci și utilaje agricole	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	toate prelucrările conf. teh. ptr prod. finite: piese de schimb apox. 500.000 repere
Asamblare, sudură, polizare, găurire, montaj intermediar	Subansamble, repere, remorci și utilaje agricole nefinisate	Destinate construcției de remorci, tractoare, cisterne agricole	toate asamblările/sudura... conf teh. ptr prod. finite: piese de schimb apox 500.000 repere

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs la capacitate maxima de producție (volum/lungime)
Montaj final, probe, ambalare	Remorci, tractoare curte, cisterne agricole, piese de schimb	Vânzare către clienți	1300 remorci, 24 tractoare de curte, 60 cisterne, 8000 buc. piese de schimb

Gama de produse:

- Remorci monoax – basculabile pe trei părți, între: 2-7 t,
- Remorci cu două axe – basculabile pe trei părți, între: 7-18 t,
- Remorci cu două axe și suspensie tandem – basculabile pe trei părți, între:7-20 t,
- Remorci cu trei axe tandem-de 24 t basculabile pe trei părți, de 30 t cu benă basculantă,
- Remorci cu axe tandem cu benă basculantă, între:12-20 t,
- Remorci pentru transport forestier,
- Remorci pentru împrăștiat gunoi, între:6-14 t,
- Încărcătoare frontale-tractoare de curte: OL 2600, OL 3600 și OL 5600,
- Cisterne de transport și împrăștiat gunoi lichid,
- Despicătoare de lemne (import Germania).

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Tabel 6. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Referință deșeului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Deșeuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	Vopsire clasică cu vopsea lichidă	08 01 11*	Periculoase H14	0,565 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente metalice cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase	Instalația acoperire autoforetică	11 01 13*	Periculos H14	72 t/an	Stocat temporar în depozitul special amenajat pentru deșeuri periculoase în containere de plastic. Predat pentru valorificarea componentilor utilizați pentru reducerea poluării (tratate chimice). Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Uleiuri uzate (izolante de transmitere a căldurii)	Mentenanță mașinilor și utilajelor de producție	13 03 10*	Periculoase H14	0,15 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente metalice cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Nămoluri de la separator ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 02*	Periculoase H14	0,14 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 07*	Periculoase H14	0,95 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Ambalaje care conțin reziduri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Vopsire clasică cu vopsea lichidă	15 01 10*	Periculoase H14	2,45 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente metalici și de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Deșeuri absorbantă, materiale filtrante	Instalația de acoperire autoforetică Vopsire în câmp electrostatic Vopsire clasică cu vopsea lichidă, mentenanță	15 02 02*	Periculoase H14	2,3 t/an	Colectat în saci de polietilena care sunt depozitați intermediar la locul de producere, în vederea predării pentru eliminare. Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008.
Acizi fără altă specificație	Instalația de acoperire autoforetică-decapare acida prin imersie	11 01 05*	Periculoase H14	0 t/an	Începând cu anul 2015, în Instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează cu acid clorhidric, acesta fiind înlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic și acid sulfuric. În Instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează. Stocare temporară în depozitul special amenajat pentru deșeuri periculoase în containere de plastic. Predat în vederea valorificării prin societăți autorizate, Contract încheiat cu SC INDECO GRUP, Ploiești.
Emulsii soluții uzate fără halogeni	Prelucrări mecanice	12 01 09*	Periculos H14	0,06 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 02 09* la 16 02 12*	Hale de producție, sediu administrativ	16 02 13*	Periculos	0,04 t/an	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	Instalația de acoperire autoforetică	11 01 98*	Periculoase H14	0 t/an	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	Instalația de acoperire autoforetică	11 01 11*	Periculoase H14	0 t/an	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Acizi de decapare	Instalația de acoperire autoforetică-decapare acida prin imersie	11 01 05*	Periculoase H14	0 t/an	Începând cu anul 2015, în Instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează cu acid clorhidric, acesta fiind înlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic și acid sulfuric. În Instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează. Stocare temporară în depozitul special amenajat pentru deșeuri periculoase în containere de plastic. Predat în vederea valorificării prin societăți autorizate, Contract încheiat cu SC INDECO GRUP, Ploiești.
Nămoluri și turte de filtrare de la epurarea efluenților din incinta	Stația de neutralizare-denocivizare pentru apele tehnologice uzate	11 01 10	Nepericulos	30,3 t/an	Stocare temporară în saci de polietilena și eurocontainere în incinta stației de neutralizare. Pre luat de SC Jifa SRL pe baza de contract nr. 284/26.02.2008 cu actele adiționale aferente, în vederea eliminării prin depozitare finala la un depozit autorizat.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Deșeuri hârtie și carton	Prelucrări mecanice, asamblare, subansamble, vopsire în câmp electrostatic, montaj final, ambalare, activități de birou.	15 01 01	Nepericulos	3,3 t/an	Stocare temporară în containere transportabile, depozitate pe platforma betonată. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri plastic	Prelucrări mecanice, asamblare subansamble, vopsire în câmp electrostatic, montaj final, ambalare, sediu administrativ	15 01 02	Nepericulos	0,875 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonată. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri metalice (pilitura și șpan ferros)	Operațiile de prelucrări mecanice, debitare, presare, îndoire, polizare, găurire, asamblare table, profile, țevi, subansamble și repere	12 01 01	Nepericulos	395 t/an	Sunt colectate pe amplasament în containere, amplasate pe suprafață betonată. Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Deșeuri metalice	Operațiile de prelucrări mecanice, debitare, presare, îndoire, polizare, găurire, asamblare table, profile, țevi, subansamble și repere	16 01 17	Nepericulos	337 t/an	Sunt colectate pe amplasament în containere, amplasate pe suprafață betonată. Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri nemetalice	Mentenanță mașinilor și utilajelor de producție	12 01 03	Nepericulos	0 t/an	Sunt colectate în containere metalice, stocate temporar la locul de producere. Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri menajere	Hala de producție, sediu administrativ	20 03 01	Nepericulos	16,6 t/an	Colectat în containere metalice, depozitate pe platforma betonată în vederea transportului și depozitarii finale. Contract nr. 459/23.08.2007 cu acte adiționale, încheiat cu SC GOA SA Avrig
Echipamente casate altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	Hala de producție, sediu administrativ	16 02 14	Nepericulos	0 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonată. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri ambalaje de lemn	Hala de producție, sediu administrativ	15 01 03	Nepericulos	2,3 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonată. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri ambalaje metalice	Hala de producție, sediu administrativ	15 01 04	Nepericulos	0,115 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonată. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Deșeuri hârtie și carton	Hala de producție, sediu administrativ	20 01 01	Nepericulos	0 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

FLUX TEHNOLOGIC ACOPERIRE AUTOFORETICĂ

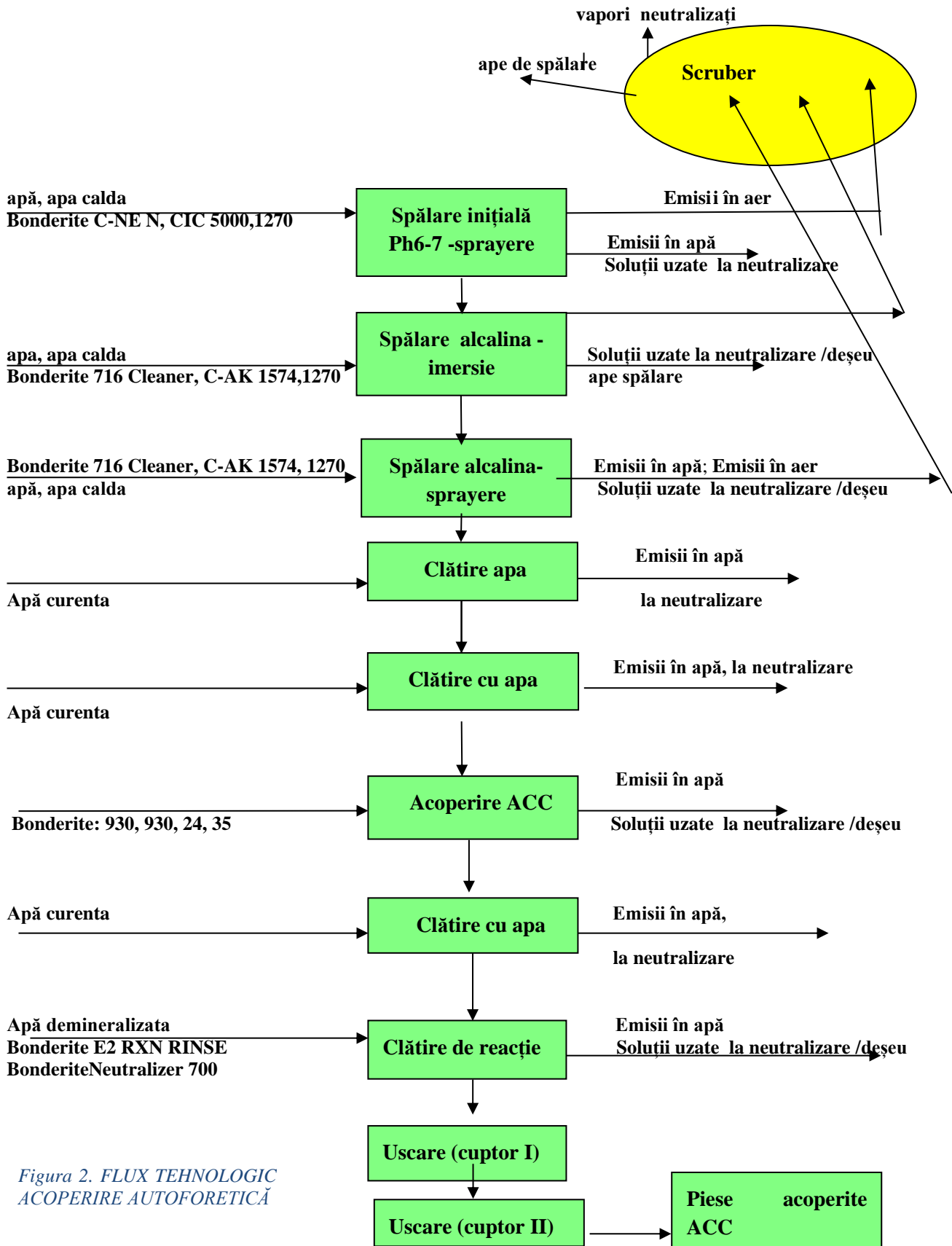


Figura 2. FLUX TEHNOLOGIC ACOPERIRE AUTOFORETICĂ

4.6. Sistemul de exploatare

Ținând cont de condițiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ¹	Ce acțiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Instalația ACC-temperatura în bai	Da	L	reglare temperatura prin calculatorul de proces	minute
Instalația ACC-concentrația băilor	Da	L	reglare concentrație prin calculatorul de proces	minute
Linia de vopsire în câmp electrostatic-cuptor de polimerizare-timp de uscare, temperatura de uscare	Da	L	reglare automata a parametrilor tehnologici timp și temperatura de uscare	secunde

Nota: N=Fără alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control).

4.6.1. Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

- ✓ Fisurarea sau spargerea unei bai de la instalația ACC. Se oprește instalația și se remediază defecțiunea.
- ✓ Fisurarea serpentinelor de la încălzirea băilor din instalația ACC. Se oprește instalația și se remediază defecțiunea.
- ✓ Funcționarea defectuoasă sau în avarie a stației de denocivizare- neutralizare a apei uzate tehnologice. Stoparea deversărilor, stocarea apelor impurificate și remedierea defecțiunii.
- ✓ Avarii ale sistemelor locale de ventilație. Se izolează sistemul și se remediază defecțiunea.

În cazul unei poluări accidentale – respectarea normelor sanitare și de mediu, a prevederilor Planului de urgență și de poluare accidentală.

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activității crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

Proiecte curente: Nu sunt proiecte în derulare	Rezumatul planului studiului
Studii propuse: -	Nu este cazul

4.8. Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând ca propunerile sunt BAT, fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a abaterilor măsurilor alternative.

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Fisele de securitate, conform legislației în vigoare, ale materiilor prime sunt deținute de către societate în limba română	Responsabilul cu protecția mediului
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da ne conformăm pe deplin Facturi, fișe de magazie.	Sectorul aprovizionare
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu e cazul modificării materiilor prime. Da. Se vor menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Sectorul aprovizionare / tehnologic
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da.	Administrator, Responsabilul cu protecția mediului

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Societatea are implementat sistemul ISO 14.001.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

De asemenea pentru amplasamentul, titularul are adoptate următoarele planuri:

- Plan de acțiune în caz de pericol grav și iminent
- Plan de evacuare pentru situații de urgență, înregistrat la ISU Sibiu;
- Planul de pregătire în domeniul situațiilor de urgență în anul 2022, avizat de către ISU Sibiu, din data de 04.07.2022.

Planurile prevăd măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, și se fac simulări și exerciții periodice.

4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:**Tehnici aplicate de societate pentru conformarea cu cerințele BAT pentru activitate**

Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situția în instalația analizată
<p>5.1 BAT generale</p> <p>5.1.1 Tehnicile de gestionare</p> <p>5.1.1.1 Gestionarea mediului</p> <p>BAT trebuie implementate pentru a adera la Sistemul de Gestionare a Mediului (SMG), care include, în funcție de circumstanțele specifice, următoarele caracteristici:</p> <ul style="list-style-type: none"> · definirea unei politici de mediu, specifice instalației, planificarea și stabilirea procedurilor necesare · implementarea procedurilor, acordându-se o atenție deosebită următoarelor: <ul style="list-style-type: none"> o structura și responsabilitatea o instruirea, conștientizarea și competența o comunicarea o implicarea angajaților o documentarea o controlul eficient al procesului o programele de întreținere o măsurile care se impun în caz de urgență și capacitatea de răspuns o respectarea legislației din domeniul mediului · verificarea performanței și adoptarea măsurilor corective corespunzătoare, acordându-se o atenție deosebită următoarelor: <ul style="list-style-type: none"> o monitorizarea și măsurarea (a se vedea și documentul de referință privind monitorizarea emisiilor) o măsurile corective și preventive o tinerea evidentelor o auditarea internă independentă (când este posibil), pentru a se stabili dacă sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu măsurile planificate și dacă acesta a fost implementat și întreținut în mod corespunzător, revizuirea de către direcția executivă. 	<p>În societate este implementat sistemul ISO 14001:2015- certificat nr. Q-3879/2015 emis de organismul de certificare QScert.</p>
<p>5.1.1.2 Administrarea și întreținerea</p> <p>BAT constă în implementarea unui program de administrare și întreținere, care va include instruirea și măsurile preventive, pe care lucrătorii trebuie să le întreprindă pentru a diminua riscurile specifice de mediu</p> <p>Instrumentele de gestionare a mediului</p> <p>O gestionare eficientă a mediului include:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Structura și responsabilitatea, -Training, cunoaștere și competența - Comunicarea - Implicarea angajaților -Documentarea -Control eficient al procesului -Program de întreținere -Pregătire și răspuns în cazurile de urgență <p>Aspectele SGM specifice în activitățile de tratare a suprafețelor sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> · instalarea de supape și numerotarea tuturor țevilor. · verificarea periodică a bazinelor și a rețelei de țevi pentru depistarea scurgerilor. · utilizarea de pompe fixe și temporare, sisteme de hidraulice și filtre deasupra bazinelor mobile și țevi de captare a picăturilor cu o capacitate suficientă pentru a reține pierderile și scurgerile. · zonele de tratare trebuie să fie curate și vopsite pentru a permite identificarea imediată a scurgerilor continue 	<p>În societate sunt implementate următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Implementarea și utilizarea procedurilor <p>În cadrul sistemului ISO 14.001:2015</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stabilirea și menținerea procedurilor de identificare a iminentei accidentelor și reacția în caz de accidente și situații de urgență. <ul style="list-style-type: none"> o Situații de urgență și capacitate de răspuns-PM - 04 o Planul de prevenire a poluărilor accidentale (2012)- PM-04 (procedura de mediu pentru Situații de urgență și capacitate de răspuns), F-M4-01 (Plan de prevenire și intervenție) - Instrucțiuni pentru procese -PM-03 (procedura de mediu pentru controlul operațional), F-M3 (Fisa de control operațional) - Prevenirea și reducerea scurgerilor <ul style="list-style-type: none"> o verificarea periodică a bazinelor și a rețelei de țevi pentru depistarea scurgerilor. o F – M7 -03 – Lista de evidență a reviziilor o adoptarea de sisteme care permit colectarea și readucerea reziduurilor în soluțiile de tratare sau evacuarea lor ca deșeurile sau ape uzate. - Instalația de neutralizare- denocivizare- Stație de neutralizare care tratează în flux continuu apele provenite de la instalația ACC și soluția de soda reziduală rezultată din microfiltrarea băilor de

Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<ul style="list-style-type: none"> · instalarea de alarme de nivel ridicat în cuvele de tratare și în instalațiile de tratare a apelor uzate în cazul în care este posibilă depășirea nivelului maxim · administrarea substanțelor chimice și a produselor brevetate în vederea unei utilizări corecte și în special identificarea riscurilor asociate stocării și utilizării de materiale incompatibile · identificarea poluațiilor de mare risc în cadrul instalației (folosiți curent sau în trecut). · stabilirea scopurilor în care au fost utilizate terenul și clădirile instalațiilor înainte instalației existente și/sau a activităților curente și dacă activitățile desfășurate anterior pot fi confundate cu activitățile din instalația de tratare a suprafețelor · auto-monitorizarea indicatorilor de randament în condiții de mediu, precum și a celor care afectează procesele individuale. 	<p>degresare. Stația funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare și cu automonitorizarea și autodiagnosticarea funcționării instalației.</p> <p>- Instalație mobilă de microfiltrare cu curent transversal, folosită la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare și din apele de Spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri, grăsimi, înainte de evacuarea în stația de neutralizare-denocivizare. Racordarea acestora se face flexibil la una din cele două variante de filtrare, în funcție de necesități.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ zonele de tratare sunt curate și vopsite pentru a permite identificarea imediată a scurgerilor continue ○ asigurarea ca nu este depășit nivelului maxim în cuve și rezervoare: cuvele dotate cu preaplin legat la sistemul de canalizare, indicatoare de nivel, alarme. ○ administrarea substanțelor chimice și a produselor brevetate în vederea unei utilizări corecte și în special identificarea riscurilor asociate stocării și utilizării de materiale incompatibile : respectarea instrucțiunilor de lucru, proceduri: PM-03-Control operațional, F-M1-Fisa aspectelor de mediu, F-M4-01-Plan de prevenire și prevenție <p>- Identificarea poluațiilor de mare risc în cadrul instalației (folosiți curent sau în trecut). Fisa poluanților potențiali (F-M4--1 -Planul de prevenire și prevenție)</p> <p>- Auto-monitorizarea indicatorilor de randament în condiții de mediu, precum și a celor care afectează procesele individuale. Proceduri: PM-05-Monitorizare și măsurare F-M5-01- Plan de monitorizare F-M5-02- Fisa de monitorizare PM-03- Control operațional F-M3-Fisa de control operațional</p>
<p>5.1.1.3 Diminuarea efectelor de retratare BAT este diminuarea impacturilor pe care acțiunile de retratare le au asupra mediului, prin intermediul unor sisteme de gestionare care sa presupună reevaluarea specificațiilor procesului și controlul calității, de către client alături de operator Aceasta se poate realiza după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ se va asigura ca specificațiile sunt: ○ corecte și actualizate ○ compatibile cu legislația în vigoare ○ aplicabile ○ posibil de îndeplinit ○ măsurabile în mod corespunzător, în vederea îndeplinirii cerințelor de performanță ale clientului ○ înainte de implementare, atât clientul cât și agentul economic trebuie să discute toate modificările propuse în procesele proprii ○ agenții economici trebuie instruiți pentru utilizarea sistemului ○ clienții trebuie să cunoască limitările procesului și atributele tratamentului de suprafață 	<p>La nivelul societății se aplică următoarele: Furnizorii/ subcontractanții/prestatorii de servicii trebuie să se alinieze la politica și obiectivele societății în sensul evitării producerii oricărui incident de mediu;</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ De asemenea se stabilesc împreună cu clienții următoarele - asigurarea că specificațiile sunt: ○ corecte și actualizate ○ compatibile cu legislația în vigoare ○ aplicabile ○ posibil de îndeplinit, clienții fiind informați în legătură cu limitările și atributele tratamentului de suprafață aplicat, precum și cu performanța instalației ○ măsurabile în mod corespunzător, în vederea îndeplinirii cerințelor de performanță ale clientului

Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
obținut.	
<p>5.1.1.4 Evaluarea instalației BAT este stabilirea normelor de referință (sau a valorilor de referință) care permit monitorizarea instalației în permanentă, precum și în raport cu valorile de referință externe Domeniile esențiale pentru stabilirea valorilor de referință sunt: - consumul de energie - consumul de apă - consumul de materii prime. Înregistrarea și monitorizarea consumului de utilități, pe tipuri: electricitate, gaze, Detaliile și perioada de înregistrare, cum ar fi pe ora, pe tura de lucru, pe săptămâna, pe metru pătrat de capacitate sau în funcție de alta masura etc., vor fi stabilite în funcție de dimensiunea procesului și de importanța relativă a măsurii respective.</p>	<p>În instalație se face monitorizarea consumurilor de utilități și materii prime în cadrul compartimentelor: Întreținere/utilități; contabilitate; acoperire autoforetică; compartimentul Management Mediu. Se realizează:- monitorizarea consumurilor de apă pe linia de alimentare cu apă a băilor de spălare. Se înregistrează consumurile de utilități (apă, gaz metan, curent), raportat la cantitatea de piese acoperite în cadrul instalației ACC. Se realizează controlul climatului pentru încălzirea spațiilor, apă caldă temperatură, ventilație. Se realizează audituri energetice o dată la 3 ani. Acestea sunt raportate anual în RAM. F-M9-01-Plan71 anual al auditurilor interne. În societate există o bază de date cu evidența la zi a intrărilor și a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate, cu evidența lunară a consumurilor specifice de materii prime și materiale auxiliare, se face periodic o analiză a consumurilor realizate în vederea stabilirii eficienței acestora. În cursul anului 2015 se va realiza monitorizarea consumurilor de apă pe fiecare baie a instalației de acoperire autoforetică.</p>
<p>5.1.1.5 Optimizarea și controlul liniei tehnologice BAT este optimizarea fiecărei activități în parte și a liniei tehnologice, prin calcularea intrărilor și ieșirilor teoretice, aferente opțiunilor alese de îmbunătățire, și prin compararea cu cele obținute efectiv. În cazul liniilor automate, BAT consta în controlul și optimizarea în timp real a procesului . Acestea pot fi calculate manual dar este o activitate laborioasă și durează foarte mult. Se pot folosi instrumente software pentru optimizarea randamentului liniilor tehnologice deoarece recalcularea se face mai ușor și mai repede.</p>	<p>În instalație linia de acoperire autoforetică este automată; comanda este asigurată printr-un calculator de proces, asistat de operator și laborant care asigură și monitorizarea din punct de vedere tehnologic și calitativ a întregului proces.</p>
<p>5.1.2 Proiectarea, construirea și exploatarea instalației BAT este proiectarea, construirea și exploatarea instalației astfel încât să se prevină poluarea, prin identificarea pericolelor și a cauzelor, clasificarea riscurilor posibile și implementarea unui plan de acțiuni în trei etape, în vederea prevenirii poluării . Etapa 1: asigurarea unor dimensiuni suficiente ale instalației, confirmarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc în urma scurgerilor de substanțe chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzătoare care să asigure bariere impermeabile asigurarea stabilității liniilor tehnologice și a părților componente (inclusiv echipamentele utilizate temporar sau rareori). Etapa 2: asigurarea ca rezervoarele de stocare a materialelor de risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu înveliș dublu sau amplasarea acestora în zone închise, asigurarea ca bazinele de exploatare din linia tehnologică se afla într-o zonă închisă, asigurarea ca bazinele colectoare au o capacitate suficientă pentru a face față cantității pompate (atunci când soluțiile sunt pompate de la un bazin la altul), asigurarea ca există un sistem de identificare a scurgerilor,</p>	<p>În instalație se aplică următoarele: Proiectarea, construirea și exploatarea instalației astfel încât să se prevină poluarea: linia de acoperire este dimensionată corespunzător. Este întocmit planul de prevenire a poluărilor accidentale (2013) care conține: lista punctelor critice, fișa poluantului potențial, programul de măsuri, lista dotărilor pentru prevenirea și reducerea efectelor, componența colectivului și a grupelor de intervenție, responsabilitatea conducătorilor, programul anual de instruire, lista unităților care acordă sprijin în caz de poluare accidentală, lista folosințelor din aval care pot fi afectate. Materiile prime , materialele, deșeurile sunt depozitate în spații amenajate, funcție de comptabilități. Lista depozitelor și amenajările aferente pentru prevenirea accidentelor sunt prezentate în capitolul 2.9.2.2.</p>

Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>respectiv ca zonele închise sunt verificate cu regularitate, în cadrul unui program de întreținere.</p> <p>Etapa 3: inspecția periodică și programele de testare, planurile de urgență în cazul accidentelor potențiale, care vor include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - planurile de incidente majore pe amplasament (elaborate conform dimensiunii și locației amplasamentului) - procedurile de intervenție în cazul pierderilor de substanțe chimice și ulei - inspecțiile zonelor de siguranță - liniile directe din domeniul gestionării deșeurilor, pentru deșeurile generate din activitățile de verificare a pierderilor - identificarea echipamentelor adecvate și asigurarea ca acestea sunt disponibile și în stare bună de funcționare - asigurarea ca personalul este conștient în ceea ce privește protecția mediului și ca acesta a fost instruit să facă față eventualelor pierderi și accidente - identificarea rolurilor și responsabilităților persoanelor implicate. <p>5.1.2.1 Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat/bazelor</p> <p>Următoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT specifice pentru acest sector: stocarea separată a acizilor și a alcaliilor, reducerea riscului de incendiu prin stocarea separată a substanțelor chimice inflamabile și a agenților oxidanți, reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substanțelor chimice combustibile spontan când sunt umede în condiții uscate și separat de agenții oxidanți, evitarea contaminării solurilor și apelor cu pierderi sau scurgeri de substanțe chimice, evitarea sau prevenirea corodării recipientelor de stocare, a rețelei de conducte, a sistemelor de livrare și a sistemelor de comandă de către substanțele chimice sau aburii corozivi.</p> <p>În vederea reducerii prelucrării suplimentare, BAT este prevenirea degradării pieselor/bazelor de metal stocate printr-unul din mijloacele de mai jos sau prin combinarea acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ scurtarea perioadei de stocare ○ controlarea corozivității atmosferei de stocare, prin verificarea umidității, temperaturii și compoziției ○ utilizarea unui strat anticoroziv sau a unui ambalaj anticoroziv. 	<p>Pierderi accidentale de substanțe periculoase în exteriorul secțiilor de producție cu pericolul poluării solului și a apelor subterane: bazinele liniei de acoperire autoforetică sunt amplasate în spații închise și sunt dotate cu cuve de retenție a eventualelor scurgeri.</p> <p>Sunt implementate măsuri de inspecție pentru detectarea scurgerilor accidentale.</p> <p>În cadrul sistemului de management sunt implementate proceduri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns PM -04 <p>Stocarea substanțelor chimice și a pieselor de tratat: depozitele pe categorii de materiale, de pe amplasamentul S.C. OEHLER-MECANICA SRL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Depozitul de substanțe chimice - Depozitul de materii prime și auxiliare nepericuloase (magazii în hala de producție, aferente tronsoanelor tehnologice) - Magazia de substanțe chimice periculoase destinate epurării apelor uzate (într-un spațiu amenajat în cadrul stației de epurare) - Depozitul de deșuri nepericuloase - Zone de depozitare a deșeurilor periculoase (ambalaje contaminate, resturi de vopsele, nămol din stația de epurare, ulei uzat) la locul de producere. <p>Se va ține seama de compatibilitățile privind stocarea substanțelor chimice.</p> <p>Proceduri existente în cadrul sistemului de management:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prevederi legale de mediu și alte cerințe - PM-02 - Monitorizare și măsurare - PM-05
Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT	
<p>5.1.3 Agitarea soluțiilor de tratare</p> <p>BAT este agitarea soluțiilor de tratare, pentru a asigura deplasarea soluției proaspete pe fețele de reper. Acest lucru este posibil printr-unul din mijloacele de mai jos sau prin combinarea acestora:</p> <ul style="list-style-type: none"> - turbulenta hidraulică - agitarea mecanică a pieselor de tratat - sistemele de agitare a aerului la presiune scăzută în: soluțiile în care aerul ajută la răcirea prin evaporare, în special atunci sunt utilizate cu recuperarea materialelor - anodizare - alte procese care necesită o turbulenta mare pentru a atinge un grad înalt de calitate - soluțiile care necesită oxidarea aditivilor - atunci când este necesar să se îndepărteze gazele reactive (precum hidrogenul). 	<p>Agitarea soluțiilor în instalația de acoperire autoforetică se realizează astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - bazinul de degresare alcalină prin imersie: pompa de recirculare pentru agitare soluției; - bazinele de clătire cu apă prin imersie: sisteme pneumatice de agitare; - bazinul de decapare acida: sistem de agitare cu acționare electro-mecanică; - bazinul de acoperire autoforetică: sistem de agitare electromecanic cu 6 agitatoare cu viteză variabilă - bazin de clătire cu apă demineralizată prin imersie: sistem de agitare electromecanic cu 2 agitatoare; - bazin clătire de reacție prin imersie: sistem electromecanic de agitare cu 4 agitatoare cu viteză variabilă.
Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT	
<p>5.2 BAT pentru procesele specifice</p> <p>5.2.1 Acoperirea în stativ</p>	<p>În instalație se aplica:</p>

Prevederile documentului de referință privind la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>În liniile cu stative, BAT este aranjarea acestora astfel încât să se diminueze pierderile de pe piesele de tratat și să se mărească intensitatea admisibilă de curentului.</p> <p>Fixarea corectă pe stative se realizează fie folosindu-se stative cu cleme elastice pentru fixarea pieselor de tratat, fie prin lipirea cu sarma de cupru, (se reduce la minimum pierderile de soluții prin antrenare și pierderilor de piese de tratat care prin dizolvare duc la contaminarea soluției de tratare cu efecte negative asupra calității pentru client).</p>	<p>Piese sunt prinse în stative, care sunt reprezentate de juguri de imersie - purtătoare ale șarjelor de acoperire, fiind fixate astfel încât sunt reduse la minimum pierderile de soluții prin antrenare.</p>
Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT	
<p>5.2.2 Linii cu stativ – reducerea pierderilor prin antrenare BAT este prevenirea antrenării soluțiilor de tratare din liniile de prelucrare cu stativ, prin combinarea tehnicilor de mai jos :</p> <ul style="list-style-type: none"> - aranjarea pieselor de tratat astfel încât să se evite reținerea de lichide din proces, prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de înclinare și prin dispunerea componentelor în forma de cupă cu fața în jos - creșterea timpului de golire la retragerea stativelor (funcție de tipul soluției de tratare, calitatea cerut[, timpul de serviciu al transportorului în cazul instalațiilor automate). - inspectarea și întreținerea cu regularitate a stativelor, pentru a se depista eventualele fisuri sau crăpături care ar putea reține soluțiile de tratare și pentru a se asigura ca straturile aplicate își păstrează proprietățile hidrofobe - stabilirea cu clienții să se realizeze componente cu spații minime de prindere a soluției de tratare sau să se prevadă goluri de scurgere - montarea unor paliere de golire între bazine, înclinate spre bazinul de tratare - recircularea soluției de clătire prin pulverizare, a cetei sau a soluției de tratare în exces în bazinul de tratare (funcție de tipul soluției de tratare, calitatea cerută). 	<p>În instalație se aplică următoarele:</p> <p>Piese sunt prinse în stative (juguri de imersie - purtătoare ale șarjelor de acoperire). Reperetele au găuri și degajări astfel calculate și dispuse încât umplerea respectiv golirea cavităților să se facă în timpul de golire + timpul de picurare ; de asemenea toată șarja are un unghi de înclinare care facilitează scurgerea lichidelor de spălare respectiv de acoperire.</p>
<p>5.2.5 Înlocuirea și/sau controlul substanțelor periculoase BAT generală constă în utilizarea unor substanțe mai puțin periculoase .</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pentru cazurile în care o anumită substanță periculoasă trebuie folosită neapărat, trebuie aplicate tehnici de reducere a consumului respectiv și/sau de reducere a emisiilor. <p>5.2.5.1 EDTA BAT este să se evite utilizarea EDTA și a altor agenți puternic chelatori, prin: utilizarea unor substituiți biodegradabili, cum ar fi cei pe baza de acid gluconic.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atunci când se utilizează EDTA, BAT constă în: diminuarea emisiilor, prin utilizarea tehnicilor de economisire a materialelor și a apei, luarea tuturor măsurilor prin care să se asigure că nu există emisii de EDTA în apele uzate. <p>5.2.5.2 PFOS (perfluorooctan sulfonat) Pentru înlocuirea PFOS există opțiuni restrânse, criteriile de sănătate și siguranță putând constitui un important factor. Atunci când se utilizează PFOS, BAT constă în reducerea consumului prin: monitorizarea și controlarea adăugării de materiale care conțin PFOS, prin măsurarea tensiunii superficiale, reducerea emisiilor în aer, prin utilizarea secțiunilor de izolație, controlarea emisiilor în aer de aburi periculoși., încercarea de eliminare progresivă a PFOS.</p> <p>5.2.5.3 Cianura</p>	<p>Nu se aplică, în instalație nu se utilizează EDTA.</p> <p>Nu se aplică, în instalație nu se utilizează PFOS.</p>

Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>Cianura nu poate fi înlocuită în toate aplicațiile. Atunci când soluțiile cu cianuri trebuie folosite neapărat, BAT consta în utilizarea unei tehnologii cu circuit închis în procesele cu cianuri .</p> <p>5.2.5.4 Cianura de zinc BAT consta în substituirea soluțiilor pe baza de cianura de zinc, prin utilizarea zincului acid, în vederea asigurării unui randament energetic optim, a emisiilor reduse în mediu și a obținerii unor finisaje decorative lucioase sau a zincului alcalin fără cianura.</p> <p>5.2.5.7 Cromul hexavalent - Exista o serie de limitări generale ale acestei înlocuiri: cromul trivalent nu a fost utilizat la scara economica în procesele de acoperire a oțelului în bobine de mari dimensiuni și nu poate fi utilizat pentru aplicațiile cu crom dur. Anodizarea cu acid cromic are o utilizare limitată, de obicei, la aplicațiile aerospațiale, electronice și alte aplicații specializate. Nu exista metode de înlocuire.</p> <p>5.2.5.7.2 Acoperirea cu crom hexavalent În aplicațiile de acoperire cu crom hexavalent, BAT consta în reducerea emisiilor în aer, prin: acoperirea mecanică sau manuală a soluției de acoperire în timpul procesului de acoperire, utilizarea unui sistem de aspirare a aerului, cu condensarea ceturilor în evaporator, pentru sistemul de recuperare a materialelor cu circuit închis, în cazul liniilor noi sau al modernizării liniei tehnologice, și dacă piesele de tratat sunt destul de uniforme ca dimensiune, închiderea liniei de acoperire sau a bazinului de acoperire într-o incintă, operarea soluțiilor de crom hexavalent în regim de circuit închis (a se vedea Secțiunile 4.7.11.6 și 5.1.6.3 de mai sus).</p> <p>5.2.5.7.3 Straturile de acoperire prin conversia cromului (pasivizarea) Reducerea în utilizarea pasivizărilor Cr(VI) sunt impuse de Directivele referitoare la vehiculele retrase din circulație și la restricționarea substanțelor periculoase [98, EC, 2003, 99, EC, 2000]. Cu toate acestea, în momentul elaborării acestui BREF (2004), GTL a raportat ca alternativele disponibile sunt noi și ca nu pot fi deduse BAT. Pasivizările trivalente pot fi utilizate, dar au concentrații de crom de până la de zece ori mai mari, necesitând în plus un consum mai mare de energie. Acestea nu pot atinge rezistența anticorozivă mai mare a pasivizărilor brune, kaki sau negre, obținute cu sistemele de Cr(VI), fără utilizarea unor straturi suplimentare. Datele furnizate cu privire la sistemele fără crom sunt insuficiente, acestea putând conține substanțe periculoase pentru mediu.</p>	<p>Nu se aplica, în instalație nu se utilizează cianuri.</p> <p>În instalație cromul hexavalent s-a utilizat sub forma de cromat de crom pentru pasivare Acesta a fost înlocuit cu hexafluorzirconat de amoniu pentru fixarea stratului protector depus.</p>
Tehnologiile utilizate în societate sunt BAT.	
<p>5.2.7 Înlocuirea degresării și variantele de degresare BAT consta în utilizarea, acolo unde exista cantități excesive de ulei, a unor metode fizice de îndepărtare a uleiului, cum ar fi centrifugarea sau lama de aer. În cazul pieselor mari, de o calitate critică și/sau de mare valoare, se poate aplica metoda ștergerii manuale</p> <p>5.2.7.3 Degresarea cu soluții apoase BAT consta în reducerea consumului de substanțe chimice și energie în sistemele de degresare cu soluții apoase, prin aplicarea unor sisteme cu durată lungă de utilizare, cu posibilitate de regenerare și/sau</p> <p>5.2.7.4 Degresarea de mare performanță</p>	<p>În instalație se aplica următoarele: - Reperetele care sunt supuse procesului de acoperire autoforetică sunt curățate și spălate în vederea îndepărtării lubrifianților și uleiurilor pentru protecția băii de degresare. ■ Degresarea cu soluții apoase: reducerea consumului de substanțe chimice și energie în sistemele de degresare cu soluții apoase, prin aplicarea unor sisteme cu durată lungă de utilizare, cu posibilitate de regenerare și/sau întreținere continuă a soluției. Întreținerea soluțiilor în instalație se realizează astfel:</p>

Prevederile documentului de referință privitor la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
<p>În cazul în care exista cerințe de curățare și degresare de mare, BAT consta fie în utilizarea unei combinații de tehnici), fie în aplicarea unor tehnici specializate, cum ar fi curățarea cu gheata carbonica sau cu ultrasunete întreținere continua a soluției, off-line sau on-line.</p> <p>Întreținerea soluțiilor de tratare Substanțele contaminante, care afectează calitatea tratamentului, se acumulează în soluțiile de tratare, sub forma de produse de conversie sau de descompunere, în timpul tratării sau al alimentării cu soluție, din soluțiile precedente utilizate pentru piesele de tratat/baze. Întreținerea discontinua sau continua și regenerarea sunt astfel necesare, în special în cazul în care funcția de reînnoire a materiilor antrenate este eliminată prin recuperarea pierderilor prin antrenare.</p> <p>Filtrarea soluțiilor de tratare Filtrarea soluțiilor de tratare este un procedeu utilizat pentru îndepărtarea particulelor (cum ar fi așchiile sau murdăria), ajunse în soluție de la piesele de tratat/baza, anod, praful din aer sau compuși insolubili dezvoltati pe parcursul procesului (cum ar fi hidroxizii de metal). Ca mediu de filtrare, sunt preferate materialele reînnoibile, având în vedere ca filtrele care pot fi înlăturate contribuie la creșterea cantității de deșeuri.</p> <p>4.11.13.6 .Filtrarea cu membrane a degresanților de emulsionare (microfiltrare sau ultrafiltrare) Aceasta tehnica poate fi utilizata acolo unde, din motive tehnice, este necesara folosirea unor sisteme de degresare puternic emulsionante și când regenerarea soluției de degresare cu alte metode se poate dovedi costisitoare sau chiar imposibila. Tehnologia de filtrare cu membrane, în special microfiltrarea sau ultrafiltrarea, este un procedeu de separare fizica, care utilizează membrane pentru separarea particulelor de 0,005 – 0,1 microni (separarea particulelor mai mici se realizează prin nanofiltrare sau osmoza inversa). O diferență mica de presiune face ca lichidul sa se deplaseze dintr-o parte a membranei în cealaltă. Filtrarea este tangențială, astfel încât fluidul circula în paralel cu membrana, mai bine decât în cazul filtrării tradiționale, care este perpendiculara sau frontala (încărcând astfel filtrul cu particule). Filtrarea tangențială permite acumularea impurităților fără a colmata suprafața de filtrare. Lichidul care traversează membrana se numește filtrat sau permeat și este o soluție curata care conține soluție detergenta purificata, redirijata în baia de degresare. Soluția care nu poate traversa membrana se numește retentat; este o soluție care conține ulei și materii în suspensie.</p>	<p>-agenții de degresare la cald care conțin nămoluri de uleiuri, grăsimi lichide, așchii metalice murdare și apele de clătire care conțin hidroxizi de metale, surfactanti, alge sunt trecute prin instalația de microfiltrare cu curent transversal, Splint-O-Mat QMF 200, tip ENVOPUR 2,8 NA, cu filtru banda, care este folosita atât la separarea uleiurilor din apele provenite de la băile de degresare (din cadrul instalației de ACC) cat și din apele de Spălare reziduale, posibil impurificate cu uleiuri și grăsimi, înainte de evacuarea lor în stația de neutralizare-denocivizare. Racordarea se face la una din cele doua variante de filtrare, în funcție de necesități.</p>
<p>5.2.9 Soluțiile de decapare și alte soluții puternic acide – tehnicile de prelungire a duratei de utilizare a soluțiilor și recuperarea acestora Soluțiile de decapare își pierd proprietățile prin dizolvarea metalelor și prin aportul constant de apa de clătire din etapele precedente ale procesului, astfel încât acestea trebuie reîmprospătate la intervale relativ scurte. Este important sa se evite decaparea excesiva. Aceasta consta în atacarea metalului din care este realizata baza de către soluția de decapare, în tehnologia tratării suprafețelor acest lucru având efecte secundare nedorite, cum ar fi: creșterea consumului de acid, ceea ce duce la creșterea erodării metalului și la creșterea cantității de deșeuri generate (provenite în urma precipitării metalului dizolvat la tratarea apelor uzate și din creșterea cantității de acid rezidual), pierderea considerabila a calității materialului de baza</p>	<p>În instalație soluția de decapare pe baza de acid clorhidric, a fost înlocuită cu un amestec decapant CHIMFOR pe baza de acid fosforic și acid sulfuric, care reduce considerabil metalele dizolvate și contribuie la prelungirea duratei de utilizare a soluției.</p> <p>La momentul actual, în procesul tehnologic nu se mai folosește decaparea acidă.</p>

Prevederile documentului de referință privind la cele mai bune tehnici disponibile de tratare a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (August 2006)	Situația în instalația analizată
(fragilizarea datorată hidrogenului), eventuala degradare a suprafeței piesei de tratat și/sau modificarea măsurilor geometrice ale piesei de tratat. Decaparea excesivă se poate evita prin adăugarea unor așa numiți inhibitori ai decapării, utilizați la scară largă	
Pentru tipurile de procese și cerințele tehnologice, tehnicile utilizate în societate sunt BAT	

SECTIUNEA 5 EMISII și REDUCEREA POLUĂRII

5.1. Emisii și reducerea poluării din surse punctiforme în aer

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schema similară.

5.1.1. Emisii și reducerea poluării

Tabel 7. Reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
Acoperire autoforetică degresare/ neutralizare alcalină prin imersie -decapare acida prin imersie -degresare alcalină prin sprayere -acoperire autoforetică -clătire de reacție prin imersie stație de neutralizare-denocivizare ape uzate provenite din procesul de acoperire autoforetică	Table, profile, țevi, reperi și subansamble Substanțe și preparate chimice utilizate în procesul tehnologic	Table, profile, țevi, reperi și subansamble acoperite autoforetic	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare /neutralizare alcalină prin imersie (bazin 3), trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de Spălare/spălător de gaze. Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului. Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de decapare acida prin imersie (bazin 1), tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de Spălare- cos evacuare V1. Sistem de reducere și captare a vaporilor de H ₃ PO ₄ și H ₂ SO ₄ - covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului. Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare alcalină prin sprayere (bazin4), tronsoane de ventilație și ventilator de putere cu trecerea gazelor în contracurent de apă în spălătorul de gaze. Cos evacuare V1. Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH- covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului. Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de mare putere cu trecerea gazelor în contracurent de apă-spălător gaze pentru instalația de neutralizare-denocivizare. Monitorizare semestrială la coșul de evacuare V1 pentru: - SO ₂	Cos V1
		gaze de ardere		Cos V1
				Cos V1
			gaz metan	
-centrala termica de 24 kW a stației	gaz metan			

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
de neutralizare- denocivizare - 3 cazane de producere a apei calde- 2 cazane de 400kW, un cazan de 800 kW -2 cuptoare de uscare -instalație de încălzire cu tuburi radiante	gaz metan gaz metan	gaze de ardere gaze de ardere gaze de ardere	Tiraj natural tiraj natural tiraj natural tiraj natural Monitorizare anuala pentru coșurile V2, V3, V4 și V5 aferente cazanelor de producere a apei calde, cuptoarelor de uscare și instalației de încălzire pentru: CO, SO2, NOx, pulberi78	Coșuri dispersie V2 și V3 Cos dispersie V4 Cos dispersie V5
Vopsire în câmp electrostatic	Repere și subansamble Vopsea pulbere	Subansamble vopsite	Cabinele de vopsire sunt prevăzute cu filtre pentru reținerea și recuperarea pulberilor. Emisii difuze de pulberi.	-
Vopsire clasică cu vopsea lichidă 3 cabine de vopsire - faza de uscare	Repere și subansamble Grund, diluante, email poliuretanic. gaz metan	Subansamble vopsite Vapori de COV gaze de ardere	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/cos de evacuare sisteme de ventilație pentru exhaustare - completare aer. Monitorizare semestrială la coșurile V8 și V12 pentru: COV. Tubulatura de evacuare a gazelor de la arzătoarele celor 2 cuptoare de uscare, tiraj natural. Monitorizare anuala pe coșurile V9 și V13 pentru gaze de ardere- CO, SO2, NOx, pulberi. Pentru cabina 3 Sistem de exhaustare compus din Agregat de exhaustare TSV 22500 UHR300 (22.500 m ³ / h) / cos de evacuare sisteme de ventilație pentru exhaustare uscare D800. Monitorizare semestrială la coșurile V14 pentru: COV. Tubulatura de admisie aer proaspăt D800 - V16 Tubulatura de evacuare a gazelor de la arzător uscare, D330 mm. Monitorizare anuala pe coșul V15 pentru gaze de ardere- CO, SO2, NOx, pulberi.	Coșuri evacuare V8, V12 Coșuri evacuareV9, V13 Coș evacuare V14 Coș evacuare V15

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
Pregătirea suprafețelor prin sablare	Table, profile, țevi, reperi și subansamble	Suprafețe curățate mecanic	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtrați: 37 buc. cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare. Monitorizare semestrială pe coșul V7 pentru pulberi.	Cos evacuare V7
Sediu administrativ - Centrala termică grup de 3x70kw	gaz metan	gaze de ardere	tiraj natural	coș de dispersie V10
Hala de producție (încălzire incintă-tuburi radiante)	gaz metan	gaze de ardere	tiraj natural	coșuri de dispersie V17 – V23

5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională/ ocupațională (cu Tuburi Drager) sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Se realizează monitorizarea periodică a noxelor și a zgomotului la locul de muncă.

Echipamentele de protecție individuală sunt acordate în conformitate cu normele de protecția muncii în vigoare (salopete, bocanci, mănuși, măști de sudură, etc.)

Pentru prezenta procedură de autorizare Titularul are obținută Notificarea de certificare a conformității, nr. 764/20.10.2022, emisă de DSP Sibiu.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați ca nu există.

Tabel 8. Echipamentele de depoluare utilizate

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Instalația de acoperire autoforetică degresare prin imersie alcalină-bazin 3	V1	Hidroxizi alcalini (KOH), vapori de apă	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare /neutralizare alcalină prin imersie , trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de Spălare/spălător de gaze	Existent
Instalația de acoperire autoforetică-decapare acida prin imersie- bazin 1	V1	vapori de acizi (acid fosforic, acid sulfuric) vapori de apă	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de decapare acida prin imersie , tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de Spălare În procesul tehnologic, procesul de decapare acidă prin imersie nu se mai realizează.	Existent

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Instalația de acoperire autoforetică-degresare alcalină prin sprayere- bazin 4	V1	hidroxizi alcalini (KOH) vapori de apa	Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare alcalină prin sprayere , tronsoane de ventilație și ventilator de putere cu trecerea gazelor în contracurent de apa în spălătorul de gaze.	Existent
Instalația de acoperire autoforetică-acoperire autoforetică prin imersie- bazin7	-	Vapori de apa vapori de acizi	Sistem de exhaustare, ventilator	Existent
Instalația de acoperire autoforetică- clătire de reacție prin imersie- bazin 9	-	Vapori de apa cu urme de hexafluorzirconat de amoniu	Sistem de exhaustare, ventilator	Existent
Instalația de acoperire autoforetică- cazane de producere a apei calde- 3 buc	V2 V3	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalația de acoperire autoforetică- cuptoare de uscare- 2 buc	V4	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalația de acoperire autoforetică-instalația de încălzire cu tuburi radiante	V5	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Stația de denocivizare-neutralizare	V1	Vapori de hidroxizi alcalini, vapori de acizi, vapori de apa	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de mare putere cu trecerea gazelor în contracurent de apa-spălător gaze	Existent
Centrala termica aferenta stației de denocivizare-neutralizare (24 kW)	V6	CO, SO2 NOx Pulberi	-	-
Instalația de vopsire în câmp electrostatic-3 cabine de vopsire	-	Pulberi	Filtre pentru menținerea și recuperarea pulberilor	Existent
Instalația de vopsire-uscare clasică - 3 cabine de vopsire/faza vopsire	V8,V12, V14	COV	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/cos de evacuare, sisteme de ventilație pentru exhaustare-completare aer.	Existent
(Aceași instalație) Instalația de vopsire-uscare clasică - 3 cabine de vopsire/faza uscare	V9,V13, V15	CO, SO2 NOx Pulberi	- Tubulatura de evacuare a gazelor de la arzătoarele pentru încălzirea aerului	Existent
Instalația de sablare	V7	Pulberi	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtranți: 37 buc. cicloane, camera de sedimentare, fereastra de evacuare	Existent
Debitare, presare, îndoire	-	Pulberi- emisii difuze	-sisteme standard de exhaustare colectare praf la 2 utilaje(taiere ESAB, laser Bystar	-
Prelucrări mecanice	-	Pulberi- emisii difuze	-	-

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Asamblare, sudură, polizare, găurire obloane și repere mici	-	Pulberi gaze de sudură	- Sistem de extracție/colectare praf (ventilator, tubulatura-colectare în filtre tip sac-fără evacuare în afara halei) amplasate între tr. I și II (4 unități).	-
Asamblare, sudură, polizare, găurire subansamblele principale (platforma, sașiu), montaj intermediar	-	Pulberi gaze de sudură	- Sistem de extracție/colectare praf (ventilator, tubulatura-colectare în filtre tip sac-fără evacuare în afara halei) amplasate între tr. I și II (4 unități).	-
Asamblare, sudură, polizare, găurire subansamble cisterne, montaj intermediar	-	Pulberi gaze de sudură	-	-
Montaj final, probe, ambalare	-	Pulberi- emisii difuze	-	-
- Centrala termica grup de 3x70kw	V10	CO SO2 NOx pulberi	-	-
Încălzire incinta hala producție- tuburi radiante pe gaz metan	V14-V23	CO SO2 NOx pulberi	-	-

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NOx redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.

Emisii în aer asociate cu BAT, punctul 5.1.10 Emisiile în aer din documentul de referință

Poluant	Domeniul asociat cu utilizarea BAT	Tehnici care pot fi utilizate pentru atingerea acestui nivel	Comentarii
SOx sub forma de SO2	1,0-10 mg/Nmc	Turn în contra curent cu scruber final alcalin	În instalație vaporii de acid sulfuric proveniți de la decaparea acida prin imersie sunt aspirați printr-un sistem de exhaustare compus din hota de ventilație, tronsoane de ventilație și ventilator de putere și trecuți printr-un turn de Spălare în contra curent cu scruber. În procesul tehnologic actual nu se mai folosește procedeul decapare acidă.
<p>Nota, Numai emisii colectate, Emisiile asociate sunt prezentate ca valori medii zilnice pe baza unei monitorizări continue în timpul perioadei de funcționare, În cazurile în care monitorizarea continua nu poate fi practicată, valoarea va fi aproximată pe perioada de proba, Pentru sistemul de reducere utilizat, caracteristicile de gaz și praf vor fi luate în considerare pentru proiectarea sistemului, și temperatura corectă de funcționare utilizată,</p>			

5.1.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data

Nu. Nu este cazul.

5.1.5. COV.

Acolo unde exista emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Tabel 9. Lista solvenților organici cu conținut de COV

Nr.crt.	Denumirea solventului organic	Cantitatea de solvent organic cu conținut de COV Kg/2021		Fraze de risc a subs. sau solvenților organici conform Reg. CE) nr 1272/2008 (CPL)	Observații
		consumată	depozitată		
1.	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID NEGRU	218	20	Acute Tox. 4: Toxicitate acută, Categoria 4, H312+H332 Aquatic Chronic 2: Periculozitate cronică pentru mediul acvatic, Categoria 2, H411 Eye Dam. 1: Leziuni oculare grave, Categoria 1, H318 Flam. Liq. 2: Lichide inflamabile, Categoria 2, H225 Skin Irrit. 2: Iritarea pielii, categoria 2, H315 Skin Sens. 1: Sensibilizare la nivelul pielii, Categoria 1, H317	Produce de grunduire a produselor finale (remorci și echipamente agricole)
2.	INTARITOR I312	34	3	Eye Dam. 1: Leziuni oculare grave, Categoria 1, H318 Flam. Liq. 3: Lichide inflamabile, Categoria 3, H226 Skin Irrit. 2: Iritarea pielii, categoria 2, H315 STOT SE 3: Toxicitate pentru căile respiratorii (expunere unică), Categoria 3, H335 STOT SE 3: Toxicitate specifică cu efecte de somnolență și amețală (o singură expunere), Categoria 3, H336	Produce de grunduire a produselor finale (remorci și echipamente agricole)
3.	DILUANT 302	232	20	Acute Tox. 4: Toxicitate acută, Categoria 4, H312+H332 Asp. Tox. 1: Inhalarea sa este periculoasă, Categoria 1, H304 Eye Dam. 1: Leziuni oculare grave, Categoria 1, H318 Flam. Liq. 3: Lichide inflamabile, Categoria 3, H226	Produce de diluție a grundului/ Produce de degresare

Nr.crt.	Denumirea solventului organic	Cantitatea de solvent organic cu conținut de COV Kg/2021		Fraze de risc a subs. sau solventilor organici conform Reg. CE nr 1272/2008 (CPL)	Observații
		consumată	depozitată		
				Skin Irrit. 2: Iritarea pielii, categoria 2, H315 STOT RE 2: Toxicitate specifică asupra anumitor organe, (expuneri repetate) Categoria 2, H373 STOT SE 3: Toxicitate pentru căile respiratorii (expunere unică), Categoria 3, H335 STOT SE 3: Toxicitate specifică cu efecte de somnolență și amețeală (o singură expunere), Categoria 3, H336	
4.	LAC AL 324 V UHS	335	10	Flam. Liq. 3, H226 Skin Irrit. 2, H315 Aquatic Chronic 3, H412 clasificare:R10 Xn; R20/21 R52/53	Produs de vopsire a produselor finale(remorci și echipamente agricole), folosite la exterior
5.	INTARITOR LAC	177	5	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H332 Eye Irrit. 2, H319 Skin Sens. 1, H317 STOT SE 3, H335 (Iritarea căilor respiratorii) Aquatic Chronic 3, H412 Clasificare: R10;Xn; R20; Xi; R37;R43, R66;R52/53	Produs de vopsire produselor finale(remorci și echipamente agricole)
6.	SOLVENT PENTRU CURATARE	80	0	Acute Tox. 4: Toxicitate acută, Categoria 4, H312+H332 Asp. Tox. 1: Inhalarea sa este periculoasă, Categoria 1, H304 Eye Dam. 1: Leziuni oculare grave, Categoria 1, H318 Flam. Liq. 3: Lichide inflamabile, Categoria 3, H226 Skin Irrit. 2: Iritarea pielii, categoria 2, H315 STOT RE 2: Toxicitate specifică asupra anumitor organe, (expuneri repetate) Categoria 2, H373 STOT SE 3: Toxicitate pentru căile respiratorii (expunere unică), Categoria 3, H335 STOT SE 3: Toxicitate specifică cu efecte de	Agent de curățare

Nr.crt.	Denumirea solventului organic	Cantitatea de solvent organic cu conținut de COV Kg/2021		Fraze de risc a subs. sau solventilor organici conform Reg. CE nr 1272/2008 (CPL)	Observații
		consumată	depozitată		
				somnolență și amețală (o singură expunere), Categoria 3, H336	
7.	DILUANT SPĂLARE INSTALATIE VOPSIRE MAX MAIER 1-535	1847	20	P403 + P233 A se depozita într-un spațiu bine ventilat. Păstrați recipientul închis etanș. conține: Acetona Criterii de pericol suplimentare (UE) EUH066 Expunerea repetată poate provoca uscarea sau crăparea pielii.	Produs de curățare a instalației de vopsire
8.	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	480	40	Conform prevederilor Regulamentului nr. 1272/2008 (CLP), produsul nu este clasificat ca fiind un produs periculos.	Produs de grunduire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
9.	GRUND EPOXY 2K ; cod 2.74.0401	6025	40	Flam.Liq.3 ,H226;Acute Tox.4,H332;Schin Irrit.2, H315;Eye Irrit 2,H319;STOT SE3,H335; STOTSE 3,H336;STOT RE2,H373;Asp. Tox.1,H304	Produs de grunduire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
10.	INTARITOR EPOXI 9-025	569	8	Flam.Liq.3 ,H226;Schin Irrit.2, H315;Eye Dam 1,H318;STOT SE3,H335;STOT RE2,H373	Produs de grunduire a produselor finale(remorci și echipamente agricole)
11.	DILUANT 1-410 cod1.911.4410	190	4	Flam.Liq.3 ,H226;Schin Irrit.2, H315;Eye Dam 1,H318;Skin Sens.1.H317;STOT SE3,H335; STOT SE3,H336;Aquatic Chronic 2,H412	Produs de diluție a grundului
12.	VOPSEA POLIURETANICA 7-512 cod 1.775.1200	5873	40	Flam.Liq.3 ,H226; Schin Irrit.2, H315;Eye Irrit.2 ,H319;STOT SE3,H335;STOT RE2,H373;Aquatic Chronic 3,H412	Produs de vopsire produselor finale(remorci și echipamente agricole)
13.	INTARITOR ACRILIC 9-080 cod 1.959.5080	1571	10	Flam.Liq.3 ,H226;Acute Tox.4,H332;;Skin Sens.1.H317;STOT SE3,H335;STOT SE3,H336;Aquatic Chronic 2,H411	Produs de vopsire produselor finale(remorci și echipamente agricole)
14.	DILUANT 4420	515	4	Flam.Liq.3 ,H226;STOT SE3,H335; STOT SE3,H336;Asp. Tox.1,	Produs de diluție a vopselei

Nr.crt.	Denumirea solventului organic	Cantitatea de solvent organic cu conținut de COV Kg/2021		Fraze de risc a subs. sau solventilor organici conform Reg. CE nr 1272/2008 (CPL)	Observații
		consumată	depozitată		
				H304;Aquatic Chronic 2,H411	

Acoperirile anticorozive: grunduirea și vopsirea se realizează în procent mare respectiv 80% din produse cu materiale de acoperire fără COV.

Grunduirea: Acoperirea autoforetică ACC-prin imersie , folosește materiale de grunduire pe baza de apa (prin imersie) COV=0; grund autoforetic 17,9 tone

Vopsirea în câmp electrostatic: COV=0; Vopsea pulbere 14,5tone

Emisiile rezultate din procesele tehnologice de vopsire desfășurate sunt: **Vopsire “clasică” cu vopsele lichide**

Titularul are un plan de gestiune a solventilor. Din acesta rezultă următoarele:

- Procentul emisiilor fugitive în total COV utilizat la nivelul anului 2021 este de $323,28/8701 \times 100 = 3,71$ % deci mult sub limita de 20% prevăzută de Legea 278/2013.

- Emisia efectivă de COV este mai mică decât valoarea țintă de emisei.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu există studii. Titularul întocmește anual PLAN DE GESTIONARE SOLVENTI, Conform Legii nr. 278 din 24/10/2013; Anexa nr 7, partea-a 3-a.	

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Nu este cazul. Nu există pană de poluare vizibilă.

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Emisiile fugitive în aer pot proveni de la manevrarea cimentului (emisii difuze) respectiv de la faza de separare a produselor petroliere. În vederea minimizării emisiilor fugitive faza de separare a hidrocarburilor – de la preluarea prin preaplin, separarea în separatorul de hidrocarburi, colectarea și pana la depozitarea în gospodăria de ulei trebuie sa se realizeze în cel mai scurt timp posibil.

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor);	Băile active ale instalației de acoperire autoforetică sunt prevăzute cu sistem de exhaustare compus din tubulatura de ventilație cu trecerea gazelor în contracurent de apa într-un turn de Spălare. De asemenea în vederea limitării emisiilor și menținerea temperaturii băile active sunt acoperite cu un covor de bile din plastic. Stația de neutralizare- denocivizare este prevăzută cu sistem de exhaustare cu trecerea gazelor în contracurent de apa și spălător de gaze.		
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);	COV, pulberi, miros		
Transportul și manipularea materiilor prime și materialelor	Gaze de eșapament (CO,		

	NOx, COV, suspensii)		
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare.	nu este cazul		
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	nu este cazul		
Deficiente de etanșare/etanșare slabă	nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor	nu este cazul		
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Pulberi, vapori alcalini, vapori acizi, COV în cazul avariilor sistemelor locale de ventilație.		

5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu

Data

Nu este cazul de studii suplimentare.

5.2.2. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative.

Se utilizează stropirea cu apă, zona de depozitare este mărginită de vegetație care reține eventualele pulberi.

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Nu este cazul.

- Acoperirea rezervoarelor;

Unele rezervoare deschise sunt acoperite cu mingi de plastic pentru diminuarea evaporației.

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite.

Depozitarea materiilor prime a materialelor și a deșeurilor se face în spații închise.

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravânturi etc.

Nu este cazul.

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este cazul.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (constatând necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul.

- Curățenie sistematică;

Curățenia se face de cate ori este nevoie, inclusiv curățarea drumurilor din incintă.

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces

Captarea se realizează prin sistemul de ventilație tehnologica și de igiena.

5.2.3. COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează.

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
-			

5.2.4. Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează:

Tabel 10. Sisteme de ventilare

Nr. crt.	Loc /ventilație	Caracteristici	Buc	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
1	Instalație acoperire autoforetică - degresare/neutralizare alcalină prin imersie Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare /neutralizare alcalină prin imersie, trecerea gazelor în contracurent de apa într-un turn de Spălare. Sistemul este prevăzut cu spălător de gaze și cos de evacuare.	Q=15.000 mc/h	1	Menținerea în condiții optime de funcționare a sistemului de depoluare.
2	Instalație acoperire autoforetică - decapare acida prin imersie Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare /neutralizare alcalină prin imersie, trecerea gazelor în contracurent de apa într-un turn de Spălare. Sistemul este prevăzut cu spălător de gaze și cos de evacuare.	Q=15.000 mc/h	1	Menținerea în condiții optime de funcționare a sistemului de depoluare.
3	Instalație acoperire autoforetică - degresare alcalină prin sprayere Sistem de exhaustare compus din hota de ventilație pe marginea băii active de degresare /neutralizare alcalină prin imersie, trecerea gazelor în contracurent de apa într-un turn de Spălare. Sistemul este prevăzut cu spălător de gaze și cos de evacuare.	Q=15.000 mc/h	1	Menținerea în condiții optime de funcționare a sistemului de depoluare.
4	Instalația de acoperire autoforetică-acoperire autoforetică prin imersie Sistem de exhaustare, ventilator	-	1	
5	Instalația de acoperire autoforetică-clătire de reacție prin imersie Sistem de exhaustare, ventilator	-	1	
6	Instalația de acoperire autoforetică-stația de denocivizare- neutralizare Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apa și spălător de gaze.	-	1	Menținerea în condiții optime de funcționare a sistemului de depoluare

Nr. crt.	Loc /ventilație	Caracteristici	Buc	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
7	Instalația de vopsire-uscare clasică-cabinele automate de vopsire cu vopsea lichidă	Qaer exhaustat-debit aer ventilat cca. 4 x (22-24000) mc/h	6	Menținerea în condiții optime de funcționare a sistemului de depoluare

5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

5.3.1. Sursele de emisie

În procesele tehnologice incluse în solicitarea curentă pentru autorizarea integrată, apa este utilizată în scopuri tehnologice ca apa de adaos pentru prepararea soluției de NaOH și apa de spălare (platforme, bazin amestec), consumul curent de apă fiind redus prin utilizarea apelor pluviale colectate din compartimentele de depozitare finală și a sistemului de recirculare.

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate tehnologice de la instalația de acoperire autoforetică	Monitorizarea consumurilor de apă linia de alimentare a băilor de Spălare Îmbunătățirea sistemului de agitare în băile de Spălare, pentru mărirea eficienței băilor Instalarea unui sistem automat de control a conductivității băilor de Spălare Instalarea unui sistem de filtrare continuă	Denocivizare- neutralizare în stația de tratare de pe amplasament	Evacuare în emisar, cursul de apă Mârșa
Ape uzate menajere	Evitarea pierderilor necontrolate	Nu se epurează pe amplasament	Evacuare în rețeaua de canalizare de pe platforma industrială SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, cu dirijare la stația de epurare a orașului Avrig
Ape pluviale potențial contaminate de pe platforma societății	Nu este cazul	Separator de produse petroliere	Evacuare în emisar, cursul de apă Mârșa.
Ape pluviale convențional curate de pe acoperișurile clădirilor	Nu este cazul	Nu este cazul	Colectare într-o rețea de canalizare pluvială internă cu evacuare în emisar, cursul de apă Mârșa.

5.3.2. Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată.

Apă uzată după trecerea prin instalația de denocivizare - neutralizare este evacuată în emisar.

5.3.3. Separarea apei meteorice

Confirmați ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișurile construcțiilor sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă confecționată din tuburi de beton de Dn 300, 250 și 200 mm și sunt evacuate în rețeaua de canalizare pluvială internă cu descărcare în pârâul Mârșa.

Apele pluviale cu potențial conținut de produse petroliere de pe platforma societății sunt trecute printr-un separator de produse petroliere amplasat lângă vechea stație de neutralizare, după care sunt evacuate în cursul de apă Mârșa.

5.3.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultra filtrare acolo unde este cazul);

Nu este cazul. De pe amplasament nu se evacuează ape uzate.

5.3.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 12? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu se aplica.	

5.3.5. Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.

Nu se aplica epurări pe amplasament, se aplica numai tratarea chimică a apelor tehnologice.

5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu necesită studii	

5.3.7. Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Nu s-au realizat studii privind toxicitatea efluentului.

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial.

Nu este cazul.

5.3.8. Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luata în considerare natura receptorului . Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneți sa aplicați aceste masuri, justificați.

Nu se aplica epurări pe amplasament, se aplica numai tratarea chimica a apelor tehnologice.

5.3.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Daca apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați ca: epurarea realizata în aceasta stație este la fel de eficienta ca și cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurata evacuata.

Evacuarea efluentului se realizează în emisar după denocivizare- neutralizare.

Apele uzate menajere sunt epurate la stația de epurare autorizata a orașului Avrig. Nu este posibila epurarea acestora pe amplasament.

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Treapta mecanica și biologica. Parametrii de evacuare a apelor uzate preepurate din instalație se înscriu în limitele impuse de Autorizația de gospodărire a apelor nr. SB 29/02.03.2022
Poluanți organici persistenți	
Săruri și alți compuși anorganici	
CCO	
CBO	

5.3.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați ca probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtuna sau alte situații de urgenta) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Nu este cazul. Evacuarea efluentului se face la o stație de epurare autorizată.

% din timp cat stația este ocolita	Nu este cazul.
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenți care vor rezulta din by-pass-are	
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități, cum ar fi curățarea, sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area ;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționata etc) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ata?	

5.3.10.1. Rezervoare tampon

Demonstrați ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncarca capacitatea stației de epurare.

- 2 rezervoare subterane a cate 40 mc fiecare pentru stocarea apei industriale din subteran.

- 3 rezervoare de stocare provizorie (15 mc fiecare) a soluțiilor uzate din băile de acoperire în vederea predării ca deșeu , în cazuri de curățenie, revizie generala a bazinelor, în caz de avarie a bazinelor.

5.3.11. Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanta stațiilor de epurare pe trepte, primara, secundara și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Nu se aplica epurări pe amplasament, se aplica numai tratarea chimica a apelor tehnologice.

5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

5.4.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:

Descrieți poziția actuala sau propusa cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative.

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Nu este cazul.			

5.4.2. Structuri subterane:

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Planul rețelelor de canalizare	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, - verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	Da	Un astfel de program este trecut în documentele compartimentului de întreținere	

Daca exista motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici..

-

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: • capacitați; • grosime;	Da X X	Un program de inspecție și întreținere, procedura aferenta.

Cerința	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<ul style="list-style-type: none"> precipitații; material; permeabilitate; stabilitate/consolidare; rezistența la atac chimic; proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției 	X X	
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?		În hala și în exteriorul halei

5.4.4. Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zona în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați ca structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, bătăle) sunt impermeabilizate și ca straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare.

Cerința	Magazia (depozitul) de substanțe chimice	Stația de denocvizare-neutralizare	Depozitul de deșuri periculoase
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:			
<ul style="list-style-type: none"> suprafață de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă 	Da	Da	Da
<ul style="list-style-type: none"> cuve etanșe de reținere a deversărilor 	Da	Da	
<ul style="list-style-type: none"> îmbinări etanșe ale construcției 		Da	Da
<ul style="list-style-type: none"> conectarea la un sistem etanș de drenaj 		Da	

Dacă există motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul.

5.4.5. Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cuve de retenție

Cerința	Magazia (depozitul) de substanțe chimice	Instalația de acoperire autoforetică	Stația de denocvizare-neutralizare	Depozit deșuri periculoase
Sa fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da	Da
Sa nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și sa se scurgă-colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	Da	Da	Da	Da

Cerința	Magazia (depozitul) de substanțe chimice	Instalația de acoperire autoforetică	Stația de denocivizare-neutralizare	Depozit deșuri periculoase
Sa aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și sa nu pătrundă în suprafețele de siguranță				
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete				
Sa aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da	Da	Da	Da
Sa facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi sa fie pompate în afara sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Da	Da		Da
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, sa fie prevăzut cu un senzor de ridicare a nivelului și cu o alarma adecvata				
Sa aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau sa aibă izolație adecvata				
Sa aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da	Da		Da

Daca exista motive speciale pentru care considerați ca riscul este suficient de scăzut și nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apa sau sol.

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
- Stația de denocivizare-neutralizare	Supravegherea și verificarea stării tehnice și etanșărilor
- Magazia de substanțe chimice	Depozitare controlata materii prime și materiale
- Depozitul de deșuri periculoase	Depozitare controlata deșuri periculoase

5.5. Emisii în ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați ca este posibil sa evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Decizia nr. 2455/2001/EC sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60/EC, în apa subterana, direct sau indirect, sunteți sfătuiți sa discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției de Protecția Mediului care se ocupa de emiterea autorizației.

5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterana?

Nu exista emisii directe în apa subterana. Emisiile indirecte se pot datora scurgerilor accidentale de substanțe chimice sau din emisii atmosferice.

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării masurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.			
1		Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	amoniu cloruri sulfati nitriți fosfați cadmiu plumb	Forajul de monitorizare existent	Autorizația de gospodărire a apelor: frecvența semestrială pentru toți parametrii monitorizați
2	Ce masuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Sistem de canalizare etanș, cuve de retenție pentru depozitul de substanțe chimice și depozitul de deșeuri periculoase		

5.5.2. Masuri de control intern și de service

Masuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apa și de canalizare, precum și al conductelor, recipientelor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Este necesar sa specificați:

-Frecvența controlului și personalul responsabil;

-Cum se face întreținerea;

-Exista sume cu aceasta destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Echipamentul	Măsura de întreținere	Frecvența	Responsabil	Sume alocate
Conducte alimentare cu apa	Verificare etanșitate pereți și pardoseala	Anual-conform programului intern de mentenanță	Șef mentenanță	Da
Conducte evacuare ape uzate spre stația de tratare	Verificare etanșitate	Anual- conform programului intern de mentenanță	Șef mentenanță	Da
Conducte gaz metan	Verificare etanșitate	Anual prin firma autorizata	Șef mentenanță	Da
Conducte oxigen, argon, corgon	Verificare etanșitate	Verificare periodica ISCIR conform prevederilor legale	Șef mentenanță	Da
Recipienti aer comprimat	Verificare etanșitate	Verificare periodica ISCIR conform prevederilor legale	Șef mentenanță	Da

5.6. Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale).

Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început.

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie 'separate' din punct de vedere calitativ (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

Nu este cazul.

5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise ulterior.

Nu este cazul.

5.6.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care să înlocuiască evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificați și descrieți fiecare zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Nu sunt receptori sensibili în zona	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu au fost primite sesizări	Nu sunt receptori sensibili în zona

5.6.3. Surse/emisii Ne semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ. Sursele ne semnificative pot fi 'separate' prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adaugă unei probleme.

Nu este cazul.

Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele punctiforme de emisii.	Descrieți emanările fugitive sau alte posibilități de emanație ocazională.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emanările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emanații?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanațiilor.	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
-Emisii în hale: -mirosuri specifice sectorului de producție în interiorul halelor - Emisii de la instalația de acoperire autoforetică - Emisii de la instalația de vopsire cu vopsea lichidă - Emisii în hala de la instalația de vopsire electrostatică -Emisii în interiorul stației de denocvizare-neutralizare -Emisii fugitive în exterior în cazul întreruperii curentului electric	- instalația de acoperire autoforetică - emisii de la vopsire	- tratarea metalelor în instalația de acoperire autoforetică - deschiderea ușilor la cabinele de vopsire	- emisii de acid sulfuric, amoniac - mirosuri de solvenți, vopsele	se monitorizează emisiile în aer	nu este cazul	nu este cazul	nu este cazul
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute). Nu este cazul							

În cazul în care emansiunile au fost descrise ca “emisii în aer” în alta parte a solicitării DAR AU și MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri

5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.

Mirosurile nu sunt resimțite în afara instalației datorită sistemelor de reducere a emisiilor: ex. scrubber spălător și covor de bile de plastic pe toată suprafața băilor active la instalația de acoperire autoforetică, filtre la cabinetele de vopsire în câmp electrostatic.

Sursa/punct de emanație	Natura /cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din “Tabelul surselor de mirosuri”	Pentru fiecare sursă – identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor în atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fie deja conturate în “Tabelul surselor de mirosuri” coloana (g). În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenarii de tip “ce se întâmplă dacă” pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Măsurile luate pentru monitorizare și întreținere trebuie precizate în această secțiune.	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați cât de des poate apărea evenimentul descris, cât de “mult” miros poate fi emis și durata probabilă a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip “mult”, “mediu” și “puțin” poate fi folosită dacă nu sunt disponibile informații mai detaliate. Este posibil să primiți sesizări?	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de măsuri pot fi minore – de tip închiderea ușilor – sau mai semnificative – încetinirea procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul apariției condițiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu – orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau măsuri specifice care trebuie luate sau cerințe de tinere a evidenței avariilor etc.

Sursa/punct de emanare	Natura /cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Exista alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
<p>-Emisii în hale: -mirosuri specifice sectorului de producție în interiorul halelor - Emisii de la instalația de acoperire autoforetică - Emisii de la instalația de vopsire cu vopsea lichidă - Emisii în hala de la instalația de vopsire autoforetică -Emisii în interiorul stației de denocvizare- neutralizare -Emisii fugitive în exterior în cazul întreruperii curentului electric</p>	<p>Mirosurile nu sunt resimțite în afara instalației datorita sistemelor de reducere a emisiilor: ex. scruber spălător la instalația de acoperire autoforetică și la stația de denocvizare- neutralizare, covor de bile de plastic pe toata suprafață băilor active la instalația de acoperire autoforetică, filtre la cabinele de vopsire în câmp electrostatic, sistem de exhaustare la cabinele de vopsire clasică. Posibile emisii fugitive în exterior datorita întreruperii curentului electric și opririi instalațiilor de depoluare</p>	<p>Oprirea tuturor instalațiilor tehnologice și repornirea acestora în condiții de siguranța</p>	<p>Frecventa este rara</p>	<p>Sunt luate măsurile din proceduri</p>	<p>Conducerea instalației</p>	<p>Nu exista</p>

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei / evaluării BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 6 Minimizarea și Recuperarea Deșeurilor

6.1. Surse de deșeuri

Tabel 11. Surse de deșeuri

Referință deșeului	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Deșeuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	Vopsire clasică cu vopsea lichidă	08 01 11*	Periculoase H14	0,565 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente metalice cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase	Instalația acoperire autoforetică	11 01 13*	Periculos H14	72 t/an	Stocat temporar în depozitul special amenajat pentru deșeuri periculoase în containere de plastic. Predat pentru valorificarea componentelor utilizați pentru reducerea poluării (tratare chimică). Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Uleiuri uzate (izolante de transmitere a căldurii)	Mentenanță mașinilor și utilajelor de producție	13 03 10*	Periculoase H14	0,15 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente metalice cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Nămoluri de la separator ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 02*	Periculoase H14	0,14 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Ape uleioase de la separatoarele ulei/apa	Separatorul de produse petroliere	13 05 07*	Periculoase H14	0,95 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Ambalaje care conțin reziduri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Vopsire clasică cu vopsea lichidă	15 01 10*	Periculoase H14	2,45 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente metalice și de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Instalația de acoperire autoforetică Vopsire în câmp electrostatic Vopsire clasică cu vopsea lichidă, mentenanță	15 02 02*	Periculoase H14	2,3 t/an	Colectat în saci de polietilena care sunt depozitați intermediar la locul de producere, în vederea predării pentru eliminare. Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008.
Emulsii soluții uzate fără halogeni	Prelucrări mecanice	12 01 09*	Periculos H14	0,06 t/an	Stocare temporară în depozitul pentru deșeuri periculoase, special amenajat, în recipiente de plastic cu capac. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate de la 16 02 09* la 16 02 12*	Hale de producție, sediu administrativ	16 02 13*	Periculos	0,04 t/an	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	Instalația de acoperire autoforetică	11 01 98*	Periculoase H14	0 t/an	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	Stația de neutralizare-denocivizare pentru apele tehnologice uzate	11 01 09*	Periculoase H14	200 kg / lună	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase	Instalația de acoperire autoforetică	11 01 11*	Periculoase H14	0 t/an	Colectate în containere metalice în vederea transportului și valorificării. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și eliminării.
Nămoluri și turte de filtrare altele decât cele specificate la 11 01 09	Stația de neutralizare-denocivizare pentru apele tehnologice uzate	11 01 10	Nepericulos	30,3 t/an	Stocare temporară în saci de polietilena și eurocontainere în incinta stației de neutralizare. Prețiat de SC Jifa SRL pe baza de contract nr. 284/26.02.2008 cu actele adiționale aferente, în vederea eliminării prin depozitare finala la un depozit autorizat.
Ambalaje de hârtie și carton	Prelucrări mecanice, asamblare, subansamble, vopsire în câmp electrostatic, montaj final, ambalare, activități de birou.	15 01 01	Nepericulos	3,3 t/an	Stocare temporară în containere transportabile, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Ambalaje de materiale plastice	Prelucrări mecanice, asamblare subansamble, vopsire în câmp electrostatic, montaj final, ambalare, sediu administrativ	15 01 02	Nepericulos	0,875 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Pilitură și șpan ferros	Operațiile de prelucrări mecanice, debitare, presare, îndoire, polizare, găurire, asamblare table, profile, țevi , subansamble și repere	12 01 01	Nepericulos	395 t/an	Sunt colectate pe amplasament în containere, amplasate pe suprafață betonată. Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării.
Deșeuri metalice	Operațiile de prelucrări mecanice, debitare, presare, îndoire, polizare, găurire, asamblare table, profile, țevi , subansamble și repere	16 01 17	Nepericulos	337 t/an	Sunt colectate pe amplasament în containere, amplasate pe suprafață betonată. Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării.

Referință deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m ³ pe zi)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
Deșeuri menajere	Hala de producție, sediu administrativ	20 01 08	Nepericulos	16,6 t/an	Colectat în containere metalice, depozitate pe platforma betonata în vederea transportului și depozitarii finale. Decizie impunere 2661/27.02.2022 / taxa salubritate
Echipamente casate altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	Hala de producție, sediu administrativ	16 02 14	Nepericulos	0 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Ambalaje de lemn	Hala de producție, sediu administrativ	15 01 03	Nepericulos	2,3 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Ambalaje metalice	Hala de producție, sediu administrativ	15 01 04	Nepericulos	0,115 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.
Hârtie și carton	Hala de producție, sediu administrativ	20 01 01	Nepericulos	0 t/an	Stocare temporară în containere fixe, depozitate pe platforma betonata. Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, cu actele adiționale aferente în vederea transportului și valorificării.

6.2. Evidența deșeurilor

Evidența deșeurilor se va tine în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidenta trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

Cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;

Numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (sa includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul sau adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, sa includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitenta);

Confirmarea scrisa privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da. Evidenta deșeurilor se va tine în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 / OUG 92/2021 și va fi disponibilă autorităților de mediu. Registrul de evidenta conțin un minimum de detalii referitoare la: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului; ➤ Numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (sa includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul sau adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, sa includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitenta) ; Confirmarea scrisa privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.
Cantitate	
Natura	
Origine (acolo unde este relevant)	
Destinație (Obligația urmăririi – daca sunt trimise în afara amplasamentului)	
Frecvența de colectare	
Modul de transport	
Metoda de tratare	

6.3. Zone de depozitare

Tabel 12. Zone de depozitare

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare și perioada maxima de depozitare?*)	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dați detalii) Identificați masurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Depozitul de deșeuri periculoase	Acizi de decapare uzați, deșeuri de degresare cu conținut de substanțe periculoase, uleiuri uzate, deșeuri de lacuri și vopsele, ambalaje contaminate, deșeuri lichide cu conținut de substanțe periculoase,	Acoperitoare, circa 20 mp	La circa 10 m de albia pârâului Mârșa	Betonata, cu bașă de colectare a eventualelor scurgeri, acoperita

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare și perioada maxima de depozitare?*)	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
	nămol și ape uleioase de la separatorul de produse petroliere			
Depozitul de deșeuri nepericuloase	Deșeuri metalice, deșeuri de hârtie- carton, deșeuri de plastic	La capătul fiecărui tronson de producție	În interiorul halelor de producție	Betonata
Stația de denocivizare-neutralizare	Nămoluri și turte de filtrare de la epurarea efluenților din incinta	Depozitare temporară, filtrat și presat în turte	La circa 10 m de albia pârâului Mârșa	Betonata, impermeabilizata, bașă colectare scurgeri
Hala de producție-depozitare intermediara deșeuri la locul de producere, în vederea valorificării/eliminării	Deșeuri absorbanti, materiale filtrante, deșeuri metalice (șpan și pilitura). deșeuri nemetalice	Depozitare temporară	În interiorul halelor de producție	Betonata, impermeabilizata,
Depozitul deșeuri menajere	Deșeu municipal amestecat	Acoperitoare, necesar pentru un timp de depozitare de o săptămână	La circa 200 m de albia pârâului Mârșa	Betonata

6.4. CERINTE DE STOCARE TEMPORARĂ

Cerințe speciale de depozitare (de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deșeuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase-08 01 11* Uleiuri uzate (izolante de transmiterea a căldurii) - 13 03 10*	A	D	N	N	D

A - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B - Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C - Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

5.5. Recipienți de stocare temporară (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipienți de depozitare: - prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; - inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipienți de depozitare trebuie clar etichetați)	Da.
Este implementata o procedura documentata pentru cazurile recipientelor care s-au deteriorat sau curg?	Da. Atunci aceștia sunt înlocuiți.

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.5).

Nu este cazul.

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Tabel 13. Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Daca opțiunea actuala este "Eliminare", precizați data pana la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Acoperire autoforetică	Urme de metale prezente în soluția de decapare uzata	Acid clorhidric uzat- 06 01 02*	Valorificare	Valorificare	În instalație nu se mai utilizează HCL în procesul de decapare acida. Acidul clorhidric uzat a fost predat în vederea valorificării prin societăți autorizate, contract încheiat cu SC Chimcomplex SA Borzesti, nr.C/761/01.11.2010. Cod operație valorificare conform Hg 856/2002- R5	Nu este tehnologie adecvata
		Emulsii soluții apoase fără halogeni- 12 01 09*	Valorificare	Valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5	Nu este tehnologie adecvata
		Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase- 11 01 13*	Valorificare	Valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5	Nu este tehnologie adecvata
		Deșeuri absorbantți, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare și transport în vederea eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Ambalaje care conțin reziduri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase- 15 01 10*	Eliminare	Eliminare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament

		Nămoluri și turte de filtrare altele decât cele specificate la 11 01 09*- 11 01 10	Eliminare	Eliminare	Stocare temporară în saci de polietilena și eurocontainere în incinta stației de neutralizare . Preluat pe baza de contract nr. 556/2011 cu actele adiționale aferente, Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
Vopsire în câmp electrostatic		Deșeuri absorbantă, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare și transport în vederea eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri plastic- 15 01 02	Valorificare	Valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament ta
		Deșeuri hârtie și carton- 15 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
Vopsire clasică cu vopsea lichidă		Deșeuri absorbantă, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare și transport în vederea eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri de lacuri și vopsele cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase- 08 01 11*	Eliminare	Eliminare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008 în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Ambalaje care conțin reziduri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase - 15 1 0*	Eliminare	Eliminare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
Debitare, presare, îndoire		Deșeuri metalice feroase - 16 01 17	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri hârtie și carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament

Prelucrări mecanice		Deșeuri metalice- 12 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri hârtie și carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
Asamblare, sudura, polizare, găurire subansamblele principale , cisterne (platforma, sașiu), montaj intermediar		Deșeuri metalice feroase- 16 01 17	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri metalice (pilitura și șpan feros)- 12 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri hârtie și carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
Pregătirea suprafețelor- sablare (cu alicie metalice)		Deșeuri metalice (pilitura și șpan feros)- 12 01 01	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
Montaj final, probe, ambalare		Deșeuri hârtie și carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008 în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
Mentenanța		Deșeuri absorbantți, materiale filtrante- 15 02 02*	Valorificare energetica	Eliminare	Contract cu SC Jifa SRL nr.284/26.02.2008- colectare și transport în vederea eliminării- cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Uleiuri uzate (izolante de transmitere a căldurii)- 13 03 10*	Valorificare	Eliminare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și eliminării- cod operație D5	Imposibil de realizat pe amplasament

		Deșeuri nemetalice-16 01 18	Valorificare	Valorificare	Contract nr. C 589/2013 încheiat cu SC Remat SA Sibiu în vederea transportului și valorificării	Imposibil de realizat pe amplasament
		Nămoluri de la separator ulei/apa-13 05 02*	Eliminare	Eliminare	Contract încheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5.	Nu este tehnologie adecvata
		Ape uleioase de la separator ulei/apa-13 05 07*	Eliminare	Eliminare	Contract încheiat cu SC Roues SRL, nr. 556/28.07.2011, în vederea transportului și eliminării- cod operație eliminare D5.	Nu este tehnologie adecvata
Clădire administrativă-birouri, vestiare		Deșeuri municipale amestecate- 20 03 01	Eliminare	Eliminare	Decizie de impunere primărie; cod operație eliminare D5	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri hârtie și carton- 15 01 01	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008 în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament
		Deșeuri plastic- 15 01 02	Valorificare	valorificare	Contract încheiat cu SC Jifa SRL nr. 284/26.02.2008, în vederea transportului și valorificării.	Imposibil de realizat pe amplasament

5.7. Deseuri de ambalaje

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

OEHLERMECANICA S.R.L. și-a îndeplinit obiectivul de valorificare a deșeurilor de ambalaje puse pe piață, pentru individual pentru iar pentru celelalte hârtie, plastic, metal, lemn.

Raportarea referitoare la situația gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M.nr. 794/2012 pentru ambalajele de hârtie și carton pentru care în anul 2021 ne-am îndeplinit individual obiectivele anuale de valorificare și reciclare, în conformitate cu Legea 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje este atașată.

La nivelul anului 2021 titularul a introdus următoarele cantități de ambalaje puse pe piața națională:

Tabel 14. Cantități de ambalaje puse pe piața națională ambalaje

Material	Cantitatea introdusa pe piață (col. 1 + 2)	Ambalaje de desfacere fabricate/importate	Ambalaje folosite la ambalarea produselor introduse pe piața națională)					Ambalaje cu conținut periculos din coloana 3
			Total (col. 3+5)	Ambalaje primare		Ambalaje secundare și de transport		
				Total	din care: ambalaj reutilizabil	Total	din care: ambalaj reutilizabil	
	0	1	2	3	4	5	6	7
Sticla	0	0	0	0	0	0	0	0
Pet	0	0	0	0	0	0	0	0
Alte plastice	144	144	0	0	0	144	0	0
Total plastic	144	144	0	0	0	144	0	0
Hârtie și carton	763	763	0	763	0	0	0	0
Aluminiu	0	0	0	0	0	0	0	0
Otel	231	231	0	0	0	231	0	0
Total metal	231	231	0	0	0	231	0	0
Lemn	4076	4076	0	0	0	4076	0	0
Altele	0	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL:	5214	5214	0	763	0	4451	0	0

SECȚIUNEA 7 Energie

7.1. Cerințe energetice de bază

Alimentarea cu energie electrică este asigurată din rețeaua națională de energie electrică prin intermediul a 2 linii aeriene de 20 kV, în baza contractului încheiat cu SC Energomecanica Serv SRL Mârșa. Există 4 stații de racord de unde curentul se distribuie la 2 stații mari de conexiune, apoi la posturile de transformare. Transformatoarele existente sunt de 1000 kVA și transformă tensiunea de la 20kV la 0,4 kV.

Alimentarea cu gaz este realizată din rețeaua națională, prin rețeaua de distribuție gaz metan din incintă, administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, în baza contractului de furnizare gaze naturale nr. 6M/30.03.2007.

7.1.1. Consumul de energie

Titularul activității dispune de un amplu program de îmbunătățire a eficienței energetice orientată către reducerea consumurilor energetice. De asemenea este angajat într-un proiect de diversificare a producției de energie (panouri fotovoltaice) având drept scop creșterea ponderii energiei regenerabile;

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie:

Sursa de energie	Consum de energie în 2021		
	Furnizat, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	1989.438 MWh		100
Electricitate din alta sursă*	-	-	-
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	-	-	-
Gaze	224.320 Nmc 2367 MWh	-	100
Petrol	-	-	-
Cărbune	-	-	-
Altele (Operatorul trebuie să specifice)	-	-	-

7.1.2. Energie specifică

Principalele resurse energetice utilizate la S.C. OEHLER-MECANICA SRL sunt: energia electrică și gazele naturale.

În instalație, principalii consumatori de energie sunt:

- cazanele de producere a apei calde pentru instalația de acoperire autoforetică
- cuptor de uscare aferent liniei de acoperire autoforetică
- instalația de încălzire-reglaj temperatura în băile de autoforeză
- instalația de debitare cu oxigaz
- cuptorul de polimerizare pentru linia de vopsire în câmp electrostatic
- cuptorul de uscare pentru linia de vopsire-uscarea clasică
- instalațiile de încălzire cu tuburi radiante pentru atelierul de acoperire autoforetică și hala de producție
- centralele termice aferente stației de neutralizare- denocivizare și clădirii administrative
- utilajele pentru liniile de prelucrări mecanice, montaj, compresoare
- ventilația halelor;
- Sistemele de purificare efluenți gazoși
- instalația de denocivizare-neutralizare ape tehnologice uzate.

7.1.3. Întreținere

Masurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el sa poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului pana la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de masuri obligatorii; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitățile desfășurate.

Exista <u>masuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente ? (acolo unde este relevant):</u>	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenii la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Microclimatul /ventilație de igiena	Da		Se verifica periodic funcționarea ventilației de igiena- conform programului de mentenanță
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		Cu ocazia opririlor se verifica și funcționarea motoarelor și a sistemelor de antrenare.
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Mentenanță este asigurata de firme specializate
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	-		-
Sisteme de încălzire a spatiilor și de furnizare a apei calde;	Da		Se urmărește corelarea funcționarii sistemelor de încălzire cu temperatura ambianta.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Cu ocazia opririlor se verifica și funcționarea organelor în mișcare și se fac gresărilor și lubrifierile necesare
Întreținerea centralelor termice de ex. optimizarea excesului de aer;	Da		Se face verificarea ISCIR, la 2 ani, a centralelor termice, conform legislației în vigoare.
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	-		-

7.2. Măsurile tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformați cu fiecare cerință, sau
2. Declararea intenției de conformare și indicarea termenului pana la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
3. Expunerea motivului pentru care măsură nu este relevanta/aplicabila pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca următoarele <u>măsurile tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenii prevăzute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientelor și conductelor încălzite		X	
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii –	da		Este realizat

Confirmați ca următoarele <u>măsuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.		X	
Alte masuri adecvate		X	

7.2.1. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

1. Confirmarea faptului ca va conformați cu fiecare cerință, sau
2. Declararea intenției de conformare și indicarea datei pana la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
3. Expunerea motivului pentru care măsură nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca următoarele <u>masuri de service al clădirilor</u> sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practica/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificială adecvată și eficiența din punct de vedere energetic	Da		Corespunzătoare cerințelor tehnologice
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:	Da		
- Încălzirea spațiilor	Da		Corespunzătoare cerințelor de confort a personalului
- Apa caldă	Da		Corespunzătoare cerințelor de igiena a personalului
- Controlul temperaturii			Prin computerul de proces
- Ventilație	Da		Corespunzătoare cerințelor de confort a personalului
- Controlul umidității		X	

7.3. Eficiența Energetică

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.

Completați tabelul astfel:

1. Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.
2. Precizați reducerile de CO₂ realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)
3. În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperată și prioritatea de implementare.

Un plan de eficiența energetică este furnizat mai jos, care identifica și evaluează toate tehnicile de eficiența energetică aplicabile activităților din autorizație

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de sera în flux nu se aplica masuri de recuperare a energiei între fluide calde și reci.

La nivelul societății a fost realizat Auditul energetic intern în anul 2020 integrat în RAM2020. Nr.

documentului 6291/02.04.2021.

7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata în mod curent în instalație? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvata sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de. Ex din soluțiile de vopsire.	Nu este cazul	
Tehnici de deshidratare de mare eficiența pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Nu este cazul	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da	
Izolație buna (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Da	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Nu este cazul	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea căldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Nu este cazul	
Măsuri optimizate de eficiența pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	Nu este cazul
Procesare continua în loc de procese discontinue		
Valve automate		
Valve de returnare a condensului		
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	
Altele		

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul ca măsura este implementata, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practica ; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevanta/aplicabila pentru activitățile desfășurate.

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata în mod curent în instalație? (D / N)	Daca NU explicați de ce tehnica nu este adecvata sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu	Nu este cazul

SECȚIUNEA 8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca lista de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (interna și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu

Pentru prevenirea și intervenția în cazul unui incendiu există **Planul de protecție împotriva incendiilor** vizat de autoritatea pentru situații de urgență.

Există elaborat **Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale (potrivit Ordinului MAPPM nr. 278/1997** privind Metodologia-cadru de elaborare a planurilor de prevenire și combatere a poluărilor accidentale la folosințele de apă potențial poluatoare.

În acest plan apar toate situațiile de urgență, modul de comunicare în unitate, personalul care trebuie să ia deciziile și măsurile ce se impun în fiecare din aceste situații, inclusiv lucrările de mentenanță pentru prevenirea defecțiunilor și instruirea personalului pentru reducerea acțiunilor necontrolate.

8.3. Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Răspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substanțelor	A se vedea Anexa 2
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a se asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Gestionarea substanțelor periculoase de către personal calificat
depozitare adecvată	A se vedea capitolele 6.3
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Procedura de mediu Situații de urgență și capacitate de răspuns -PM-04
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tura, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Procedura de mediu: Comunicare -PM-06
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Există planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	

	Răspuns
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare;	
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluvială, prin rețele separate de canalizare	Exista posibilitatea colectării apelor de stingere a incendiilor în stația de denocivizare-neutralizare.
Alte tehnici specifice pentru sector	Zonele de unde pot apărea scurgeri posibile în caz de accident sunt prevăzute cu cuve de retenție, bași de colectare cu pompe de transvazare

SECȚIUNEA 9 Zgomot și vibrații

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se afla la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele ne semnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

9.1. Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legătura cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația /sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Nu este cazul, în vecinătate nu sunt locuințe. (zona rezidențială din localitatea Mârșa se afla la aprox. 2 km)	Zgomotul este estompat de structura halelor;	Nu		Sub limita admisă: 65dB Conform SR 10009:2017, Anexăm raport de încercare pentru zgomot rezidual, realizat de ECOIND pentru 2 puncte.	Prin autorizația integrată de mediu nr. SB135/29.08.2012 / 03.10.2005

Raportul de încercare nr. 127/2/PAER din 14.06.2022 este anexat RA.

9.2. Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceri o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ:

Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.

NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Atelier prelucrări mecanice - mașina de rectificat - strung	Hala de producție	Elemente mecanice în mișcare		79,9 dB , discontinuu 81,3 dB, discontinuu	Amplasare în hala, achiziționare utilaje performante	Operatorul trebuie să folosească măsuri de bună practică pentru controlul zgomotului,

Identificați fiecare sursa semnificativa de zgomot și/sau vibrații	Numărul de referința al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totala de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de masuri obligatorii
Atelier obloane - polizor	Hala de producție	Elemente mecanice în mișcare		91,7 dB, discontinuu	Amplasare în hala, achiziționare utilaje performante	Aceasta poate include o mentenanță adecvata a echipamentelor, a căror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului, o planificare adecvata a activității în societate, utilizarea echipamentelor cu nivel scăzut de zgomot, Operatorul deține un plan general de mentenanță ce se modifica sau se completează daca este cazul sau daca se impun schimbări, Operatorul trebuie sa folosească tehnici de control a zgomotului care sa asigure ca zgomotul produs de instalație nu conduce la cauze rezonabile de sesizări ale populației din vecinătate, Limita de zgomot maxim admis la limita incintei conform STAS 10009/17 este de 65 dB,
Atelier sudură/asamblat - Polizor cu disc evantai - Polizor cu banda verticala - operații de sudură	Hala de producție	Elemente mecanice în mișcare, operația de debitare		91,5 dB, discontinuu 89,8 dB, discontinuu 87,2 dB, discontinuu	Amplasare în hala, achiziționare utilaje performante	
Atelier debitare - ghilotina - presa verticala	Hala de producție	Elemente mecanice în mișcare, operația de debitare		89,1 dB discontinuu 97,6 dB discontinuu	Amplasare în hala, achiziționare utilaje performante	
Atelier pregătit suprafețe, sablare - instalația de sablare	Hala de producție	Zgomotul produs de alicele mecanice la frecarea cu suprafețele metalice		91,7 dB discontinuu	Amplasare în hala, achiziționare utilaje performante	
Atelier ACC	Hala instalație ACC	Sistemele de încărcare - descărcare, podurile rulante Zgomotul produs de vibrația tubulaturilor sistemului de depoluare		80,3 dB discontinuu	Amplasare în hala, achiziționare utilaje performante	
Stație neutralizare-denocivizare	Instalația de neutralizare	Sistemele de omogenizare		72,4 dB discontinuu	Funcționare cu ușile închise	

9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dați detalii despre orice studii care au fost făcute.

Referință (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
-				

9.4. Întreținere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	da		
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		nu	Nu este cazul

9.5. Limite

Rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remediarea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
În zona nu sunt receptori sensibili	Zi	50	65	Zi -65	Nu este cazul
	Noapte	40	45	50	

9.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Nu este cazul.

SECTIUNEA 10 Monitorizare

În cadrul amplasamentului, evaluarea calității mediului se realizează pe baza unui program de monitorizare a factorilor de mediu stabilit prin Autorizația integrată de mediu eliberată de APM Sibiu cu nr. SB 135 din 29.08.2012, actualizată în 03.03.2016, modificată 26.05.2017.

10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în AER

Emisiile în atmosfera s-au măsurat cu o frecvență în conformitate cu cap 13. din Autorizația integrată de mediu.

Emisiile în atmosfera rezultate din procesele societății sunt:

- gaze de ardere: CO₂, CO, NO_x;
- pulberi;
- SO₂
- compuși organici volatili (COV)

Puncte de prelevare, poluanți analizați pentru AER

Atelier/Instalație	Sursa de emisie	Coordonate geografice Stereo 70	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Indicator de calitate	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
Atelier acoperire autoforetică ACC	V1- degresare/neutralizare alcalină prin imersie, decapare acida prin imersie, degresare alcalină prin sprayere, - stația de neutralizare-denocivizare	X=452162.97 Y=466080.44	Inaltime:2,5 m Diametru: 300 mm Debit aer evacuat: 15000 mc/h.	HCl* SO ₂	Semestrial	SR EN 1911:2011
	V2-cazan de producere a apei calde de 800 kW-	X=452170.75 Y=466080.38	Inaltime:16m Diametru: 300 mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO ₂		
				NO _x		
	V3- 2 cazane de producere a apei calde de cate 400 kW	X=452170.84 Y=466091.49	Inaltime:16m Diametru: 300 mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO ₂		
				NO _x		
	V4- 2 cuptoare de uscare	X=452178.54 Y=466080.32	Inaltime:16 m Diametru:300mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO ₂		
				NO _x		
V5-instalatia de încălzire cu tuburi radiante ACC	X=452178.71 Y=466102.54	Inaltime:16 m Diametru:300mm	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002 SR ISO 9096:2005	
			SO ₂			
			NO _x			
Linia de pregătire a suprafețelor	V7- instalația de sablare	X=452124.11 Y=466091.85	Inaltime:16 m Diametru:300mm	Pulberi	29,2	2,63
					27,5	1,96

Atelier/Instalație	Sursa de emisie	Coordonate geografice Stereo 70	Caracteristici fizice ale surselor de emisie	Indicator de calitate	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
Instalația de vopsire- uscare clasică	V8, V12- cabine automate de vopsire cu vopsea lichidă	X=452186.33 Y=466080.26	Înălțime: 16 m/cos Diametru:3115 x700 mm/ cos	COV	Semestrial	SR ISO 13526:2002 SR ISO 12619:2002 SE EN 15259:2009
	V14- cabină automată III de vopsire cu vopsea lichidă	X=452186.33 Y=466080.26	Înălțime: 16 m/cos Diametru: DN800	COV	Semestrial	SR ISO 13526:2002 SR ISO 12619:2002 SE EN 15259:2009
	V9, V13- Cuptoare de uscare aferente celor 2 cabine de vopsire	X=452186,76 Y=466080,35	Inaltime:16 m/cos Diametru:300mm /cos	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284- 1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO2		
				NOx		
				Pulberi		
	V15- Cuptor de uscare aferent cabinei III de vopsire	X=452178,69 Y=466080,45	Inaltime:16 m/cos Diametru:330mm /cos	CO	Anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284- 1:2002 SR ISO 9096:2005
				SO2		
NOx						
Pulberi						

- Începând cu anul 2015, în Instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează cu acid clorhidric, acesta fiind înlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic și acid sulfuric, în aceste condiții nu se mai justifică monitorizarea acidului clorhidric, **dar se propune monitorizarea dioxidului de sulf pe coșul V1.**

În prezent la instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acidă prin imersie nu se mai realizează.

De asemenea se propune monitorizarea emisiilor de COV pe coșul V14 aferent noii cabine de vopsire clasică, precum și monitorizarea gazelor de ardere aferente cuptorului de uscare al acestei cabine - coș de evacuare V15.

Indicatori de calitate	Punctul de prelevare a probelor/ coordonate fizice	Frecvența de monitorizare	Metode de analiza
SO2	Cos de evacuare V1 X=452162.97 Y=466080.44	Semestrial	Conform standardelor în vigoare
COV	Cos de evacuare V12 X=452186,76 Y=466080,35	Semestrial	Conform standardelor în vigoare
CO, SO2, NOx, pulberi	Cos de evacuare V13 X=452178,69 Y=466080,45	Anual	Conform standardelor în vigoare
COV	Cos de evacuare V14 X=452186,76 Y=466080,35	Semestrial	Conform standardelor în vigoare
CO, SO2, NOx, pulberi	Cos de evacuare V15 X=452178,69 Y=466080,45	Anual	Conform standardelor în vigoare

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer: Raportarea anuală privind emisiile în aer. Raport anual de mediu.

Emisiile difuze rezultate de la vopsirea pieselor și din utilizarea solvenților organici:

Activitatea de vopsire intră sub incidența legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, anexa nr. 7.

Valori limită la emisie: valorile emisiilor fugitive de compuși organici volatili nu vor depăși 20% din cantitatea de solvent utilizată.

10.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în APĂ

Monitorizarea apelor uzate tehnologice se realizează conform autorizației de gospodărire a apelor Nr. SB 29 din 02.03.2022 valabilă până la din 01.03.2027.

Puncte de prelevare, poluanți analizați pentru APĂ:

Categoria apei	Punctul de prelevare a probelor/ coordonate fizice Stereo 70	Parametrul	Valori admise [mg/l]	Frecvența de monitorizare	Metode de analiza
Ape tehnologice denocivizate-neutralizate	Punct de emisie ape uzate epurate în pârâul Mârșa X=452139,35 Y=466047,28	pH	6,5-8,5	Trimestrial 4 probe / an	SR ISO 10523:2012
		Suspensii totale	35		SR EN 872:2005
		CBO ₅	20		SR EN 1899-1:2003 SR EN 1899-2:2002 EPA Method 405.1:1974 SE EN 25813:2000
			CCO-Cr		70
		Sulfăți	600		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
			Fosfor total		1,0
		Cloruri	500		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
		Detergenți	0,5		SR EN 903:2003
		Substanțe extractibile	20		SR 7587:1996
		Fe total ionic	5,0		SR EN ISO 11885:2009 EPA Method 6010C:2000 EPA Method 3015A:2007
		Crom total	1,0		
		Plumb	0,2		
		Cupru	0,1		
		Cadmiu	0,0		
Efluentul separatorului de hidrocarburi	Punct de emisie ape uzate epurate în pârâul Mârșa X=452139,35 Y=466047,28	PH	6,5-8,5 (unități PH)	Semestrială 2 probe/an	Unitatea va transmite la S.G.A. Sibiu rezultatele analizelor chimice efectuate printr-un laborator acreditat
		Materii	35		
		Subst. extractibile cu solvenți organici	20		
		Produse petroliere	5		

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate

Indicatorii de calitate a apelor ai apelor evacuate se vor încadra în limitele prevăzute de H.G. nr. 352/2005 pentru modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002, astfel:

Apele pluviale și apele tehnologice denocivizate-neutralizate se vor încadra în limitele prevăzute de normativul **NTPA 001**.

Apele uzate menajere se vor încadra în limitele impuse de operatorul zonal SC Energomecanica Serv SRL Mârșa, și de limitele prevăzute de normativul **NTPA 002**.

- monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Prin Autorizația integrată de mediu și autorizația de gospodărire a apelor nu s-a impus monitorizarea emisiilor de ape uzate menajere în rețeaua de canalizare.

10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Semestrial se realizează o analiza a apelor subterane prelevate din puțul de pe amplasament de către laboratorul acreditat INCD Ecoind București. Aceasta monitorizare are drept scop verificarea etanșeității sistemelor de transport a apelor uzate și prevenirea poluării apelor subterane.

Puncte de prelevare, poluanți analizați pentru APA SUBTERANĂ

Începând cu anul 2013 monitorizarea apelor subterane se realizează din forajul de observație situat în incinta unității. Frecvența de monitorizare: semestrial

Foraj de hidroobservație F1 - pe amplasamentul societății; situat în zona sudică a amplasamentului, în apropierea stației de tratare ape uzate.

Coordonate Stereo 70:

$$X = 452154,92; Y = 466047,16.$$

Indicatorii și frecvența de urmărire:

Punct de prelevare	Indicator	Frecvența	Metoda de încercare
Foraj de hidroobservație existent pe amplasament X=452154,92 Y=466047,16	Amoniu(NH ₄ ⁺)	Semestrial	SR ISO 7150-1:2001
	Cloruri		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Sulfați (SO ₄ ²⁻)		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Nitriți (NO ₂ ⁻)		SR EN 26777:2006 EPA Method 354.1:1971
	Fosfați (PO ₄ ³⁻)		SR EN ISO 10304-1:2009 EPA Method 9056:1994
	Cadmium		SR EN ISO 11885:2009 EPA Method 6010C:2000
	Plumb		
	Plumb		

10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în SOL

Nivelul de poluare al factorului sol a fost măsurat în trecut în anii 2011 și 2017, 2018 în 5 puncte de monitorizare: S1-S5.

Se propune adăugarea a încă 2 puncte de analiză: S6 și S7, datorită extinderii spațiului de desfășurare a activității din anii 2021-2022.

Puncte de prelevare, poluanți analizați pentru SOL

Punctul de monitorizare	Coordonate geografice STEREO 70
Puncte de analiză sol 2011, 2017, 2018	
- S1- spațiu verde din zona sudică a amplasamentului	X = 452178,20 Y = 466035,87
- S2- spațiul verde din zona vestică a amplasamentului, în fața sediului administrativ	X = 452100,92 Y = 466114,25
- S3- punct de monitorizare martor situat la o distanță de cca. 100 m est de amplasamentul SC Oehler Mecanica SRL, pe platforma industrială SC Energomecanica Serv SRL Mârșa	X = 452249,14 Y = 466146,45
- S4- zona nord-vestică a amplasamentului	X = 452194,88 Y = 466180,20
- S5- extremitatea nordică a amplasamentului	X = 452179,48 Y = 466202,55
Puncte suplimentare de analiză sol, 2022	
- S6- cca. 100 m Est de amplasamentul SC OEHLER MECANICA SRL	X = 452514,17 Y = 4666116,23
- S7- extremitatea sud-vestică a amplasamentului	X= 452435,58; Y= 166056,55.

Indicatorii și frecvența de urmărire:

Indicator	Unitatea de masura	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
pH	unit. pH	ISO 10390:2005	5 ani
Produse petroliere	mg/kg	DIN 38409 H18:1981	
Crom hexavalent	mg/kg	EPA Method 3060A:1996 SR EN ISO 11885:2009	

Rezultatul măsurătorilor se va compara cu probele de sol prezentate în **Raportul de amplasament realizat în martie 2012**, Raport de încercare nr. 112045 din 05.07.2011 emis de Laboratorul Wessling România S.R.L. Tg. Mureș și se va include în Raportul Anual de Mediu.

Scopul acestor analize îl constituie urmărirea evoluției în timp a calității solului și prin aceasta influența activității desfășurate pe amplasament.

Orice creștere semnificativă a poluanților specifici va fi raportată autorităților competente pentru protecția mediului, operatorul având obligația luării măsurilor necesare de remediere. Monitorizarea se va repeta cu o frecvență de 5 ani.

10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Evidenta gestiunii deșeurilor se va realiza, în continuare, conform prevederilor H.G. 856/2002, Anexa nr. 1.

Evidenta gestiunii deșeurilor colectate, transportate, depozitate temporar, valorificate și eliminate se raportează autorităților competente conform legislației în vigoare.

10.6. Monitorizarea și raportarea ambalajelor

Raportarea referitoare la situația gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M.nr. 794/2012.

Îndeplinirea obiectivelor anuale de valorificare și reciclare, în conformitate cu Legea 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

10.7. Monitorizarea mediului**10.7.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.**

Observații:

Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

-există receptori vulnerabili;

-emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit

-Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT, bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului este necesară validarea modelării.

Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

-apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

-apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate

-aer, inclusiv mirosurile;

-contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;

-evaluarea impactului asupra sănătății;

-zgomot.

Este ceruta monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu s-a solicitat monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației.

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenita de la furnizor este necorespunzătoare	Materiile prime sunt însoțite de buletine de analiza
- calitatea fiecărei clase de deșeuri generate	Deșeurile corespund clasificării generale.
- calitatea apelor tratate după stația de neutralizare	Laborator acreditat
-concentrațiile din gazele evacuate după filtrare locala	Laborator acreditat
- consumuri energetice de utilități	Se monitorizează consumurile energetice și se înregistrează în evidente lunar
- temperatura bai din instalația de acoperire autoforetică	Calculator de proces pe linia de acoperire autoforetică
- concentrații soluții din băile instalației autoforetice	Calculator de proces pe linia de acoperire autoforetică

10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Descrieți orice masuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare speciala a emisiilor în aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 11 DEZAFECTARE

11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

Nu este cazul.

Societatea a adoptat planul de închidere al activității din anul 2015, anexat în format electronic.

Este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare?

Da, eliminarea se va face în mod controlat.

Este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare?

Da, eliminarea se va face în mod controlat.

Lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere

Nu sunt prezente lagune. Pe amplasament se depozitează controlat temporar deșeurile produse în cadrul fluxului tehnologic.

Izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol?

Nu este cazul.

Materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu)?

Părțile metalice rezultate din dezafectare vor fi valorificate prin centre de valorificare.

Nota: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de OUG nr. 152 / 2005, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

11.2. Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot fundamenta planul de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității responsabile de emiterea autorizației integrate de mediu.

Planul de închidere a instalației, revizuit în anul 2022 de către Titularul activității, este anexat documentației.

11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Bazine, conducte de canalizare	Ape uzate tehnologice Ape uzate fecaloid menajere Apa pluvială din incintă Bazine de stocare a apei industriale din subteran	Golirea și curățarea conductelor de canalizare și a bazinelor de stocare ape industriale.

11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificați materialele periculoase pentru care ar putea fi necesara o atenție sporita la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importanta decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminenta.

Clădire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Hala producție	Uleiuri, substanțe de degresare primara	La demolare se vor lua masurile corespunzătoare de protecție a muncii Toate substanțele vor fi eliminate de pe amplasament prin transport la alta societate sau urmând linia de eliminare a deșeurilor.
Atelier acoperire autoforetică	Soluții din băile instalației cu conținut de acizi, substanțe alcaline, polimeri acrilici, oxidanți, agenți de pasivare	
Clădire stație denocivizare-neutralizare	Ape uzate tehnologice, reactivi de neutralizare	
Depozit de substanțe periculoase	Substanțe și preparate chimice periculoase utilizate în instalația de acoperire autoforetică, liniile de vopsire	
Bazine stocare apa industrială din subteran - 2 rezervoare de 40 mc fiecare	-	
Stocator de argon și corgon, azot, oxigen	Argon și corgon, azot, oxigen - gaze lichefiate sub presiune	
Bazine pentru stocarea provizorie a soluțiilor uzate din băile de acoperire- 3 bazine cu capacitatea de 15 mc fiecare	Soluții uzate din băile instalației de acoperire autoforetică cu conținut de acizi, substanțe alcaline, polimeri acrilici, agenți oxidanți, agenți de pasivare	
Cabine vopsire în câmp electrostatic	Vopsea pulbere	
Cabine de vopsire clasică cu vopsea lichidă	Vopsele, grund, lacuri, diluant	
Clădire administrativa	-	
Separator de produse petroliere	nămol și emulsii de hidrocarburi	
Depozit deșuri nepericuloase	-	
Platforme betonate, drumuri	-	

11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul.

11.6. Depozite de deșuri

Nu sunt depozite definitive de deșuri pe amplasament.

11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apa subterana la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apa subterana	Motivație
Probe de sol și apa subterana din punctele nebetonate prezentate în Raportul de amplasament	Stabilirea aportului funcționării instalației la poluarea factorilor de mediu

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Societatea se află pe teritoriul administrativ al orașului Avrig - localitatea Mârșă, în zona NE a localității, în incinta platformei industriale, cu acces de pe DC 49, situată la cca. 300 m de intersecția DJ 105 G Avrig - Tâlmăciu cu DC 49, pe malul drept al cursului de apă Mârșă, km 60.

Suprafața amplasamentului: S.C OEHLER- MECANICA SRL Mârșă, pe care se desfășoară activitatea autorizată este de cca. **22.248 mp**, în localitatea Mârșă, delimitată conform Planului de situație anexat.

Suprafața este împărțită astfel:

12022 mp hală veche + 9741 mp hală nouă = 21.763 mp

21.763 mp + 485 (parter și etaj birouri administrativ 1/2 clădire) = 22.248 mp.

Vecinătățile S.C. OEHLER-MECANICA SRL Mârșă sunt următoarele:

- Nord - teren împădurit aparținând Primăriei Avrig
- Sud - pârâul Mârșă
- Est - SC Mecanica Mârșă SA
- Vest - SC Mecanica Mârșă SA

Coordonatele geografice ale amplasamentului: Longitudine/latitudine: 24'23''11.86/45'41''38.66 (WGS).

Coordonate Stereo70: X= 452236; Y=466188.

Terenul se află în bazinul hidrografic Olt (cod cadastral VIII .1):

- Cursul de apă – Mârșă - Cod cadastral: VIII -1.117.

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă (Mârșă - Cod cadastral: VIII -1.117):

- 15 m, pe direcția SV.

Corp de apă:

- de suprafață: „MÂRȘA - IZVOARE - CONFLUENTA OLT”, cod RORW8.1.117_B1

- subteran freatic: „DEPRES.FAGARAS”, ROOT07.

Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?

Da

Dacă da, treceți la Secțiunea următoare.

12.1. Sinergii

Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu fata de următoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalație.

Tehnica	Oportunități
1) proceduri de comunicare între diferiții deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	Nu este cazul
2) beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de cogenerare;	Nu este cazul
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalații de co-generare;	Nu este cazul

Tehnica	Oportunități
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o alta instalație;	Nu este cazul
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	Nu este cazul
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	Nu este cazul
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	Nu este cazul
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afectează alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa dețină terenul pe care se afla o alta activitate;	Emisiile în aer sunt în limitele legale, poluarea solului datorita acestora este nesemnificativa
9) Altele.	

12.2. Selectarea amplasamentului

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

Nu este cazul.

SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

Atelier /Instalație	Coș de evacuare	Parametru măsurat	Frecvența de măsurare	Limita admisibilă mg/mc
Instalația de acoperire autoforetică ACC Atelier vopsitorie	V1-degresare/ neutralizare alcalină/ decapare acidă/ degresare alcalină prin/sprayere/ stație de tratare ape uzate tehnologice	HCl* SO ₂	Semestrial	30* mg/mc 10 mg/mc
	V2 - cazan de producere a apei calde (800 kW)	CO	Anual	100 mg/mc
		NO _x		350 mg/mc
		SO ₂		35 mg/mc
		Pulberi		5 mg/mc
	V3- 2 cazane de producere a apei calde (400 kW)	CO	Anual	100 mg/mc
		NO _x		350 mg/mc
		SO ₂		35 mg/mc
		Pulberi		5 mg/mc
	V4- 2 cuptoare de uscare	CO	Anual	100 mg/mc
		NO _x		350 mg/mc
		SO ₂		35 mg/mc
		Pulberi		5 mg/mc
	V5- instalația de încălzire cu tuburi radiante	CO	Anual	100 mg/mc
		NO _x		350 mg/mc
		SO ₂		35 mg/mc
		Pulberi		5 mg/mc
Instalația de sablare	V7-sablare	Pulberi	Semestrial	50 mg/mc
		Pulberi		50 mg/mc
Instalația de vopsire clasică - uscare	V8- cabina 1 automată de vopsire cu vopsea lichidă V12- cabina 2 automată de vopsire cu vopsea lichidă V14- cabina 2 automată de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Semestrial	75
	V9- cuptor de uscare aferent cabinei de vopsire clasică 1 V13- cuptor de uscare aferent cabinei de vopsire clasică 2 V15- cuptor de uscare aferent cabinei de vopsire clasică 2	CO	Anual	100 mg/mc
		NO _x		350 mg/mc
		SO ₂		35 mg/mc
		Pulberi		5 mg/mc
	COV	50 mg/mc		

13.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita*	Unități de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Oricare abatere de la limita - faceți justificare a aici
Instalația de acoperire autoforetică	SOx sub forma de SO2	Cos de evacuare-V1	1,0-10	mg/Nm3	Turn de Spălare în contracurent cu scrubber final alcalin	
Instalația de acoperire autoforetică	HCl*	Cos de evacuare-V1	< 0,3-30	mg/m3	Turn de Spălare în contracurent cu scrubber final alcalin	

*Începând cu anul 2015, în Instalația de acoperire autoforetică ACC, procesul de decapare acida prin imersie nu se mai realizează cu acid clorhidric, acesta fiind înlocuit cu un amestec decapant pe baza de acid fosforic și acid sulfuric, în aceste condiții nu se mai justifica monitorizarea acidului clorhidric, dar se impune monitorizarea dioxidului de sulf. Conform monitorizării în intervalul 2012-2014 indicatorul HCl s-a încadrat în limitele impuse prin Autorizația integrată de mediu (30 mg/mc). **În procesul tehnologic actual nu se mai folosește procedeul de decapare acidă!**

13.1.1. Emisii de solvenți

Emisiile de solvenți se încadrează în limitele impuse prin Autorizația integrată de mediu.

Anual se depune un plan de gestionare a solvenților organici folosiți pe amplasament.

13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone)
Gaz metan	237572 Nmc x 1,92 kg/mc = 456 tone

* *specificați mai jos sursa și factorul pentru emisiile de CO₂.*

Factorul de emisie gaz:

1,92 kg CO₂/mc gaz

(Nu există valori limită pentru emisiile masice de CO₂).

13.1.3. Emisii de dioxid de Emisii Sox

Emisiile de SOx exprimate ca SO₂ provin din instalația de acoperire autoforetică- operația de decapare acida prin imersie în care se utilizează ca agent de decapare un amestec format din acid fosforic și acid sulfuric, de la cazanele de producere a apei calde, cuptoarele de uscare aferente instalației de acoperire autoforetică, instalația de încălzire cu tuburi radiante din cadrul atelierului ACC și a halei de producție, cuptoarele de uscare aferente instalației de vopsire clasică și centralelor termice din clădirea administrativă, toate cu funcționare pe gaz metan, transportul auto din incinta.

În procesul tehnologic actual nu se mai folosește procedeul de decapare acidă.

Valorile monitorizate din gazele de ardere se încadrează în limitele impuse prin Autorizația integrată de mediu.

13.2. Emisiile în apa de suprafață

Din cadrul societății se evacuează 4 categorii de ape și anume:

- **Ape uzate menajere**, evacuate în rețeaua de canalizare administrată de SC Energomecanica Serv SRL Mârșa ;
- **Ape tehnologice uzate** provenite din atelierul de acoperiri autoforetică, care sunt dirijate în instalația de neutralizare- denocvizare, după care sunt evacuate în emisar, pâraul Mârșa.
- **Ape pluviale convențional curate** de pe acoperișurile construcțiilor care sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială cu descărcare în pâraul Mârșa.
- **Ape pluviale cu conținut de produse petroliere** de pe platforma societății, care sunt trecute printr-un separator de produse petroliere și apoi evacuate în pâraul Mârșa.

Amplasamentul este reglementat din punct de vedere al gospodăririi apelor de Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. SB 29 din 02.03.2022, emisă de Administrația Națională „APELE ROMÂNE” - ABA Olt – Râmnicu Vâlcea – S.G.A. Sibiu, cu valabilitate până la data de 01.03.2027.

Emisii ape uzate tehnologice în emisar după stația de denocvizare-neutralizare proprie:

Indicatori analizați	Punct de emisie	Valoare prag (mg/dm ³)	Valoare limita de emisie propusa (mg/dm ³)
pH	Punct de evacuare efluent stație de denocvizare-neutralizare în pâraul Mârșa Coordonate STEREO 70 X: 452139,35 Y: 466047,28	6,5-8,5	Conform Autorizației de Gospodărire a apelor și limitele prevăzute de NTPA 001/2005
Suspensii totale		35	
CBO ₅		20	
CCO-Cr		70	
Sulfați		600	
Fosfor total		1,0	
Cloruri		500	
Agenți de suprafață anionici (detergenți)		0,5	
Substanțe extractibile		20	
Fier total ionic		5,0	
Crom total		1,0	
Plumb		0,2	
Cupru		0,1	
Cadmiu		0,2	

Emisii ape pluviale de pe platforma societății, în emisar după trecerea prin separatorul de hidrocarburi

Indicatori analizați	Punct de emisie	Valoare prag (mg/dm ³)	Valoare limita de emisie propusa (mg/dm ³)
pH	Punct de evacuare în pâraul Mârșa efluent separator de hidrocarburi Coordonate STEREO 70 X: 452154,84 Y: 466036,05	6,5-8,5	Conform Autorizației de Gospodărire a apelor și limitele prevăzute de NTPA 001/2005
Materii în suspensie		35	
Substanțe extractibile cu solvenți organici		20	
Produse petroliere		5	

Prin Autorizația de Gospodărire a apelor nu s-a propus monitorizarea calității apelor uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare de pe amplasamentul platformei industriale Mârșa.

13.2. EVACUARI ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE PROPRIE

Nota: valorile de deasupra liniei sunt limitele maxime admise pentru evacuarea apelor uzate în rețele de canaliza orășenești conform H.G. 352/2005 – NTPA 002.

Nota: O valoare prag este stabilită făcând referință mai întâi la legislația română și apoi la Îndrumările BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifică cel puțin valorile limita de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplică în general emisiilor în cursuri de râuri. Pentru situațiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

- **Ape tehnologice uzate** provenite din atelierul de acoperiri autoforetică, care sunt dirijate în instalația de neutralizare- denocivizare, după care sunt evacuate în emisar, pâraul Mârșa.
- **Ape pluviale convențional curate** de pe acoperișurile construcțiilor care sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială cu descărcare în pâraul Mârșa.
- **Ape pluviale cu conținut de produse petroliere** de pe platforma societății, care sunt trecute printr-un separator de produse petroliere și apoi evacuate în pâraul Mârșa.

SECȚIUNEA 14 IMPACT

14.1. Evaluarea Impactului Emisiilor Asupra Mediului

Pana în prezent s-au efectuat următoarele studii privind instalația:

- **Studiu de evaluare a impactului** realizat cu ocazia solicitării acordului de mediu pentru noua linie de acoperire autoforetică la care volumul cuvelor depășește volumul de 30 mc în 2007, SC ECOANALITIC SRL Sibiu;
- **Raportul de amplasament** realizat cu ocazia solicitării autorizației integrate de mediu în 2012, MAGHEAR ISAIA P.F.A Cluj Napoca;
- **Raport de amplasament** pentru revizuirea autorizației integrate, Leopold Daniela P.F.A 2015.
- **Raportul de amplasament** actual pentru revizuirea autorizației integrate de mediu.

14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- *Habitat care intra sub incidența Directivei Habitat, transpusă în legislația națională prin Legea 462/2001, aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth*
- *Arii naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație*
- *Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalație*
- *Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat)*

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)²

Localizarea ariilor naturale protejate din vecinătatea amplasamentului:

Relația obiectivului analizat, SC OEHLER MECANICA SRL cu ariile naturale protejate este următoarea:

- ROSPA0098 Piemontul Făgăraș - amplasamentul analizat se află în interiorul ariei naturale protejate, în zona sud-estică a acesteia.
- ROSCI0304 - Hârtibaciu de Sud-Vest - 6,11 km
- ROSCI0132 - Oltul Mijlociu - Cibin-Hârtibaciu - 4,44 km
- ROSCI0122 - Munții Făgăraș - 5,77 km
- ROSPA0003 Avrig - Scorei - Făgăraș - 5 km.

SC OEHLER MECANICA SRL se află situată în interiorul ariei de protecție specială avifaunistică *Piemontul Făgăraș* și în vecinătatea siturilor de interes comunitar *Hârtibaciu de sud-vest, Oltul mijlociu- Cibin- Hârtibaciu, Munții Făgăraș* și a ariei de protecție specială avifaunistică *Avrig- Scorei- Făgăraș*.“

² Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare

Activitatea nu modifică suprafața zonelor protejate. În procedura de obținere a AIM a fost obținut **Avizul favorabil, condiționat al custodelui ROSPA0098 Piemontul Făgăraș, ANANP ST Brașov, nr. 164/ST-SB/26.10.2022.**

Condițiile prezente în **Avizul favorabil, condiționat ANANP ST Brașov:**

„1. se vor respecta toate măsurile necesare menținerii stării de conservare favorabilă a speciilor pentru care a fost declarată aria naturală protejată, propuse în fișa de prezentare;

2. se va evita poluarea solului cu carburanți, uleiuri, rezultate în urma staționării mijloacelor de transport;

3. titularul are obligația ca în cazul producerii accidentelor de orice fel să notifice Agenția Națională pentru Arii Naturale Protejate în termen de maxim 24 ore și să întreprindă toate măsurile necesare pentru eliminarea cauzelor și limitarea consecințelor negative.”

Integritatea unei arii naturale protejate este legată atât în mod specific de obiectivele de conservare ale ariei cât și în general de totalitatea aspectelor ariei naturale protejate.

Integritatea ariei naturale protejate este asigurată atunci când este menținută coerența structurii ecologice și a funcțiilor acesteia, pe întreaga arie, sau a habitatelor, complexului de habitate și/sau a populațiilor de specii pentru care aria naturală protejată a fost constituită.

Având în vedere că proiectul nu presupune schimbarea destinației și folosinței actuale a terenului, acesta rămânând în circuit industrial și ținând cont de definițiile referitoare la **degradare**, respectiv **Disturbare**, enunțate anterior, posibilele impacte pe care proiectul le poate aduce asupra integrității sunt următoarele:

- degradarea habitatelor speciilor de interes conservativ;
- disturbarea speciilor de interes conservativ.

Ca și posibilele impacturi în perioada de funcționare a obiectivului:

✓ Nu există un impact negativ semnificativ asupra apei, aerului și solului respectiv asupra ariei protejate SPA “Piemontul Făgăraș”. Societatea este amplasată pe platforma industrială SC Mecanica SA Mârșa, care a funcționat cu mult înaintea desemnării sitului de protecție specială avifaunistică ROSPA0098 Piemontul Făgăraș, ceea ce denotă ca activitatea industrială care s-a desfășurat pe platformă de-a lungul timpului nu a influențat negativ habitatele și speciile pentru care a fost desemnat situl. De asemenea societatea se află în localitatea Mârșa (cuprinsă în întregime în sit), într-o zonă puternic antropizată, care este foarte puțin probabil să constituie o zonă cu habitate prielnice de cuibărire, odihnă sau hrănire pentru speciile de păsări de interes comunitar pentru care a fost desemnat situl. Cu ocazia vizitei pe amplasamentul societății nu au fost observate specii de păsări de interes comunitar.

✓ Nu se poate produce un impact negativ semnificativ asupra factorilor de mediu: sol, apă de suprafață și subterană și aer în perimetrul ariei de protecție specială avifaunistică SPA “Piemontul Făgăraș”. Emisiile rezultate din activitatea societății sunt permanent monitorizate, neexistând depășiri ale limitelor admise la parametrii analizați pentru aer, sol, ape tehnologice uzare epurate și ape subterane.

✓ Ca efecte asupra ecosistemului luând în calcul măsurile de reducere a emisiilor și caracteristicile substanțelor prezente pe amplasament considerăm că nu se poate produce un impact semnificativ asupra speciilor vizate și implicit asupra habitatelor de hrănire și/sau reproducere.

✓ Desfășurarea activității SC Oehler Mecanica SRL nu afectează relațiile structurale și funcționale care mențin integritatea ariei protejate. Având în vedere ca situl ROSPA0098 Piemontul Făgăraș deține suprafețe suficient de mari de habitate unde speciile de interes comunitar își pot satisface cerințele ecologice, putem aprecia ca activitatea desfășurată în cadrul societății analizate nu influențează semnificativ mărimea și structura populațiilor speciilor de păsări de interes comunitar pentru care a fost desemnat situl.

✓ Având în vedere că pârâul Mârșa este un afluent al Oltului este necesară luarea tuturor măsurilor de evitare a oricăror poluări accidentale care ar putea afecta habitatele acvatice și implicit fauna acestor habitate din ROSCI0132 Oltul mijlociul Cibin - Hârtibaciu situată în aval de societate.

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Acesta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Raport de amplasament Plan de încadrare în zonă	Zona rezidențială din localitatea Mârșa	Emisii atmosferice: Pulberi, gaze (SO ₂ , NO ₂ , CO), COV Emisii în cursul de apă Mârșa: ape tehnologice denocivizate, ape pluviale potențial impurificate după trecerea prin separatorul de hidrocarburi : suspensii, sulfați, detergenți, substanțe extractibile, produse petroliere	Monitorizarea permanentă a emisiilor atmosferice și a celor în apă releva încadrarea parametrilor monitorizați în limitele prevăzute în Autorizația integrată de mediu și Autorizația de gospodărire a apelor. -Raport de amplasament, (Rapoarte de încercări emise de laboratoare acreditate), -Rapoarte anuale de mediu.

14.3. Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Nu
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau în alt scop?	DA
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	NU
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

14.4. Identificarea Efectelor Evacuărilor din Instalație Asupra Mediului

14.4.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanța (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Emisii de la Instalația de acoperire autoforetică (decapare acida prin imersie, degresare/neutralizare alcalină, stație de denocivizare-neutralizare, cazane de producere apă caldă, cuptoare de uscare, instalație de încălzire cu tuburi radiante, cu funcționare pe gaz metan)	Se încadrează în limitele de emisie.	Concentrațiile în emisie sunt sub limita de impusă de Legea 278/2013 privind calitatea aerului înconjurător.

Rezumatul evaluării impactului		
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanța (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Emisii de la Atelierul de pregătire a suprafețelor-instalația de sablare	Se încadrează în limitele de emisie	
Emisii de la instalația de vopsire clasică (cabina de vopsire, cuptor de uscare pe gaz metan)	Se încadrează în limitele de emisie.	
Emisii de la instalația de acoperire autoretetică-stația de denocivizare-neutralizare ape uzate	Rezultatele monitorizării emisiilor la evacuare în emisar- mg/dm³ . Se încadrează în general în limitele de emisie cu mici excepții: Materii în suspensie: anul 2021 trimestrul 3: 42 față de limita 35. Consum biochimic de oxigen(CBO5): anul 2018 trimestrul 1: 24,3 față de limita 20. Detergenți: anul 2018 trimestrul 1: 2,29 față de limita 0,5.	Valorile obținute pentru indicatorii de calitate monitorizați se încadrează în limitele prevăzute de HG 352/2005 pentru modificarea și completarea HG 188/2002- NTPA001, preluate de Autorizația de gospodărirea apelor.

*SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.5. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care se implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea ca deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Deșeurile sunt valorificate sau eliminate prin societăți autorizate
risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau	Exista numai dacă nu sunt respectate modalitățile de depozitare controlată.
cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	Nu
afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeurile	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul Județean de gestionare a deșeurilor în județul Sibiu Planul Regional de Gestionare a Deșeurilor	Societatea monitorizează și raportează modul de gestionare a deșeurilor; monitorizarea lunară; raportare anuală RAM

SECȚIUNEA 15 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE și PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Va rugam sa rezumați mai jos, toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Masurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluării, masuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Nu este cazul.

SECȚIUNEA 16 - Anexe

- ✓ **Anexa 1. Organigrama Societății;**
- ✓ **Anexa 2. CUI Titular;**
- ✓ **Anexa 3. Certificate ISO 9001, ISO 14001;**
- ✓ **Anexa 4. Scheme Flux Tehnologic:**
 - Diagrama fluxului tehnologic pentru ACC;
 - Diagrama Flux tehnologic vopsire în câmp electrostatic;
 - Diagrama Flux tehnologic vopsire-uscare clasică.
- ✓ **Anexa 5. Parte desenată:**
 - Plan de încadrare în zonă;
 - Plan de încadrare în zonă cu zona de extindere figurată;
 - Plan de amplasament și delimitare;
 - Plan de situație spațiu de producție
 - Plan de situație spațiu de producție nou
 - Plan puncte de emisie;

Întocmit,

- Ioan-Viorel DAMIAN - expert de mediu și gospodărire a apelor.

Persoană fizică înscrisă în Lista Experților Care Elaborează Studii De Mediu, document constituit în baza prevederilor Ordinului MMAP nr. 1134/20.05.2020 publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 445/27.05.2020 la poziția: 768.

Certificat de atestare pentru următoarele categorii de studii: **RM** – Raport de Mediu; **EA** – Evaluare Adecvată;

RA – Raport de amplasament; **RIM** – Raport la studiul de evaluare a impactului asupra mediului; **BM** – Bilanț de Mediu.