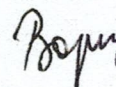


OPRESCU BOGDAN



RAPORT ANUAL DE MEDIU PENTRU ACTIVITATEA DIN ANUL 2025

1.Generalitati:

Prezentul Raport este întocmit în vederea respectării obligației de raportare prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 01 din 19.08.2024, eliberată de Agenția de Protecție a Mediului Sibiu,

2.Raport:

Generalități :

În anul 2025 activitatea SC OEHLER MECANICA S.R.L.s-a desfășurat în cadrul legal al:

Autorizație Integrată de Mediu nr SB 01 din 19.08.2024

Viza anuală 19.08.2025-19.08.2026, prin decizia nr.06/03.07.2025

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	S.C. OEHLER MECANICA SRL
Numele instalației	Instalație pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfă, agricultură și alte activități a căror suprafețe metalice necesită tratarea suprafețelor prin acoperire autotoretică.
Adresa instalației	Localitatea Marsa-Avrig, str Uzinei nr. 1, județul Sibiu
Coordonate geografice de amplasament	Conform schitei anexate (coordonate geografice STEREO70)
CAEN cod (revizia)	Codul CAEN, rev. 2: 2920 - Producția de caroserii, remorci și semiremorci Codul CAEN, specific: 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor
Activitate principală	Instalație pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice și chimice, la care volumul care volumul cuvelor de tratare depășește 30mc; Producția de remorci și utilaje agricole
Volumul producției	Remorci agricole 752buc; Cisterne agricole 33buc; accesorii, utilaje 57+43buc; piese de schimb 3210buc; suprafața acoperită anticoroziv: 119200mp
Autorități de reglementare	A P M SIBIU
Numarul instalațiilor	1
Numarul orelor de funcționare pe an	4.160 ore/an
Numarul anagajatorilor	152
Toate activitățile/procese conform Anexei I a Legii nr. 278/2013	Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2. Producția și prelucrarea metalelor 2.6. Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 mc.

3. Informații suplimentare

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2025, anterior raportării.

Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor atașa prezentului raport

1. Raport de inspecție GNM-CJSibiu Nr.134/17.09.2025
2. Management de Mediu Certificat ISO 14001:2015 nr. E-3879/24 emis la 16.04.2024 valabil 15.04.2027 și
Management al Calității Certificat ISO 9001:2015 nr. Q-3879/24 emis la 16.04.2024 valabil 15.04.2027

4. Managementul activității

Societatea SC OEHLER MECANICA SRL acorda în mod constant și susținut o grijă deosebită protecției și conservării mediului înconjurător, având în vedere în mod deosebit pentru aceasta :

- respectarea legislației în vigoare referitoare la protecția mediului;
- economisirea resurselor naturale;
- identificarea potențialelor riscuri, anticiparea consecințelor și luarea în considerare a acestora;
- modernizarea, re tehnologizarea progresivă a fluxului tehnologic pentru creșterea eficienței mijloacelor de depoluare.

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. a finalizat implementarea unui sistem certificat de management de mediu în anul 2015 nr. certificat E-3879/18 data certificării inițiale: 16.04.2015. Procedura de acreditare s-a efectuat de către QSCert SRL România finalizându-se cu acordarea unui Certificat al sistemelor de management de mediu ISO 14001:2004 .

În anul 2018 pe baza auditului de certificare ,Raport de audit Nr 1285.5/2019,s-a dovedit că sistemul de management îndeplinește cerințele standardului ISO 14001:2015.Certificatul a confirmat faptul că Sistemul de Management de Mediu a fost stabilit și implementat în mod corespunzător, iar organizația îl aplică în conformitate cu standardul ISO 14001:2015 pentru producția de remorci agricole și protecțiile anticorozive.

În anul 2024 pe baza auditului de recertificare ,Raport de audit Nr 1285.7/2024,s-a dovedit că sistemul de management îndeplinește cerințele standardului ISO 14001:2015.

Certificatul a confirmat faptul că Sistemul de Management de Mediu a fost stabilit și implementat în mod corespunzător, iar organizația îl aplică în conformitate cu standardul ISO 14001:2015 pentru producția de remorci agricole și protecțiile anticorozive.

În anul 2025 pe baza auditului de supraveghere nr.1,s-a dovedit că sistemul de management îndeplinește cerințele standardului ISO 14001:2015.

Activitatea de management în 2025 s-a desfășurat în baza unor proceduri scrise și instrucțiuni de lucru,s-au întocmit documentele necesare desfășurării auditelor : manualul de mediu, procedurile de mediu, proceduri operaționale,fise operaționale, necesarul de instruire.

De asemenea SC OEHLER MECANICA SRL are implementat și Sistemul de Management al Calității conform ISO 9001:2015.

În 2025 a avut loc audituri de supraveghere pe ambele standarde ISO 14001:2015 și ISO 9001:2015și s-a constatat aplicarea corespunzătoare a acestora toate compartimentele societății.În baza auditului de recertificare nr 1285.7/2024 s-a emis rapoarte/certificate aferente(atașate).

Prin Declarația Administratorului firmei privind politica de mediu, managementul firmei se angajează și își asumă responsabilitatea pentru implementarea, menținerea și îmbunătățirea SMM. Prin aceasta este stabilit sensul general al direcției de acțiune și sunt fixate principiile ce stau la baza activităților firmei, liniile directoare, nivelul de responsabilitate și de performanță de mediu față de care vor fi evaluate toate acțiunile ulterioare.

Politica de mediu adoptată de către SC OEHLER MECANICA SRL se concretizează în:

- Evaluarea și ținerea sub control a impactului activităților firmei asupra mediului;
- Angajamentul conducerii pentru îmbunătățire continuă, prevenirea poluării precum și alocarea de resurse specifice în acest scop;
- Respectarea prevederilor legale și de reglementare aplicabile specifice;
- Stabilirea și analiza obiectivelor și țăintelor de mediu;
- Implicarea angajaților în realizarea funcționalității SMM.

Politica de mediu se actualizează periodic și este disponibilă pentru toate părțile interesate, este comunicată tuturor angajaților și face obiectul instruirilor periodice planificate. Conducerea firmei este responsabilă de implementarea politicii și de punerea la dispoziție a tuturor resurselor necesare în acest sens.

Principiile de bază cărora este formulată politica în domeniul calității și a mediului a S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. au la bază conceptele „calitate totală” și „dezvoltare durabilă”

Politica în domeniul calității, mediului, sănătății și securității în munca

Calitatea, protecția mediului, sănătatea și securitatea în muncă fac parte dintre valorile la care ținem, fiind integrate în strategia dezvoltării pe termen lung a firmei noastre și constituie unele dintre aspectele care ne reprezintă.

Suntem conștienți că în egală măsură calitatea produselor și serviciilor, grija pentru mediu, îmbunătățirea continuă a condițiilor de muncă și de prevenire a riscurilor profesionale precum și implicarea în viața comunității căreia îi aparținem, în condițiile respectării depline a cerințelor legislației în vigoare, sunt esențiale pentru succesul nostru.

În acest sens suntem dedicați înțelegerii continue a nevoilor tuturor părților interesate astfel încât să asigurăm sustenabilitatea activităților noastre pe termen lung, pe întreg lanțul valoric:

achizitii - productie si servicii asociate- clienti, autorități/ comunitatea locală.

Achizitii:

Colaborăm îndeaproape cu furnizorii nostri pentru asigurarea protecției mediului și a climei, a conservării și regenerării resurselor folosite, pentru respectarea drepturilor omului în relațiile noastre de colaborare precum și pentru asigurarea unor condiții de muncă decente. Asigurarea sustenabilității este angajamentul nostru pentru întregul ciclu de viață al produselor noastre.

Productie si servicii :

În procesul de producție și a serviciilor asociate, suntem angajați în mod continuu în reducerea consumului de energie și al resurselor necesare. În acest sens având implementate cele mai moderne sisteme de management și mediului (ISO 14001).

Îmbunătățirea condițiilor de muncă a angajaților nostri, reprezintă o preocupare continuă, considerând că ei reprezintă cea mai importantă resursă a noastră.

Promovarea diversității și oportunităților egale sunt o altă latură importantă a politicilor noastre, considerând că fiecare ființă umană poate fi în mod decisiv la dezvoltarea și sustenabilitatea afacerii, aplicând în acest sens în mod riguros cele mai bune practici din domeniu.

Clienți, autorități guvernamentale, comunitate :

Unul dintre cele mai importante angajamente ale noastre este garantarea către clienții nostri și autoritățile guvernamentale a unor produse de cea mai înaltă calitate și cu un grad înalt de siguranță a utilizării, aplicând în mod riguros cele mai înalte standarde din domeniu. Suntem un membru activ în cadrul societății și al comunității locale, fiind implicați într-o gamă largă de activități ce susțin educația, sportul și protejarea mediului înconjurător.

Pentru punerea în practică a acestei politici integrate de calitate, mediu, sănătate și securitate ocupatională, suntem conduși de următoarele principii și valori pe care suntem angajați într-un mod ferm să le respectăm:

- Orientarea către o gândire bazată pe identificarea, evaluarea și tratarea riscurilor;
- Orientarea către client pentru a demonstra că cerințele și așteptările acestuia sunt îndeplinite;
- Orientarea către angajați și partenerii nostri prin asigurarea unui mediu de lucru prietenos și respectarea unei atmosfere de înaltă etică profesională;
- Orientarea către îmbunătățirea continuă a eficacității și eficienței sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă;
- Orientarea către conformarea cu legislația în vigoare dar și cu reglementările și cerințele părților interesate pe care ni le asumăm și la care subscriem;
- Orientarea către societate și comunitatea locală prin implicarea voluntară în asigurarea sprijinului necesar creșterii condițiilor de viață;

Directiile strategice în care acționăm pentru aplicarea prezentelor politici pe întreg lanțul nostru valoric sunt următoarele:

a. Impactul asupra climei

- Suntem angajați în asigurarea neutralității în ceea ce privește amprenta de carbon legată de aprovizionarea și producția de energie;
- Depunem eforturi continue pentru reducerea amprentei de carbon determinată de către produsele aprovizionate, procesele noastre logistice și produsele vândute de către noi;

b. Consumul de energie

- Organizația noastră dispune de un amplu program de îmbunătățire a eficienței energetice orientat către reducerea consumurilor energetice;
- Suntem angajați într-un program de diversificare a producției de energie având drept scop creșterea ponderii energiei regenerabile;

c. Managementul resurselor

- Programul nostru de reducere a costurilor are ca punct central identificarea de soluții pentru reducerea consumului de materii prime și materiale cu impact direct asupra tipului și cantității de deșuri generate;
- Suntem angajați în perfecționarea continuă a metodelor de epurare a apelor uzate și de reducere a cantităților de poluanți eliminați în apa industrială;
- Avem un angajament ferm în ceea ce privește îmbunătățirea continuă a tehnologiilor ce permit captarea și reducerea cantității de gaze emise în atmosferă;
- Gestionarea cât mai optimă a diverselor tipuri de deșuri se află în centrul preocupărilor noastre de îmbunătățire a proceselor interne;

d. Calitatea produselor

- Suntem angajați în continua perfecționare a proceselor noastre interne și a serviciilor asociate astfel încât să asigurăm permanent o calitate cât mai ridicată a produselor cu impact direct asupra creșterii satisfacției clienților și reducerii impactului asupra mediului prin reducerea cantității de rebuturi și deșuri generate;

e. Sănătate și securitate

- Suntem angajați în perfecționarea continuă a sistemelor de protecție a muncii angajaților, având ca obiectiv principal reducerea continuă a numărului de accidente și incidente la locul de muncă;

- Investim resurse importante în protejarea datelor personale ale angajaților și partenerilor nostri precum și în protejarea informărilor confidențiale;
- Aplicăm cele mai înalte standarde în ceea ce privește etica muncii și drepturile omului;
- Pentru a gestiona în mod eficient prohibitiile și restricțiile impuse asupra materialelor și substanțelor periculoase, actualizăm în permanentă informațiile privitoare la aceste materiale în sistemul global IMDS (International Material Data System);

f. Parteneriatul cu comunitatea

- Avem o implicare activă în viața comunității prin susținerea inițiativelor ce privesc educația, sportul și protejarea mediului înconjurător;
- La nivel operational, pentru implementarea programelor asociate direcțiilor strategice de acțiune, utilizăm cele mai bune practici din domeniul managementului organizational, reprezentând adesea un model pentru partenerii nostri;
- Implementarea politicilor are la bază un sistem de tip Balanced Scorecard prin care obiectivele strategice sunt stabilite, definite, distribuite, monitorizate și ajustate pe toate nivelurile lanțului de valoare într-un mod integrat;
- Îmbunătățirea continuă a performanțelor precum și adaptarea continuă a politicilor și obiectivelor strategice are la bază cele mai moderne practici din domeniul îmbunătățirii continue
- Prezenta politică de calitate, mediu, sănătate și securitate în muncă se aplică tuturor produselor, proceselor, activităților și serviciilor efectuate de către SC OEHLER MECANICA SRL. pentru: dezvoltarea și fabricația de remorci, mijloace transport, utilaje în domeniul agricol.

În acest sens, responsabilitățile și autoritățile funcțiilor implicate decurg după cum acestea sunt definite în capitolele manualului integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă precum și a documentelor la care acesta face referire.

Pentru aplicarea prezentelor politici, managementul de la cel mai înalt nivel al societății își asumă leadershipul, angajamentul și responsabilitățile referitoare la implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a sistemului integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă prin:

- Asumarea răspunderii pentru eficacitatea sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale;
- Asigurarea că politica și obiectivele referitoare la calitate, mediu sunt stabilite și sunt compatibile cu contextul și direcția strategică ale organizației;
- Asigurarea că cerințele sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale sunt integrate în procesele de afaceri ale organizației;
- Promovarea abordării pe bază de proces și a;
- Asigurarea că resursele necesare pentru sistemul de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale sunt disponibile;
- Comunicarea importanței unui management eficace al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale și a conformării cu cerințele sistemului de management integrat;
- Asigurarea că sistemul de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale obține rezultatele intenționate;
- Angrenarea, direcționarea și susținerea angajaților și partenerilor noștri pentru a contribui la eficacitatea sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale;
- Promovarea îmbunătățirii;
- Susținerea altor roluri relevante de management pentru a demonstra leadership-ul acestora așa cum se aplică zonelor lor de responsabilitate;
- Delegăm de asemenea fiecărui angajat responsabilitatea respectării și a punerii în aplicare a prezentei politici corespunzător sarcinilor care îi revin în cadrul acestui sistem, așa cum acestea rezultă din documentele și reglementările acestuia.
- Avem în vedere și ne asigurăm că prezenta politică este disponibilă, comunicată, înțeleasă și aplicată în cadrul întregii noastre organizații și atunci când este solicitată este comunicată și altor părți interesate relevante, după cum este cazul.

Aspecte de mediu și aspecte semnificative de mediu

În cadrul domeniului de aplicare a sistemului de management de mediu SC OEHLER MECANICA SRL își identifică, anual sau ori de câte ori apar modificări, aspecte de mediu ale activităților, produselor și serviciilor pe care le poate controla și pe care le poate influența, precum și impacturile de mediu asociate acestora.

Pentru identificarea aspectelor de mediu se iau în considerare toți factorii de mediu:

- Emisiile în aer;
- Scurgerile în ape;
- Curgerile pe sol;
- Utilizarea materiilor prime și a resurselor naturale;
- Utilizarea energiei;
- Energia emisă (de exemplu căldura, radiațiile, vibrațiile (zgomotul), lumina);
- Generarea de deșeuri sau de subproduse;
- Utilizarea spațiului

În procesul de identificare a aspectelor de mediu se iau în considerare condițiile normale de funcționare, condiții anormale de funcționare, precum și impacturile semnificative potențiale asociate situațiilor previzibile în mod rațional sau situațiile de urgență.

Se stabilesc criterii pentru a determina aspectele de mediu semnificative. Criteriile stabilite pentru determinarea aspectelor de mediu semnificative sunt: obligațiile de conformare (cerințele legislative și alte cerințe), frecvența de producere a impactului, natura resursei naturale/poluantului/deseului, gravitatea impactului/controlul aplicat pentru limitare consum resurse naturale și cantități de deșeuri generate. De asemenea, se utilizează și o grila de cotare pentru a determina aspectele semnificative de mediu.

Obligații de conformare

În SC OEHLER MECANICA SRL se asigură accesul la obligațiile de conformare astfel:

- prin aplicația „iLegis”
- Direcția Tehnică asigură și gestionează standardele.

- Pe linie de mediu, comunicarea externă cu Serviciul Reglementări din cadrul Agenției pentru Protecția Mediului.
 - Prin comunicare cu alte părți interesate
 - Evidența obligațiilor de conformare se ține în „Registrul obligațiilor de conformare” și în „Fișele cu obligațiile de conformare” existente în fiecare zonă de fabricație sau compartiment.
 - Actualizarea registrului cu obligații de conformare se efectuează o dată pe an sau ori de câte ori sunt modificări/abrogări ale prevederilor legale sau apar noi modificări în conformitate cu instrucțiunea.
- Obligațiile de conformare se instruesc semestrial și la fiecare prevedere legală nouă apărută sau modificată.

Programul managementului de mediu

Generalități

Managementul a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra că:

- managementul firmei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului firmei;
- sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului firmei cât și asupra altor părți interesate;
- sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivele corespunzătoare de autoritate;
- sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea obligațiilor de conformare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare, inspecții/încercări logistice etc.);
- sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue;
- personalul ce desfășoară activități de auditare este independent față de procesul auditat.

Obiective, ținte și programe

Anual, se stabilesc obiective și ținte măsurabile (când este posibil) de mediu în acord cu strategia, a politicii declarate și a angajamentului luat precum și ținând cont de obligațiile de conformare, în funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale și de contextul local.

Obiectivele și țintele generale și cele specifice de mediu sunt incluse în "Programul de management de mediu al societății" (analizat și revizuit în fiecare an) cu responsabilități, termene de rezolvare și buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite și susținute de indicatorii de performanță.

Planificarea obiectivelor generale și a celor specifice, se face luând în considerare:

- conformarea cu obligațiile de conformare la care firma subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- opțiunile tehnologice disponibile firmei;
- cerințele financiare, comerciale și operaționale;
- puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele și țintele sunt stabilite și analizate periodic în vederea determinării conformității cu obligațiile de conformare la care societatea subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul firmei și se regăsesc în obiectivele individuale ale acestora.

În situația în care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum și de eliminare a acestora, cu responsabilități și termene.

Stadiul acțiunilor stabilite și eficacitatea acestora se analizează semestrial de către managementul societății, iar rezultatele obținute sunt prezentate întregului personal cu ocazia ședințelor de analiză și comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor și țăintelor, se întocmesc Programe de Management de Mediu, iar responsabilii de mediu din fiecare zonă de fabricație monitorizează lunar stadiul realizării acestora.

Pentru îndeplinirea Politicii de calitate și mediu, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și țăintelor de mediu, sunt stabilite programe de management de mediu (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale și specifice, termenele și mijloacele de realizare, responsabilități și autorități desemnate pentru funcțiile relevante, după cum urmează:

- Programul de management de mediu – este întocmit pentru o perioadă de 1 an ;
- Programul de Conformare – include cerințele legale, sursele de finanțare și responsabilitățile funcțiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților desfășurate. Este întocmit în conformitate cu normele legale în vigoare în vederea obținerii Autorizației Integrate de Mediu.
- Planuri de măsuri/Rapoarte de analiză - stabilite în urma auditurilor interne și externe, a analizelor efectuate de management.
- La elaborarea programelor de management de mediu se iau în considerare: introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale părților interesate ținându-se cont inclusiv de politica financiară a organizației.

Managementul la cel mai înalt nivel asigură resursele necesare implementării acțiunilor din programele de management.

Programele de management de mediu sunt analizate periodic de factorii responsabili, în vederea stabilirii stadiului realizării lor sau sunt monitorizate direct de responsabilii de mediu și aduse la cunoștința managementului de varf.

În situația unor proiecte și/sau dezvoltări (modificări în cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi condiții de lucru), programele de management de mediu sunt adaptate de la caz la caz funcție de situație, iar acțiunile sunt stabilite astfel încât să asigure implicarea managementului și nu în ultimul rând, în urma analizării impactului acestor schimbări asupra aspectelor de mediu. Modificările survenite în urma implementării acestor proiecte/dezvoltări, precum și noile cerințe ale normelor legale și de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel încât să se asigure funcționarea continuă a sistemului.

4.1. Conștientizare și instruire

În cadrul sistemului de management de mediu un accent deosebit se pune pe instruirea și conștientizarea întregului personal referitor la cunoașterea politicii de mediu, riscurilor și oportunităților de mediu, obligațiilor de conformare, situații de urgență și capacitate de răspuns, monitorizare și măsurare, comunicare, cunoașterea cerințelor sistemului de management de mediu conform standardului SR ISO 14001:2015, instrucțiunile și procedurile de sistem și operaționale precum și cele referitoare la sănătate, securitate și normele PSI. Anual se identifică cerințele de formare referitoare la mediu și se întocmește un Plan General de Formare în care sunt cuprinse cursuri de formare cu tematica de mediu. Conștientizarea personalului se face prin afișe pe panouri și instruirea a principalelor aspecte referitoare la mediu.

4.2. Responsabilități

SC OEHLER MECANICA respecta legislația privind protecția mediului, are persoane desemnate cu atribuții în domeniul protecției mediului, care asistă persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control punând la dispoziție toate documentele relevante precum și prelevarea de probe.

4.3. Raportări

Raportările obligatorii sunt transmise la APM SIBIU în conformitate cu raportările obligatorii din cap.14 al Autorizației integrate de mediu nr. SB 01 din 19.08.2024.

	Denumire raport	Frecvența de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicația SIM
1	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu-Registru IPPC	anual	Perioada 1 apr.-30 mai pentru anul de raportare n-1	Registru integrat: IPPC
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emisi și Transferați conform H.G. nr.140/2008-Registrul EPRT	anual	Perioada 1 apr.-30 mai pentru anul de raportare n-1	Registru integrat: EPRT
3	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODES-completat de producătorii de deșuri	anual	15 martie sau la solicitarea APM Sibiu	Chestionar 4: PRODES-completat de producătorii de deșuri
4	Deșuri Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate.	anual	1 februarie-30 aprilie sau la solicitarea APM Sibiu	Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate.
5	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul nr.3299/2019	anual	15 ianuarie-15 martie sau la solicitarea APM Sibiu	Inventare locale de emisii
6	Raportare privind conformitatea instalației cu prevederile Legii 278/2013-Registrul COV	anual	martie-mai sau la solicitarea APM Sibiu	Registru integrat COV
7	Deșuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	pana la 30 aprilie sau la solicitarea APM Sibiu	Chestionar 2.1.: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
8	Raportare substanțe și preparate chimice periculoase	anual		Chestionar utilizare substanțe chimice și după caz-import amestecuri

	Raportari	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării	Autoritatea la care se face raportarea
--	-----------	------------------------	--------------------------	--

1	Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	pana la data de 30 martie a fiecarui an pentru anul anterior celui pentru care se realizeaza raportarea	APM Sibiu GNM – CJ Sibiu
2	Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/2008 (EPRT)	anual	până la data de 30 aprilie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu
3	Raportarea inventarului emisiilor de poluanți în atmosferă, conform Ordinului M.M.P.nr.3299/2012	anual	până la data de 15 martie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu
4	Consumul de solvenți conținut de compuși organici volatili, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale	anual	pana la data de 15februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu
5	Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M. nr. 794/2012, pe suport hârtie	anual	până la data de 28 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu – în cadrul RAM
6	Raportare informații privind uleiurile uzate conform O.U.G. nr. 92/2021, aprobată prin Legea nr. 17/2023, pe suport de hârtie	annual	până la data de 30 aprilie	APM Sibiu
7	Situația substanțelor și preparatelor chimice importate și utilizate	la solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului		APM Sibiu
8	Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic	cand se produce	În cel mai scurt timp posibil	APM Sibiu;G.N.M.- C.J. Sibiu
9	Orice date solicitate cu privire la calitatea factorilor de mediu din zonă	la solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului		APM Sibiu
10	Reclamații dacă există	cand exista	În luna următoare primirii acestora	APM Sibiu;G.N.M.- C.J. Sibiu
11	Raportarea incidentelor semnificative	cand se produce	La data producerii,se include si in RAM	APM Sibiu;G.N.M.- C.J. Sibiu
12	Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	periodic	În luna următoare realizării acestora	APM Sibiu;G.N.M.- C.J. Sibiu
13	Verificarea stării tehnice a construcțiilor și conductelor subterane	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	APM Sibiu
14	Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	actualizat anual	Disponibil pe amplasament	APM Sibiu;G.N.M.- C.J. Sibiu
15	Efectuarea auditului privind eficiența energetică	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	APM Sibiu
16	Efectuarea studiului privind utilizarea apei	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	APM Sibiu
17	Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate, întocmit pe baza unui audit de deșeuri	anual	până la data de 31 mai a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu

Raportari in 2025					
	Raportari	Frecventa raportarilor	Data limita a raportarii	Autoritatea la care se face raportarea	nr. Inregistrare/ data
1	Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	pana la data de 30 martie a fiecarui an pentru anul anterior celui pentru care se realizeaza raportarea	APM Sibiu	5051/14.03.2025
				GNM – C.J Sibiu	480/14.03.2025
2	Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/2008 (EPRTR)	anual	până la data de 30 aprilie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu	845/24.04.2025
3	Raportarea inventarului emisiilor de poluanți în atmosferă, conform Ordinului M.M.P.nr.3299/2012	anual	până la data de 15 martie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu	2144/10.02.2025
4	Consumul de solvenți conținut de compuși organici volatili, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale	anual	pana la data de 15februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu	2278/12.02.2025
5	Raportarea situației gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M. nr. 794/2012, pe suport hârtie	anual	până la data de 28 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu – în cadrul RAM	2412/13.02.2025
6	Raportare informații privind uleiurile uzate conform O.U.G. nr. 92/2021, aprobată prin Legea nr. 17/2023, pe suport de hârtie	anual	până la data de 30 aprilie	APM Sibiu	847/24.04.2025
7	Situația substanțelor și preparatelor chimice importate și utilizate	la solicitarea autorităților competente pentru protecția		APM Sibiu	in cadrul RAM
8	Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic	cand se produce	În cel mai scurt timp posibil	APM Sibiu;G.N.M.-C.J. Sibiu	
9	Orice date solicitate cu privire la calitatea factorilor de mediu din zonă	la solicitarea autorităților competente pentru protecția		APM Sibiu	
10	Reclamatii daca exista	cand exista	In luna urmatoare primirii acestora	APM Sibiu;G.N.M.-C.J. Sibiu	
11	Raportarea incidentelor semnificative	cand se produce	La data producerii,se include si in RAM	APM Sibiu;G.N.M.-C.J. Sibiu	in cadrul RAM
12	Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	periodic	În luna următoare realizării acestora	APM Sibiu;G.N.M.-C.J. Sibiu	in cadrul RAM
13	Verificarea stării tehnice a construcțiilor și conductelor subterane	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	APM Sibiu	
14	Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență	actualizat anual	Disponibil pe amplasament	APM Sibiu;G.N.M.-C.J. Sibiu	atasat RAM
15	Efectuarea auditului privind eficiența energetică	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	APM Sibiu	
16	Efectuarea studiului privind utilizarea apei	3 ani	Raportare în cadrul RAM aferent anului 2023	APM Sibiu	
17	Program de prevenire și reducere a cantităților de deșeurii generate, întocmit pe baza unui audit de deșeurii	anual	până la data de 31 mai a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	APM Sibiu	3589/27.02.2025

	Denumire raport	Frecvența de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicatia SIM	
1	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile autorizatiei integrate de mediu-Registru IPPC	annual	Perioada 1 apr.-30mai pentru anul de raportare n-1	Registru integrat:IPPC	validat
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati conform H.G. nr.140/2008-Registrul EPRTR	annual	Perioada 1 apr.-30mai pentru anul de raportare n-1	Registru integrat:EPRTR	validat
3	Statistica deseurilor:Chestionar 4:PRODDDES-completat de producatorii de deseuri	annual	15 martie sau la solicitarea APM Sibiu	Chestionar 4:PRODDDES-completat de producatorii de deseuri	validat
4	Deseuri Ambalaje: Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate.	annual	1 februarie-30 aprilie sau la solicitarea APM Sibiu	Anexa 1: Producatori si importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate.	14.02.2025
5	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu Ordinul nr.3299/2019	annual	15 ianuarie-15 martie sau la solicitarea APM Sibiu	Inventare locale de emisii	11.02.2025
6	Raportare privind conformitatea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013-Registrul COV	annual	martie-mai sau la solicitarea APM Sibiu	Registrul integrat COV	17.03.2025
7	Deseuri provenite din ulciuri:Chestionar 2.1:Generatori ulciuri exclusiv service-urile si PFA	anual	pana la 30 aprilie sau la solicitarea APM Sibiu	Chestionar 2.1:Generatori ulciuri exclusiv service-urile siPFA	finalizat
8	Raportare substante si preparate chimice periculoase	anual		Chestionar utilizare substante chimice si dupa caz-import amestecuri	finalizat

Alte raportari :

- Lunar la Administratia Fondului pentru Mediu pentru plata taxelor datorate ce revin societatii in conformitate cu cerintele legale privind Fondul pentru mediu.Declaratie anuala fond de mediu atasata.

- Anual la Comisia Nationala pentru Statistica –Situatia deseurilor si situatia investitiilor si cheltuielilor deprotectia mediului.(atasate)
- Semestrial, informatii privind activitatea de protectia mediului in intreprindere conform Ord. 175/2005.
- Semestrial, la Sistemul de Gospodarierea Apelor Sibiu, date privind rezultatele monitorizarii indicatorilor de calitate ai apelor uzate cu laborator acreditat, in conformitate cu H.G. nr. 352/2005, NTPA 002/2005 pentru modificarea si completarea H.G. 188/2002.
- Anual, La Sistemul de Gospodarierea Apelor Sibiu, Planul de pregatire si combatere a poluarii apelor, conform Ord. 278/1997.

4.4. Notificarea autorităților

In anul 2025, nu au avut loc incidente de mediu.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Materiile prime si materialele utilizate sunt: tabla si profile de otel ,semifabricate stantate, semifabricate din plastic, componente din cauciuc, corpuri abrazive, materialele de acoperire autotretanta, chimicale tratare ape/laborator, vopsea pulbere, vopsele sigrundurilichide, solventi, uleiuri emulsionabile si neemulsionabile, gaze sub presiune si gaze lichefiate.

Evidenta materiilor prime si materialelor se tin in programul :Contab SQL

Receptia, descarcarea, depozitarea si distribuirea materiilor prime si materialelor catre sectiile de fabricatie se face in siguranta fata de mediu cu prevenirea/limitarea efectelor negative asupra mediului si a riscurilor directe asupra sanatatii angajatilor si populatiei. Cumpararea materiilor prime, materialelor si substantelor/amestecurilor periculoase se face in conformitate cu procedura „Prospectare piata, evaluare si selectare furnizori-Incheierea comenzii/contractului cu furnizorii”. Inainte de cumpararea oricarei substante sau amestec, se solicita furnizorului in Comanda/Contract Fisa cu date de securitate (FDS), in conformitate cu Regulamentul (CE) REACH nr 1907/2006 si Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului nr.1907/2006 (REACH).

- În cerințe generale de cumpărare ale SC OEHLER MECANICA SRL sunt specificate condițiile de mediu ;
- -Ghidul de achiziții ecologice în care sunt precizate politicile și practicile referitoare la achiziții și orientarea spre achiziții care au un impact minim asupra mediului. De asemenea sunt specificate așteptările Compa referitoare la produsele achiziționate și recomandările și cerințele pentru furnizorii noștri de produse.

Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

Se menține o evidență clară și corectă a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate pe amplasament și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese, referitor la materiile prime și materialele auxiliare și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

Nu s-au produs modificări majore privind materiile prime și materialele auxiliare folosite, orice modificare va fi notificată în scris autorității competente pentru protecția mediului. Achiziția de materii prime se face după o analiză care să permită încadrarea în limitele stabilite în autorizație privind emisiile în factorii de mediu.

Sunt luate toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea către secțiile productive a materiilor prime și materialelor, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului și apelor subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

Se caută în continuare găsirea unor soluții alternative pentru utilizarea în procesul tehnologic a unor materii prime mai puțin periculoase, întocmirea de proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime, verificarea implicațiilor de mediu ale tuturor materiilor prime, produselor semifinite și finite, identificarea tuturor descărcărilor planificate, potențiale, neplanificate.

Substanțele chimice se păstrează în ambalaje corespunzătoare, etichetate, în locuri special amenajate, evitându-se păstrarea în același loc a substanțelor care în amestec pot da naștere la reacții violente, pot forma amestecuri explozive.

Stocarea și depozitarea materiilor prime și auxiliare se face ținându-se cont de proprietățile fizico-chimice ale substanțelor stocate/depozitate, se vor amplasa în încăperi impermeabilizate și rezistente la materialele depozitate, prevăzute cu trasee de captare a scurgerilor și posibilități de pompare a scurgerilor.

Aprovizionarea cu aceste materiale se face coordonat, ridicând în funcție de volumul producției evitându-se stocarea în cantități mari.

Se respecta cerințe BAT pentru instalațiile de acoperiri metalice, respectiv:

- -ținerea unei evidențe riguroase a consumurilor de materii prime și materiale auxiliare; reducerea la minim a consumului de materii prime, prevenirea pierderilor de materii prime achiziționate și folosirea în cantități mai mici a substanțelor toxice
- -existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/preparate chimice cu altele mai puțin poluante s-a înlocuit agentului de pasivare cu conținut de crom hexavalent cu agenți de pasivare mai puțin toxici (cu hexaflorozirconat de amoniu), pentru reperele pentru industria autovehiculelor
- -pentru degresare, BAT este prelungirea duratei de utilizare a băilor de degresare prin reducerea la minimum a lubrifianților sau uleiului aplicat pe suprafața pieselor și/sau eliminarea uleiului în exces prin tehnici fizice și deci scăderea consumului de degresant; înlocuirea degresării cu solvenți prin alte tehnici, în general pe bază de apă; utilizarea degresării în cascadă pentru reducerea de materii prime
- -prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor în limitele stabilite
- -reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora în cuvele industriale
- -prevenirea supradozajului în soluția băilor active, evitându-se consumul de materii prime și pierderile acestora în apele de clătire
- -folosirea de bazine cu clătiri multiple în contracurent, și readucerea apei de clătit în cuva industrială
- -folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire
- -reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.

Gaze pentru sudura și debitare 2024			Gaze pentru sudura și debitare 2025		
Denumire	Cantitate	Unitate de masura	Denumire	Cantitate	Unitate de masura
Argon lichid	19480	mc	Argon lichid	17532	mc
Azot	290275	mc	Azot	261247.5	mc
Bioxid de carbon	4407	kg	Bioxid de carbon	3966.3	kg
Oxigen	5776	mc	Oxigen	5198.4	mc
Stargon	0	mc	Stargon	0	mc
Lasermix	91.6	mc	Lasermix	82.44	mc
Heliu	119	mc	Heliu	107.1	mc

BILANT MATERIALE 2025

2025

Materiale ramase in stoc	tone	Materiale intrate	tone	Materiale iesite				Materiale ramase in stoc	tone
				Produse finite	buc.	Deseuri	ton e		
Metal(tabla, tevi,profile) comp	1350	Metal(tabla, tevi,profile) componente	3020	Remorci diverse	785+33 10 ps			Metal(tabla, tevi,profile) comp	1240
Componente import;Tabla obloane	2474	Componente import;Tabla obloane	2629	Utilaje agricole				Componente import;Tabla obloane	2466
Sarma sudura	1.6	Sarma sudura	24.5	Tractoare curte				Sarma sudura	1.4
				Cisterne					
Materiale acoperiri	8.6	Materiale acoperiri	48.5	Piese de schimb				Materiale acoperiri	4.84
Total	3834	Total	5722	Total aprox [tone]	5522	Total	321	Total	3712.24
		Verificare:			6586				

9555.5
INTRARI
PIERDERI:0.5 T

9556
IESIRI

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2024/2025

Denumire	UM	2024	2025
Energie electrica	KWh	1.283.194	1.290.332
Gaz natural	Nmc	225.962	229.818
Alte tipuri...			

Consum de apă – anul 2024/2025:

a) Apă potabilă din rețeaua de pe amplasament, administrată de S.C.Energomecanica servSRL scopuri igienico-sanitare;
b) Alimentarea cu apă industrială :din aceiasi rețeaua de alimentare de pe amplasament ; se folosește pentru prepararea băilor de acoperire autoforetică și pentru realizarea etapelor de spălare după diferitele faze de tratare a pieselor metalice;
- din puțul forat al S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.- in scopuri tehnologice/ stingere incendii nu s-a folosit apa in 2024.
În cadrul procesului tehnologic o parte din apa necesară activității de spălare după operația de degresare se demineralizeaza. intre instalatie de demineralizare proprie.

Denumire	UM	2024	2025
Apa potabila si industrială	mc	14.917	13.720

Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor: nu au fost

Proiectul:

PANOURI FOTO VOLTAICE- 1 INSTALATIE DE 400KW

Ansamblu de PANOURI FOTOVOLTAICE -unități de producție a energiei electrice din surse regenerabile (radiație solara) cu o putere instalata de 400kw/h ,realizarea racordurilor electrice intre unitățile generatoare fotovoltaice si racordul electric la Sistemul Energetic National (SEN).

Scopul: Crearea unei capacități noi pentru producerea energiei electrice din surse regenerabile-energie solara

Suprafața teren:0,33ha

Suprafața panouri:0,19ha

Componente:

- 742 Panouri fotovoltaice
- 1 Panou putere mono facial/540Wp
- 4 Invertoare cu puterea de 100 kW fiecare;

Date putere instalație:

DC(STC)Power=0,4MWp

AC Power =0,4mw

DC/AC Rația =1
 Capacitatea instalată: 400 KW
 Investiția este în stare de funcționare.

Fotovoltaice 2025			
Luna	Produs MWh	Consum MWh	Retea MWh
1	17.41	11.99	5.42
2	30.11	23.61	6.5
3	39.8	28.51	11.3
4	38.5	27.34	11.15
5	44.76	30.61	14.15
6	57.15	39.12	18.03
7	52.09	34.83	17.26
8	59.87	35.73	24.14
9	43.85	29.59	14.26
10	23.7	19.7	4.01
11	15.52	12.07	3.45
12	11.38	8.22	3.15
	434.14	301.32	132.82

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Activități IPPC - activitate conform anexei 1 a Legii nr 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cavelor de tratare este mai mare de 30 mc:

INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Volumul total al cuvelor de tratare = 415 mc din care volumul băilor active = 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare = 200,4 mc.

1. Instalația IPPC

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
Acoperire autoforetică ACC	Operații: încărcare; degresare chimică faza 1(imersie); clătire cu apă; decapare acidă/eliminată; degresare chimică faza 2 - neutralizare (imersie); degresare chimică (pulverizare); clătire cu apă; clătire cu apă demineralizată; acoperire autoforetică (imersie); clătire cu apă demineralizată; clătire de reacție (imersie); uscare (în 2 cuptoare); descărcare; denocivizare și neutralizare ape și soluții uzate. INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ cuprinde: linia de bazine de imersie și sprayere (9 buc.) cuptoarele de uscare (2 buc.) instalațiile de ridicare și transport (2 buc.) sistemul de comandă – calculator de proces cazanele (centrală) de producere a apei calde (3 buc.) unitate producere apă demineralizată (1buc.) sistem schimbătoarele căldură (3 buc.) instalația de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforeză sistem de pompe sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagoaneți) sistem pompe de dozare sistem de filtrare (2 buc.) laborator instalație de microfiltrare (separare ulei) sistem de ventilație și absorbție gaze, trecerea lor printr-un spălător de gaze. Volumul total al cuvelor de tratare este de 415 mc din care volumul băilor active = 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare = 200,4 mc. STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie, cu o suprafață de 93 mp.	200.000 mp/an

2. Activități legate tehnic de instalația IPPC, activități anexă, activități suport

a.	Activități legate tehnic de activitatea de acoperire autoforetică	- linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare - linia de vopsire în câmp electrostatic- 3 cabine de vopsire - linia de vopsire clasică cu vopsea lichidă- 2 cabine de vopsire - macarale - linia de prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri) - Tronson 1și 2 - linia de executat obloane, stâlpi, subansamble mici și accesorii - Tronson 1- linia de execut subansamble principale (șasiu și platformă), montajul remorcii -Tronson 2 - linia de prelucrări table și profile (debitări, îndoiri, etc.) - Tronson 3 - linia de montaj final, probe și încercări, încărcare pentru transport remorci - Tronson 4 - linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte - Tronson 1 - linia de execuție, montaj final, probe și încercări cisterne agricole, remorci transport baloti - Tronson 5.
b.	Activități anexe	- alimentare cu apă din fronturi de captare, tratare apă industrială

		- producție și furnizare aer comprimat - alimentare cu curent electric - alimentare gaz metan - alimentarea cu amestec de gaze pentru sudură.
c.	Activități suport:	BAZA ENERGETICĂ MENTENANȚĂ - urmărirea în timp a utilajelor, întocmirea documentației pentru execuția reparațiilor, planificarea și execuția mentenanței preventive și corective, gestionarea contractelor de service, gestionarea costurilor cu mentenanță, autorizarea și urmărirea în exploatare a instalațiilor ISCIR. DIRECȚIA LOGISTICĂ - Depozite, flux intern; logistica producției, logistica cumpărărilor, logistica vânzărilor. Magaziile existente pe amplasamentul S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.: - Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte- Tronson 1 - Magazie/depozit a gazelor necesare amestecului de sudura: argon și CO2 (corgon), azot - Magazia de piese import (profil oblon) destinate remorcilor - Tronson 1 - Magazia de sârmă de sudură, materiale abrazive, materiale pentru protecția muncii - Tronson 2 - Magazia centrală de piese import/intern destinate remorcilor - Tronson 4 - Magazia de vopsele și diluanți - Tronson 4 - Magazia de vopsele pulbere - Tronson 5 - Magazia de produse chimice periculoase - în vecinătatea Stației de denocivizare ape uzate - Magazia de piese import/intern destinate cisternelor agricole – Tronson 5 DIRECȚIA CALITATE - MEDIU: Planificare calitate-mediul; Măsurări analize și încercări; Audit intern; Controlul mijloacelor de măsurare; Control produs - proces, mediu. DIRECȚIA TEHNICĂ: Proiectare produse; Conducere procese tehnologice; Urmărirea producției. DIRECȚIA CUMPĂRĂRI: Compartiment Cumpărări și Compartiment relații furnizori. DIRECȚIA VÂNZĂRI: marketing și vânzări DIRECȚIA MANAGEMENT: Compartiment resurse umane și Compartiment Securitatea și sănătatea muncii. DIRECȚIA ECONOMICĂ: Controlling și Financiar – Contabilitate. ADMINISTRATIV TRANSPORT AUTO

Activitate IPPC – activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013.

INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Diagrama proceselor care se desfășoară în atelierul de acoperire autforetică este descrisă în tabelul de mai jos:

PROCES TEHNOLOGIC LINIE ACC							
Ordinea operațiilor/imesarilor	Nr. Bazin	Capacitate bazin(mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concen-tratie	Timp(min)	Temp. (oC)
1	2	47/10	Spalare acida-sprayere	Bonderite C-NE Bonderite C-IC-5000 Bonderite Cleaner 2270	3%	15-25'(20)	55-60
				Scurgere		60"(30")	
2	3	45,5	Spalare alcalina-imersie	Bonderite 716 Cleaner Bonderite C-AK 1574 BonderiteCleaner 1270	5% 0,5-0,8%	15	55-60
				Scurgere		60"	
3	4	19	Spalare alcalina-sprayere	Bonderite 716 Cleaner Bonderite C-AK 1574 BonderiteCleaner 1270	3% 0,3-0,5%	15"	55-60
				Scurgere		60"(30")	
4	5	48,9	Clatire cu apa -imersie	Apa curenta		3X30"	Ambient
				Scurgere		60"	
5	6	47,8	Clatire cu apa DI-imersie	Apa DI		4x30"	15-25
				Scurgere		60"	
6	7	57	Acoperire ACC	Bonderite 930 Replenisher Bonderite 930 Make-Up Bonderite 24 Oxidizer Bonderite 35 Activator	12,5-15%	2-3(140")	20-22
				Scurgere		40"	

7	8	46,5	Clătire cu apă - imersie	Apa curentă		1	Ambient
				Scurgere		40"	
8	9	47	Clătire de reacție	Bonderite E2 RXN RINSE BonderiteNeutralizer 700	3% 0,5	1	55-60
				Scurgere		40"	
				Trecere		1	
9	10		Uscare(cuptor I)	Aer fierbinte	viteza aer cuptore<2- 3m/s	10(13')	70(85)
				Trecere		1	
10	11		Uscare(cuptor II)	Aer fierbinte		20-25(23')	170(180)

STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autotoretică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.

În stația de denocivizare se vor trata apele de spălare uzate din bazinele: spălare după decapare, spălare după degresare, spălare cu apă demineralizată, spălare după acoperirea autotoretică.

Suprafața stației de neutralizare ape uzate este de 93 mp cu caracteristicile : lungime = 15 m, lățime = 6 m, înălțime = 4,0 m. Clădirea stației este realizată din panouri ușoare tip sandwich montate pe o structură metalică. Bazinele de lucru și echipamentele sunt amplasate suprapuner pe o platformă betonată. Aceasta platformă este prevăzută cu o bordură cu înălțimea de 30 cm și o bașă cu dimensiuni de 0,8 x 0,8 x 1 m, realizată din beton armat. Suprafața betonată este prevăzută cu o înclinație ușoară pentru a dirija soluțiile în caz de accident spre bașă. Bașa care este prevăzută cu o pompă submersibilă Q = 4mc/h pentru cazuri de avarie.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu autoturmarirea și autodiagnosticarea funcționării întregii instalații. Nămolul se trece printr-un filtru presă și apoi se usucă până la o umiditate relativă de 20%. Șlamul uscat se evacuează ca deșeu nepericulos, se stochează până la eliminare.

Activități legate tehnic de activitatea IPPC

1.Linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare.

Procesul tehnologic:

- sablare pentru subansamblele care necesită această operație
- curățare mecanică

Materiale folosite: Neutrapon 5088 la o concentrație 4%.

Nr.crt	Proces	Tipul instalației	Denumire proces	Materiale folosite în proces	Conc.	Timp (min)	Temp. oC
1.	Sablare suprafețelor	Instalație sablare tip 98-40/2/CE	Sablare	Alice metalice			
2.	Curățarea mecanică a suprafețelor	manual	Șlefuire, curățare stropi sudură	Materiale abrazive, dălți			

2.Linia de vopsire în câmp electrostatic

Vopsirea cu pulbere în câmp electrostatic, asigură calitate acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistenței, durabilității și eficienței economice. Linia de vopsire în câmp electrostatic este a doua etapa de protecție împotriva coroziunii, după linia de acoperire autotoretică, cele două fiind perfect compatibile.

Linia de vopsire în câmp electrostatic se compune din:

- două cabine de pulverizare cu două posturi de vopsire manuale fiecare, echipate cu 8 patroane filtrante și recirculare totală a pulberii. Acestea sunt alimentate cu vopsea pulbere în culorile de bază
- o cabina de pulverizare cu două posturi de vopsire manuale, echipata cu 8 patroane ,cu posibilitate de schimbare rapidă a culorii de vopsire,.
- instalație de pulverizare manuală cu separare ciclonică și agregate de pulverizare
- cuptorul de polimerizare tip ESZP-E cu încălzire electrică și control automat al parametrilor tehnologici (timp de uscare, temperatura de uscare). Cuptorul de polimerizare este format din două compartimente, cu posibilitate de utilizare separate sau împreună a celor două compartimente. Aici se realizează polimerizarea vopselei tip pulbere depusă la suprafața pieselor. Dimensiunile utile ale cuptoarelor sunt: 6700 x 3600 x 2000 mm/ compartiment.
- sistemul de ridicare - coborâre - transfer al pieselor, format din două macarale automatizate, cărucioare de transfer și calea de rulare.

Nr crt.	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire în câmp electrostatic	Cabina de vopsire verde I	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 6000
		Cabina de vopsire gri II	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 7024
		Cabina de vopsire III	Aplicare vopsea	vopsea pulbere diverse culori
		Cuptor polimerizare	Uscare: 180-200oC	

3.Linia de vopsire cu vopsea lichidă - se aplică subansamblelor care au suprafețe protejate, suprafețe gresate (cilindrii, angrenaje împrăștiat etc.) precum și produselor de dimensiuni mari (bene, șasiuri, etc.), pentru care nu se pretează vopsirea în câmp electrostatic. Reperetele urmează următorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare între fiecare fază, conform fișelor tehnice ale materialelor de acoperire. Această operație se realizează în cabinile de vopsire I și respectiv cabina II. Cele două cabinile de vopsire sunt amplasate în cadrul halei de producție, tronson V, în vecinătatea atelierului de vopsire în câmp electrostatic.

Dimensiuni cabine:

Cabina I: lungime 9,9 m, lățime 4,4 m, înălțime 4,45 m, fundație de beton cu puțuri de evacuare a gazelor, filtre în podea, tavan și la absorbție, cu ieșire în acoperișul halei.

Cabina II: lungime 13 m, lățime 5,5m, înălțime 5.35m, fundație de beton cu structură metalică, două coșuri de exhaustare (1 coș /arzător gaz, 1coș ventilare cu reținere în filtre de tavan si podea) cu ieșire în acoperișul halei.

Subansamblele (axe, protapi, pompe, șasie, bene) sunt încărcate în dispozitive, introduse în cabina de vopsire unde sunt degresate, grunduite, uscate, șlefuite, vopsite, uscate, lăcuite și uscate.

Linia de vopsire cu vopsea lichidă se compune din:

2 cabinile de vopsire

unități mecanice: generator și extractor aer

arzător pe gaz

filtre în podea, în tavan și la absorbție.

Nr.crt	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire bicomponent/ vopsire cu Direct pro(direct pe metal,sau acoperire ACC)	Cabine vopsire clasică, automatizată	Aplicare grund; Vopsire; Uscare la 20-60oC	-grund epoxidic ; -întăritor grund epoxidic; -diluante epoxidic; -vopsea poliuretanică; -întăritor poliuretanic; -diluante poliuretanic;vopsea direct pro
2.	Retus suprafețe acoperite ACC și suprafețe vopsite CE	Local (suprafețe foarte mici)	Aplicare grund Vopsire	-grund epoxidic ; -întăritor grund epoxidic; -diluante epoxidic; -vopsea poliuretanică; -întăritor poliuretanic; -diluante poliuretanic;
3.	Grunduire	Local pe suprafețe sablate	Aplicare grund	grund sudabil pe baza de apă

4.Linia de montaj final ,probe si incercari- mutata pe tronsonul 8

Aici se realizeaza montajul produsului conform specificatiei de montaj si a comenzilor ferme urmand ca dupa finalizare produsele sa fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiari din vest, fie livrate direct de catre noi la clientii din estul Europei respectiv : Ungaria, Cehia, Serbia,Polonia,Slovenia.

Se monteaza axele , suspensia,rulmentul piridoc, protapul, roțile ;

Se realizeaza montajul sistemului de franare dorit: inertial, pneumatic sau hydraulic;

Se monteaza sistemul de basculare: montajul cilindrilor,supapei de limitare, a conductelor si furtunelor hidraulice;

Se monteaza cupla de remorcare ptr. a doua remorca(optional)

Se executa instalatia electrica;

Se monteaza obloanele pe platforma, stalpi, se verifica etansietatea,inchiderea- deschiderea bloanelor si a mecanismelor de pe obloane ,optional se monteaza coviltir si prelate: platform de acces, oblon spate hydraulic.

Se monteaza racoantele si scutul fata in cazul remorilor transport busteni sau a celor combinate (racoante+obloane).

Se monteaza agregatul de imprastiere,lanturile , racletii,podeaua din lemn stratificat, instalatia hidraulica Dannfoss,in cazul imprastietoarelor de gunoi.

Se realizeaza retusul final in privinta vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs si a codului VIN.

Dotarea materiala: polizoare unghiulare,masini de gaurit, masini de insurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos si Kemppi,masini de slefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic ptr. controlul final.

5.Linie de asamblare si montaj Incarcatoare frontale de curte si accesorii:cupe ,graifere(trons.1)

La fel ca si in cazul remorcilor , incarcatoarele inglobeaza componentele unor producatori de renume:motor Diesel-Perkins;transmisie hidrostatica Saeer-Danfoss, toate acestea cat si alte componente sunt aprovizionate prin firmaOEHLER Maschinen si sunt depozitate intr-o magazie din cadrul liniei de montaj.

Subansamblele: Sasiu :fata spate, capotajul, coloana volan,protectie,mecanismele de lucru(brate), rezervoare, ropsuri ,cupe, graifere urmeaza dupa debitare urmatoarele operatii:

asamblare , sudare conform documentatiei , urmeaza apoi ajustarea , curatarea sablarea si vopsirea.

Montajul propriu zis,urmeaza urmatoarea succesiune:Montaj punți motoare: fata, spate;montaj sasiu,prindere motor,montaj instalatii:admisie,evacuare, alimentare, racire,montaj cuplaj motor,montaj servodirectie,montaj sistem de franare, montaj instalatie electrica,, acceleratie, montaj in instalatie hidraulica,montajcapotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru,monaj contragreutate, montaj roti, alimentare cu combustibili si lubrefianti.

Faza finala consta din probe si incercari.

Dotarea materiala: polizoare unghiulare,masini de gaurit, masini de insurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos si Kemppi,masini de slefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr. controlul final.

6. Controlul de calitate

se realizeaza pe fiecare etapa in parte prin control intermediar si aplicarea poansonului in cazul sudurilor, inserierea subansamblelor si monitorizarea lor din punct de vedere al calitatii si al executantiilor prin intocmirea unei fise de control intermediar si de control final pentru fiecare produs in parte.

Lista de control final cuprinde toate datele de identificare ale produsului, (cu mentiuni asupra dotarilor cerute de catre client), inclusiv numele clientului, apoi urmeaza toate aspectele ce sunt obligatoriu controlate la finalizarea unui produs, si persoanele care au controlat punctual toate aspectele mentionate. Lista este apoi vizata de un controlor final.

7. Incarcarea in mijlocul de transport. Pentru ca produsele noastre sa ajunga in cea mai buna stare la destinatie acordam o mare atentie modului de ambalare, ancorare.

In anul 2025 proiectul:Extinderea capacitatii de productie prin achizitionare de spatii noi de productie,anexe,este stabilizat, implementat cu rezultate optime din punct de vedere al organizarii siefectelor preconizate.

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice , dupa finalizarea lucrarilor:

	Activitati/flux tehnologic dupa implementarea proiectului	tronson	tip activitate
Activitatii/spatiu autorizat	Linia de prelucrări mecanice(strunjiri, frezari, găuriri)	1	neschimbata
	Linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte	1	neschimbata
	Linia de executat obloane stâlpi , subansamble mici și accesorii , montaj remorci tip thk,	1	neschimbata
	Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte:	1	neschimbata
	Magazia de piese import(profil oblon) destinate remorcilor:	1	neschimbata
	Linia de execut subansamble principale(sașiu și platforma);montajul remorcii,	2	neschimbata
	Linia de pregatire a suprafetelor:Curățare mecanica; Sablare; Etanșare; Degresare primara, Încărcare;	2	neschimbata
	Magazia de sarma de sudura, materiale abrazive, mat. protecția muncii:	2	neschimbata
	INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICA, este amplasata în atelierul de acoperire autoforetica	3	neschimbata
	- Linia de bazine de imersie și sprayere (9 buc);		
	- Cuptoarele de uscare (2 buc);		
	- Instalațiile de ridicare și transport-macarale; dispozitive de încărcare - descărcare(2buc);		
	- Sistemul de comanda –calculator de proces;		
	- Cazanele(centrala) de producere a apei calde(3 buc)		
	-Unitate producere apa demineralizata(1 buc		
	- Sistem schimbătoarele căldura (3buc);		
	-Instalația de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforeza;		
	-Instalația de producere a apei demi;		
	-Sistem de pompe aspersie și refulare;		
	-Sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagoneti)		
	-Sistem de ventilație și absorbție gaze;		
	-Sistem pompe de dozare;		
	-Sistem de filtrare(2 buc);		
	- Laborator;		
	-Instalație de microfiltrare(separare ulei);		
	-Sistem de ventilație și absorbție gaze;		
	STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetica, amplasata în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie	in afara dreptul tr.3	
	Magazia de produse chimice periculoase: în vecinătatea Stației de denocivizare ape	in afara halei, in dreptul tr.4	

	Linie debitare indoire table, profile	3	neschimbata
	Linie debitare profile(fieratrau si plasma)+ magazie table/ profile	4	activitati mutate, reorganizare
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări cisterne agricole	5	neschimbata
	Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabine Isi II	5	neschimbata in cab I,redusa incab.II
	Magazia de vopsele și diluanți	5	neschimbata
	Magazia de vopsele pulbere:	5	neschimbata
	Magazia/depozit de piese import/intern destinate cisternelor agricole	5	neschimbata
Activitati/spatiu	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci transport baloti/tip krasort	6	activitate mutata, reorganizare
proiect nou	Magazia/depozit central de componente importdestinate remorcilor:	7	activitate mutata, reorganizare
	Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabina III	7	activitate mutata, reorganizare
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci	8	activitate mutata, reorganizare
	Magazia/depozit central de piese import/intern destinate remorcilor:	anexa1	activitate mutata, reorganizare
	Atelier montaj final	anexa 2	activitate mutata, reorganizare
	Magazia/depozit produse finite	anexa3	activitate mutata, reorganizare
	Producție și furnizare aer comprimat.	in afara dreptul tr.1	Asigurare retele proiect nou
	Alimentare cu curent electric.	retele	
	Alimentare gaz metan	retele	
	Alimentare gaze sudura/taiere	in afara tr.2 si3	
	-Macarale	toate tr.	
			reparatii; pod rulant ,nou

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Tronson	Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus/Activitate finala	Produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;	Operații
tronson 6	Tronson producție remorci tip krasort	Mutarea activității de pe tronsonul 5, Remorca tip krasortDDK240BK. Au crescut comenzile la acest tip de remorci	Asamblare subansamble, sudura, sudura robotizată
tronson 7	Depozit componente remorci care necesita vopsire și zone mici sudura(placi prindere)	depozitare componente, sudura placi prindere, vopsire în cabina III (Cabina de vopsire III se va construi cu pentru a vopsi strict componentele depozitate în acest tronson)	Depozitare componente remorci; Sudura placi prindere axe, proțapi, picioare de sprijin; Vopsirea clasica a acestor componente
tronson 8	Tronson montaj final	Mutarea activității de pe tronsonul 4, montajul final al tuturor produselor	Activități de montaj final, probe: montează axele , suspensia, rulmentul piridoc, proțapul, roțile ; Se montează obloanele pe platforma, stâlpi, se verifica etanșeitatea, închiderea- deschiderea obloanelor și a mecanismelor de pe obloane
anexa1	Depozit materiale necesare montajului final	Depozit	Primire marfa, magazie

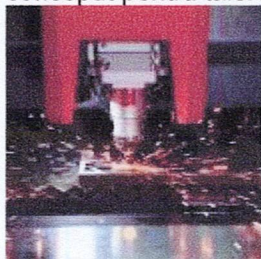
Tronson	Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus/Activitate finala	Produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;	Operații
anexa2	Atelier instalații (hidraulice, pneumatice, electrice)	Activitate anexa montajului final	Se execută sisteme :hidraulice, pneumatice, electrice
anexa3	Depozit produse finite	Depozit	Depozit, magazie produse

Achizitie noua 2025 -Echipament nou de taiere(este in regim de probe)

BYSTRONIC (SHENZHEN) LASER TECHNOLOGY CO., LTD.

- **Standard de calitate nr.:** Q/BDNE1201001-2022
- **Nume produs:** Mașină de tăiat cu laser cu fibră (Fiber Laser Cutting Machine)
- **Model:** D-Soar2060FCCBSD12000W
- **Cod nr.:** 2403261089985
- **Data fabricației:** 24.06.2024
- **Alimentare electrică:** AC380V / 50Hz
- **Serviciu post-vânzare:** 0086+4001605678
- **Adresă:** Nr. 8179, Bulevardul Bao'an, Districtul Bao'an, Shenzhen, Provincia Guangdong, China
- **Website:** www.dne-china.com

D-Soar 2060 de 12000W de la **Bystronic (DNE)** este un echipament industrial de înaltă performanță, conceput pentru tăierea precisă și rapidă a metalelor.



Principalele caracteristici tehnice și funcționale: Pentru modelul **D-Soar 2060** cu o putere de **12.000W (12kW)**, capacitățile de tăiere sunt impresionante, permițând procesarea unor materiale de grosimi considerabile cu o viteză ridicat

Iată grosimile maxime de tăiere estimate pentru cele mai comune materiale:

Capacități de Tăiere (Maxim)

1.Performanță și Precizie

- **Viteză:** La grosimi mici (ex. inox 1-3 mm), viteza de tăiere poate depăși **50-70 m/min.**
- **Precizie:** Repetabilitatea poziționării este de aproximativ

0,02 mm, asigurând piese identice chiar și în serii mari.

- **Tehnologia BeamShaper:** Acest model (sub egida Bystronic) poate folosi funcții de adaptare a fasciculului pentru a asigura margini netede chiar și la grosimile maxime de 30 mm.

2. Performanță și Putere

- **Putere Laser:** 12000W (12kW), ideală pentru tăierea eficientă a tablelor groase (până la 40-50 mm în funcție de material).
- **Viteză și Accelerare:** Permite viteze mari de poziționare și tăiere, reducând semnificativ timpul de procesare față de modelele de putere mai mică.
- **Capabilități Materiale:** Procesează o gamă largă de metale, inclusiv oțel carbon, oțel inoxidabil, aluminiu, alamă și cupru.

3. Tehnologie și Construcție

- **Cap de Tăiere Inteligent:** Dotat cu senzori pentru autofocus automat și protecție anti-coliziune, asigurând o calitate constantă a tăierii.
- **Structură Robustă:** Batiul mașinii este tratat termic și stabilizat pentru a preveni deformările în timp, oferind precizie ridicată chiar și la utilizare intensă 24/7.
- **Gantry din Aluminiu:** Grinda mobilă este fabricată din aluminiu de aviație, fiind ușoară și rigidă pentru a susține accelerații dinamice.

4. Funcții Avansate

- **Sistem de Control:** Interfață prietenoasă (adesea bazată pe tehnologia elvețiană Bystronic) care permite monitorizarea în timp real și diagnosticarea de la distanță.
- **Masă de Schimb (Shuttle Table):** Permite încărcarea/descărcarea materialelor în timp ce mașina lucrează, maximizând productivitatea.
- **Protecție și Siguranță:** Design complet închis pentru a proteja operatorul de radiațiile laser și sistem de extracție a prafului și fumului.

Specificații de bază conform modelului:

- **Format masă (2060):** Aproximativ 2000 mm x 6000 mm suprafață utilă de lucru.
- **Alimentare:** 380V / 50Hz (conform plăcuței din imagine).

Mijloace de depoluare aer

Pentru o mașină de tăiat cu laser de mare putere (12kW), cum este

D-Soar 2060, gestionarea emisiilor de praf și fum este critică atât pentru sănătatea operatorilor, cât și pentru menținerea preciziei componentelor optice.

Iată principalele mijloace și soluții de depoluare a aerului utilizate pentru acest echipament:

1. Sisteme de Exhaustare Secționare (Integrate)

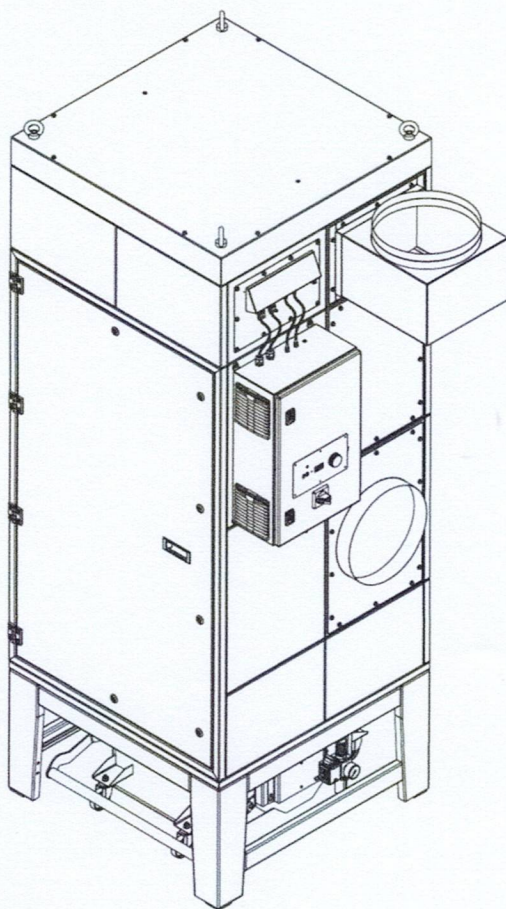
Mașina D-Soar este proiectată cu un **banc de tăiere compartimentat**.

- **Funcționare:** Clapetele de absorbție se deschid automat doar în zona în care capul laser taie în acel moment.
- **Avantaj:** Această abordare concentrează puterea de absorbție exact unde se generează fumul, prevenind dispersia particulelor metalice în restul hăii.

2. Unități de Filtrare Industriale (Sisteme Externe)

Deoarece tăierea metalelor la 12kW produce o cantitate mare de microparticule, se folosesc unități de filtrare de înaltă eficiență (de tip "Dust Collector"), cum ar fi cele de la producători precum **Donaldson**

Torit sau **Kemper**:



- **Filtre cu cartușe ePTFE:** Acestea rețin particule extrem de fine sub 0,1mm . Cartușele sunt adesea tratate pentru a fi rezistente la scântei.
- **Curățare automată prin impulsuri de aer:** Sistemul curăță filtrele în timpul funcționării folosind jeturi de aer comprimat, trimițând praful într-un container colectiv etanș.
- **Filtre HEPA și Carbon Activ:** Opțional, pentru eliminarea mirosurilor și a gazelor nocive (VOC), aerul poate trece printr-un etaj final de filtrare înainte de a fi recirculat în încăntă sau evacuat afară.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Emisiile în atmosferă provenite de la instalațiile din secțiile de fabricație precum și instalațiile și echipamentele pentru captarea, reținerea și dispersia poluanților în atmosferă sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare
Atelier acoperire autforetică	Degresare Bazin 2	vapori de apă, hidroxizi alcalini	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Degresare Bazin 3	vapori de apă, hidroxizi alcalini (KOH)	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Degresare alcalină prin sprayere Bazin 4	Vapori de apă, hidroxizi alcalini (KOH)	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Acoperire autforetică prin imersie Bazin 7	Vapori de apă, vapori de acizi	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
	Clătire de reacție prin imersie Bazin 9	Vapori de apă cu urme de hexafluorizirconat de amoniu	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
	3 cazane de încălzire apă cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coșuri evacuare V2 și V3	Tiraj natural
	2 cuptoare de uscare cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coș evacuare V4	Tiraj natural
	Instalație de încălzire cu tuburi radiante (funcționare pe gaz metan)	Gaze de ardere	Coș evacuare V5	Tiraj natural

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare
Stația de neutralizare-denocivizare	Tratare ape uzate industriale	Vapori de apă, vapori de hidroxizi alcalini, vapori de acizi	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă- spălător de gaze
	Centrala termică	Gaze de ardere	Coș evacuare V6	Tiraj natural
Linia de pregătire a suprafețelor pentru vopsire	Degresare primară Cabina de degresare prin pulverizare	Vapori de apă, vapori degresanți alcalini	-	Emisii difuze
	Sablare- Instalația de sablare	Pulberi	Coș evacuare V7	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtranți, 37 buc. cicloane, 1 cameră de sedimentare, 1 fereastră de evacuare
Instalația de vopsire în câmp electrostatic	3 cabine de vopsire	Pulberi	-	Emisii difuze. Cabinele de vopsire sunt prevăzute cu filtre pentru reținerea și recuperarea pulberilor
Instalația de vopsire-uscare clasică	2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coș evacuare V8;V12	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/coș de evacuare Sisteme de ventilație ans. pentru exhaustare - completare- Puterea motrică instalată 4x 11 kW Debit aer exhaustat- debit aer ventilat cca. 2x (22-24.000)mc/h- la vopsire/.zvântare 100% (exhaustat-completat)- la uscare 15% (exhaustat-completat) 85% (recirculat)
	Faza de uscare cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coș evacuare V9;V13	Tubulatură de evacuare a gazelor de la arzător
	1 cabina de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coș evacuare V14	TSV22500/ UHR 300
	1 cabina de uscare	Gaze de ardere	Coș evacuare V15	Tubulatură de evacuare a gazelor de la arzător
Linia de prelucrări mecanice Tronson 1 și 2	Prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri)	Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze
Linia de execuție subansamble Tronson 1	Suduri în mediu de argon și CO ₂ Prelucrări prin așchiere	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de execuție subansamble principale Tronson 2	Suduri în mediu de argon și CO ₂ Prelucrări prin așchiere	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de debitare, induire table și profile Tronson 3		Gaze de tăiere Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei; Echipament de colectare praf al instalației de tăiere ESABsi al instalatiilor de tip laser(filtre cu curățare automată prin aer comprimat);

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare
Linia de montaj final Tronson 4	Operații de montaj	Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de montaj final tractoare de curte Tronson 1	Operații de sudură Prelucrări mecanice	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de execuție, montaj final cisterne agricole Tronson 5	Operații de sudură Prelucrări mecanice	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Depozite de materiale	Magaziile existente pe amplasamentul societății	Miros, COV	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Sector de pregătire a suprafețelor care urmează a fi acoperite	Curățirea mecanică a suprafețelor metalice	Pulberi	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Sediu administrativ	Centrale termică, cu funcționare pe gaz metan-	Gaze de ardere	Coșuri evacuare V10	Tiraj natural
Hala de producție (numai cand este necesar în caz de temperaturi extreme)	Instalație de încălzire cu tuburi radiante (funcționare pe gaz metan)	Gaze de ardere	Coș evacuare V14-V23	Tiraj natural
Transport auto proprii	Autoturisme, camioane	Gaze de eșapament	-	Emisii difuze

Sursele de poluanți pentru aer provenite de la operația de vopsire-uscare în cabina de vopsire/uscare nr III - în proiectul nou incluse în noua autorizație

Categorii de poluanți:

- emisii COV :la operația de degresare, vopsire, uscare
- gaze de ardere, arzător gaz metan:pulberi,SO₂,CO,NO_x:
- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă: TSV2250/UHR300

8.2. Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate - se face în sistem divizor.

Apele uzate menajere, sunt evacuate în rețeaua de canalizare administrată de S.C.ENERGOMECHANICA SERV SRL. Sistemul de canalizare a apelor uzate este compus din conducte de beton și din PVC, cu diametre cuprinse între 110 mm și 400 mm.

Apele tehnologice, din atelierul de acoperiri autforetice sunt dirijate în instalația de neutralizare – denocivizare, după care sunt evacuate în cursul de apă Mârșă.

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișurile construcțiilor sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă confecționată din tuburi de beton Dn 300, 250 și 200 mm și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială internă cu descărcare în cursul de apă Mârșă.

Stația de epurare Q_{max}= 8 mc/h (2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autforetică și o foarte mica parte din soluțiile « concentrate », după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autforeză .

Apele pluviale posibil impurificate cu hidrocarburi de pe platforma betonata sunt colectate prin retea internă și sunt epurate prin intermediul unui separator de hidrocarburi, prevăzut cu filtru coalescent și evacuate în paraul Marsa

Instalația de neutralizare - denocivizare

În procesul tehnologic de acoperire autforetică, ce asigură protecția anticorozivă a reperelor fabricate, se execută operații de degresare imersie și spray-ere, clatiri intermediare, acoperire ACC (Bonderite 930 - ce are la bază un monoester al acidului izobutiric și Bonderite E2 RXN Rinse – agent de fixare, pe bază de hexafluorzirconat de amoniu), zvantare și uscare(ulterior vopsire în câmp electrostatic și/sau vopsire lichida.

Stația de epurare Q_{max}= 8 mc/h (2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autforetică și o foarte mica parte din soluțiile « concentrate », după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autforeză .

Modificări aduse instalațiilor pentru evacuarea, reținerea și dispersia poluanților în apă.

În cadrul proiectului în curs s-a realizat conectarea unui grup social între tr. 8 și 9, cu conducta de 1" , retea contorizată .

8.3. Sol

Suprafețele interioare unde se desfășoară activitățile productive, cât și o parte a suprafețelor exterioare cum ar fi suprafața aferentă rețelelor și a căilor de transport sunt complet betonate. Suprafața nebetonată este formată parțial din spațiu verde.

Substanțele chimice folosite în cadrul secției de acoperire autoreflectantă, în laborator sau în alte secții de producție se păstrează în încăperi betonate, acoperite și închise, gestionate de personal instruit. Sunt respectate valorile de referință conform Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările aduse de Ordinul nr. 592/2002.

Încărcările și descărcările de materiale au loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

Toate bazinele de lucru (atelier autoreflectant și stație tratare ape) sunt supraterane, etansate corespunzător, pentru a preveni contaminarea solului. Doar bazinele de transfer (gropile) de descărcare a apelor se spală în drumul lor spre stația de tratare sunt subterane-deschise însă acestea sunt protejate corespunzător.

În depozit sunt cantități corespunzătoare de substanțe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale.

8.4 Ape subterane

Semestrial se realizează o analiză a apelor subterane prelevate din putul de pe amplasament de către laboratorul acreditat INCD Ecoind București. Această monitorizare are drept scop verificarea etanșeității sistemelor de transport a apelor uzate și prevenirea poluării apelor subterane.

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

Emisiile în atmosferă s-au măsurat cu o frecvență în conformitate cu cap. 13. din Autorizația integrată de mediu.

Emisiile în atmosferă rezultate din procesele societății sunt:

- gaze de ardere: CO₂, CO, NO_x;
- pulberi;
- SO₂
- compusi organici volatili (COV)

Cos evacuare/ punct de măsurare	Faza de proces	Poluant	Limita de emisie mg/mc	Timp de mediere	Frecvență
Cos evacuare V1	Atelier acoperire autoreflectantă; Stația de neutralizare	SO ₂	10	Medie zilnică	anual
Cos evacuare V6	Centrala termică ce deserveste stația de neutralizare	CO	100	Medie zilnică	
		NO _x	350		
		SO ₂	35		
		pulberi,	5		
Cos evacuare V2,V3,V4,V5	Cazane de producere apă caldă Cuptoare de uscare Instalații de încălzire cu tuburi radiante(nefuncționale)	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NO _x	350		
		SO ₂	35		
Cos de evacuare V7	Cabina de sablare	Pulberi fără conținut izocinetic	50	Medie zilnică	anual
Cos de evacuare V8,V12,V14	Cabine de vopsire cu vopsea lichidă/ fază vopsire	COV	50 mgC/Nmc	Medie zilnică	anual
Cos evacuare V9, V13,V15	Cabine de vopsire cu vopsea lichidă/ fază uscare	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NO _x	350		
		SO ₂	35		
		COV	50		
Cos evacuare V10 (modif. doar un cos)	Centrala termică ce deserveste grupul social	pulberi,	5	Medie zilnică	
		CO	100		
		NO _x	350		
		SO ₂	35		

Planul de gestionare a solventilor organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, cu o valoare limită pentru emisiile totale, exprimată în emisii de solvent pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a:

BILANTUL DE SOLVENTI-PLANUL DE GESTIONARE A SOLVENTILOR

SC.OEHLER MECANICA SRL Marsa

Anul 2025

Dispozitii legale/Legea 278/ din 24/10/2013

Capitolul V dedicat dispozițiilor speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici

Scopul acestui capitol din Directiva Emisii Industriale este de a preveni sau reduce efectele directe și indirecte ale emisiilor de compuși organici volatili (COV) asupra mediului și sănătății umane, prin stabilirea unor limite de emisii pentru astfel de compuși și a unor condiții de funcționare pentru instalațiile industriale care utilizează solvenți organici. Acest capitol acoperă diverse activități care implică utilizarea solvenților organici, precum **aplicarea unui strat de acoperire, degresarea, imprimarea, tipărirea**, producerea materialelor de acoperire, fabricarea produselor farmaceutice, conversia cauciucului, așa cum sunt ele descrise în Partea 1 din Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013.

Operatorii care exploatează instalațiile ce utilizează solvenți au obligația aplicării măsurilor și tehnicilor asociate celor mai bune tehnici disponibile care să asigure conformarea condițiilor de operare cu una din următoarele cerințe:

- Respectarea **valorilor limită de emisie** pentru COV în gazele reziduale și nivele maxime pentru emisiile fugitive (exprimate ca procent din consumul de solvenți) sau a valorilor limită ale emisiei totale (Partea a 2-a din Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013).
- Aplicarea unei **Scheme de reducere** cu scopul eliminării și reducerii poluării emisiilor de COV la sursă prin înlocuirea sau reducerea solvenților pe bază de COV cu solvenți pe bază de apă sau cu substanțe cu conținut mai mic de COV, reducere echivalentă cu cea pe care ar realiza-o aplicând valorile limită de emisie (Partea a 5-a din Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013).

Totodată, se are în vedere înlocuirea solvenților din procesele tehnologice, clasificate drept cancerigene, mutagene ori toxice pentru reproducere (încadrate conform Regulamentului CE nr. 1272/2008) care au efecte dintre cele mai grave asupra sănătății cu substituenți cu proprietăți tehnice asemănătoare dar cu potențial de risc mai mic.

- Încadrare activitate/ conf. Legii nr.278 din 24/10/2013
- Anexa 7 :Dispozitii tehnice referitoare la instalatiile si la activitatile care utilizeaza solventi organici;
- Partea 1 Activitati
- pct.3 Acoperire de protectie
- lit. a: vehicule definite conf. Reglementarilor privind omologarea de tip si eliberarea cartii de identitate.
- (v) Remorci si semiremorci din categoriile:O1,O2,O3,O4
- Valori prag de consum si valori –limita de emisie/ conf. Partii 2:

Valori prag de consum : >0,5 si <15 solventi organici (t/an)

Valori-limită de emisie în gazele reziduale (mg C/Nm³) = 50

Nr. crt.	Activitate (valori de prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valori de prag de consum al solvenților organici în tone/an	Valori-limită de emisie în gazele reziduale (mg C/Nm ³)	Valori-limită pentru emisiile fugitive (procentaj din cantitatea de solvent utilizată)	Valori-limită pentru emisii totale	Dispoziții speciale
6	Acoperirea de protecție (< 15) și refinisarea suprafețelor vehiculelor	> 0,5	50(1)	25		(1) Demonstrarea conformării cu prevederile părții a 8-a pct. 2 se face pe baza mediei măsurărilor la 15 minute.

NR.	DENUMIRE MATERIAL	CONSUM	COV,	COV,	CS,	CS,
CRT		[KG]	[%]	[KG]	[%]	[KG]
1	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID	20	27.4	5.48	72.6	14.52
2	INTARITOR 312	3	60	1.8	40	1.2
3	DILUANT 302	117	100	117	0	0

4	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	180	8	14.4	92	165.6
5	LAC	100	42	42	58	58
6	INTARIROR LAC	50	42	21	58	29
7	SEL GRUND EPOXI 0440/2.704.0440	3250	28	910	72	2340
8	SEL INTARITOR EPOXI 9-020/1.959.420	584	50	292	50	292
9	DILUANT EPOXI 1-410 / 1.911.4410	300	100	300	0	0
10	SELEMIX VOPSEA RAL...7-512	211	42	88.62	58	122.38
11	SEL DIRECT PRO VOPSEA RAL...7-159	520	25	130	75	390
12	SEL SLOW HARD ACRILIC 9-080 9-152/9-152	290	36	104.4	64	185.6
13	DILUANT POLI lent 1-208/1.991.3208,4420	390	100	390	0	0
14	VOPSEA NEXA TURBO VISION RAL....	4124	39	1608.36	61	2515.64
15	NEXA PLURALMIX INTARITOR/ P210-7606	1691	37	625.67	63	1065.33
16	NEXA THINNER SLOW DILUANT/P852-6442	105	100	105	0	0
17	PPG GUN WASH MAX MEYER	3075	100	3075	0	0
	TOTAL	15010		7831.93		7178.07

Nota: In 2025 s-au utilizat următoarele materiale de acoperire fără solvenți cu conținut de COV.

NR.	MATERIAL	CONSUM	COV,	COV,	CS,	CS,
1.	GRUND AUTOFORETIC (soluție lăcă) (soluție lăcă)	9222	0	0	100	
2.	VOPSEA PULBERE	9245	0	0	100	

-deseu de ambalaje cu continut de substante periculoase, cod. 15.01 10*gestionate si eliminate=2,31 t/2025;

- deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solvenți org. sau alte sub.periculoase 08 01 11*gestionate si eliminate=1.94 t/2025;

- deseuri materiale filtrante,absorbanti 15 02 02* gestionate si eliminate=6.08 t/2025

1.Principii

- Verificarea conformării pe baza prevederilor art 62;
- Identificarea posibilităților viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici:
- Informarea publicului cu privire la consumul de solvenți organici,emisiile de compuși organici si conformarea cu prevederile cap.V

2.Definitii

Definițiile următoare furnizează cadrul pentru elaborarea bilanțului masic al solvenților organici.

Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările in procesul tehnologic(I):

I1-Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri cumpărate, care este utilizata in instalație, in

cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic.

Bilanțul pe anul 2024 efectuat de S.C. OEHLERMECANICA S.R.L. indica un consum de:

I1= 7831.93 kg

I2- Cantitatea de solvenți organici, in stare pura sau amestecuri ,recuperați si reutilizați ca solvenți intrați in procesul tehnologic

Nu a fost identificata vreo recuperare de solvenți, ca atare:

I2=0

Cantitatea de solvenți organici ieșiți in cursul procesului tehnologic(O):

O2-Cantitatea de solvenți organici pierduți in apa, luandu-se in considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O5:

Nu există emisii in apa, deci

O2=0

O3-Cantitatea de solvenți organici care rămân sub forma de impurități sau reziduuri in produsele rezultate din proces;

Unele dintre materialele utilizate la vopsire conțin componente volatile care polimerizează parțial si rămân înglobate in pelicula de vopsea de pe produsele finite,deci o cantitate din compușii volatili intrați in proces rămân in produsele vopsite, dar cantitatea acestora este dificil de calculat si are o pondere foarte mica in consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

O3=0

O4-Emisii necaptate de solventi organici in aer.Aceste emisii provin din ventilatia generala a incaperilor, prin evacuarea aerului in mediul exterior, prin ferestre, usi,guri de aerisire sau alte deschizături similare;

O4 A Solvent ptr curatare este folosit integral numai la op de pregătire a suprafețelor pieselor ce urmează a fi vopsite. Acesta se vaporizează si este captat de sistemul de ventilație generala si este evacuat in mediul exterior

Cantitatea de solvent de curățare utilizata in 2025 a fost de 0kg=O4A

O4 B. La aceasta cantitate se mai adaugă emisiile de vaporii din incinta de preparare a vopselelor prin sistemul de ventilație. Pentru estimarea emisiilor de COV rezultate din procesele de preparare/condiționare a vopselelor in vederea utilizarii lor pe liniile de pulverizare(se realizează amestecul de vopsele, grunduri cu întăritoarele si diluanții conform rețetelor din tehnologia de acoperire- vezi instalațiile de mixare arătate anterior), transportul amestecurilor se face prin furtunuri de înalta presiune la instalațiile de pulverizare(pistoale) in cabinele de vopsire. Pe perioada efectuării acestor operații se produc emisii difuze de vaporii de solvenți prin evaporarea unei părți din COV-urile conținute de grunduri ,vopsea, întăritoare si diluanți. Acești vaporii de COV se degaja in interiorul camerei de preparare/mixare fiind preluați de ventilația locala si evacuați in exterior.

Având in vedere specificul acestei activității se considera ca aceasta poate fi asimilata ca activitate de fabricare a vopselelor si ca atare estimarea emisiilor va fi utilizata metodologia CORINAIR2013(EMEP/EEA emission inventory guidebook 2013) pentru activitatea de fabricare a vopselelor(cap.2.D.3.g Chemical products Cod SNAP 060307 Paints manufacturing).

Pentru aceasta activitate ghidul indica(tabel3-11) **un factor de emisie mediu de 11g/kg vopsea preparata.** Aceasta valoare nu presupune existenta niciunei metode de reducere a emisiilor.

Cantitatea totala de vopsea preparata in 2025 a fost de:15010Kg-0Kg-3075(dil spalare inst)Kg=11935 (cantitate totala de vopsea si diluanți utilizați in 2025 din care s-a scazut solvent de degresare /pregătire suprafețe si diluant spalare instalatie care se folosește doar la spălare ,curățare)

Ca atare, cantitatea de COV din emisiile difuze din ineriorul incintei de preparare este estimata la: 15x 11935Kg /1000= **179.025 kg=O4B**

O4C. emisiile din cabinele de vopsire,uscare,(la deschiderea usilor cu diverse ocazii/ manipularea pieselor, accesul angajatilor = cantitati neestimate)

Toate cabinele de vopsire sunt concepute prin proiect si realizate in sistem incapsulat,perfect etanșeizat, astfel încât sa se elimine orice fel de emisii in exterior,in hala.

Ca atare, in mod normal exista emisii fugitive neglijabile.

Alte emisii accidentale(vărsare accidentala de vopsea/diluanți, fisurarea tubulaturilor de pe traseele de evacuare a gazelor reziduale,etc)pot fi neglijate in calcule,deoarece, chiar daca se produc sunt imediat

înlăturate(cantitățile de COV eventual emise sunt nesemnificative)

O4= 0Kg+179.025Kg=179.025kgCOV.

O5-Cantitatea de solvenți organici si/sau de compuși organici pierduți în urma unor reacții chimice sau fizice(inclusiv cei distrusi,prin incinerare ori prin alte metode de tratare a apelor uzate,ori cei absorbiti, cu conditia sa nu fie luati in considerare in calculul pentru O6,O7 sauO8;

O5A.Cantitatea de solvenți organici pierduți în urma unor procese fizice(prin metode de tratare a gazelor reziduale-absorbiți în vopseaua uscata retinuta pe filtrele de hartie si din fibra de sticla care asigura filtrarea gazelor captate din cabinele de vopsire.Acestia se regasesc in filtrele uzate colectate si gestionate ca deseuri periculoase dar nu au fost luati in considerare in calculul pentru O6.

Situația filtre pe cabinele de vopsire:

a) Total filtre folosite 2025:

Filtre Paint Stop IG200 2700 mp

Filtre de hârtie Andreae 950 mp

Total= 3650 mp

b)Greutate filtre:

Filtre Paint Stop IG200 1mp=0,2kg (total=540kg)

Filtre de hârtie Andreae1mp=0,23 (total=218.5kg)

Totalizare

Total Kg deseuri ridicate 2024 (materiale filtrante cod:15 02 02*)=6080Kg, din care 5520kg provenite din activitatea de vopsire

Total Kg filtre folosite 2025=758.5Kg

Total vopsea uscata cu conținut de COV ramasa in filtre=TotalKg deseuri ridicate-Total Kg filtre folosite= 5520-758.5=4761.5kg

Considerând procentul de COVdin vopseaua de pe filtre ca fiind 15,4%

Cantitatea totala de vopsea calculata a fi depusa de pe toate filtrele:

O5A=COVfiltre uzate=4761.5kgx15,4/100=714.225KgCOV

O5B.Cantitatea de solvenți organici pierduți în urma unor reacții chimice(distruși prin incinerarea gazelor reziduale in cuptoarele de uscare)Nu s-au efectuat masuratori ptr det raportului de distrugere a COV- Nu luam in considerare.

Cantitatea totala pierduta in 2025 este: **O5=O5A+O5B=714.225+0=714.225Kg COV**

O6-Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate;

Calculat conform anexei.Se neglijeaza cantitatea de solvent din lavete si alte deseuri rezultate din procesele de spalare/curatare cu exceptia diluantului de instalatie in faza lichida.

In 2025 au fost colectate/eliminate urmatoarele deseuri cu conținut de solvenți:

A)Deșeu vopsea(cod 08 01 11*) din care 1940kg lichid.

1. Deșeu lichid compus din amestec din diluant spălare instalație+ cu conținut de vopsea rezultat de la spălarea pompelor si furtunelor instalațiilor de mixare+pulverizare= 1955kg

Conținutul de COV in lichidul rămas după spălarea instalațiilor este in procent de cca 78%.

Deci cantitatea de COV eliminata in acest deșeu in2025este de:

OA1=1940 x0.7814=1515.9 Kg

2.Deseuri de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase-COV(ambalaje cu urme de solvenți, ambalaje cu material de acoperire reacționat/întărit, cod ambalaj 15 01 10*=2285kg. Conținutul de COV in deșeurile de ambalaje cca 3,5%

OA2=2285 x3,5%=79.97Kg

O6=OA1+OA2=1386,98Kg+79,97Kg=1466.95kg

In cursul anului 2025 au fost colectate si eliminata si o cant de 6080Kgfiltre uzate cod:15 02 02*care au in compozitie particule de vopsea cu conținut de COV rezultate de la filtrarea gazelor reziduale captate din cabinele de vopsire.Deoarece s-a considerat ca acest COV este pierdut ca urmare a proceselor fizice de absorbtie in particule de vopsea, calculul a fost efectuat ptr O5si nu a mai fost prezentată la O6.

O7-Cantitatea de solvenți organici,ca atare sau conținuți in amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comerciala

O7=0

O8-Cantitatea de solvenți organici conținuți in amestecuri, recuperați in vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare in procesul tehnologic respectiv, cu condiția sa nu fie luați in considerare in calculul pentru O7;

O8=0

O9-Cantitatea de solvenți organici eliberați in alte moduri

Nu au fost identificate alte moduri de eliberare a solvenților

O9=0

O1-E emisiile in gaze reziduale:

Emisiile de gaze reziduale se calculeaza cu formula:

O1=I1-O2-O3-O4-O5-O6-O7-O8-O9=7831.93-0-0-179.025-714.225-1466.95-0-0-0=5471.53Kg

3 .Utilizarea planului de gestionare a solvenților organici, in vederea verificării conformării.

Planul de gestionare a solvenților organici este utilizat, in funcție de cerința speciala a cărei respectare se verifica, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută in partea a 5-a, cu o valoare limita pentru emisiile totale, exprimata in emisii de solvent pe unitatea de produs sau intr-un alt mod indicat in părțile a 2-a si a 3-a:

(i) pentru toate activitățile care utilizează schema de reducere prevăzută i partea a 5-a, planul de gestionare a solvenților organici se elaborează anual pentru a se determina consumul(C).

Consumul se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

C=I1-O8=I1=7831.93Kg pentru **2498(8x52x6)ore** de funcționare adică un consum orar de **3,5 Kg/h sub 15 Kg/h** ceea ce nu impune respectarea unui procent de 20% maxim pentru emisiile fugitive si concentrații maxime de COV in gazele reziduale de (75mgC/Nmc la fazele de acoperire si 50mcC/Nmc la fazele de uscare).

Măsurătorile de emisie efectuate in anul 2025 arata ca sunt respectate prevederile Legii 278/2013 privind limitele maxime admise pentru concentratiile de COV in gazele reziduale emise.

(ii) planul de gestionare a solvenților organici se elaborează pentru anual pentru a se determina valoarea emisiilor de compuși organici volatili(E) si a se evolua conformarea cu valorile-limita pentru emisiile totale de compuși organici volatili, exprimate in cantitatea de solvent organic pe unitatea de produs sau intr-un alt mod indicat in părțile a 2-a si a-3-a.

Valoarea emisiilor se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

E=F+O1=179.025 +5471.93= 5650.95KgCOV

Unde F reprezintă valoarea emisiei fugitive determinate conform prevederilor lit.b).

b) Determinarea emisiilor fugitive in vederea comparării lor cu valorile limita pentru emisii fugitive prevăzute in partea a-2-a

Emisiile fugitive se calculează cu ajutorul uneia dintre ecuațiile următoare:

F=I1-O1-O5-O6-O7-O8=7831.93Kg-5471.9-714.225-1466.95-0=179.025KgCOV

Sau

F=O2+O3+179.025+O9=O4= 179.025Kg COV

Pocentul emisiilor fugitive in total COV utilizat este de 174,18/6954.098.x100=2,5% deci mult sub limita de 20% prevăzută de Legea 278/2013

Valori limita de emisie ptr instalatiile din industria de vopsire a autovehiculelor in activitatea de acoperire de protectie a supraferelor vehiculelor

Suprafața metalică aprox acoperită în anul 2025 este de : 119200m²

(valori de prag de consum al solvenților organici în tone/an)	Valoarea de prag de producție (se referă la producția anuală de produse acoperite)	Valoarea-limită pentru emisiile totale	
		Instalații noi	Instalații existente
Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceleași instalații ca și autovehiculele din categoria M1 (> 15)	> 5000	45 g/m ² sau 1,3 kg/caroserie + 33 g/m ²	60g/m ² sau 1,9kg/caroserie + 41 g/m ²

Numarul de produse vopsite anul 2025 este de 885buc(remorci, cisterne, utilaje pr.lemne,agricole+ 3210 buc piese de schimb etc)-vezi liste atasate.

Calcul valoare limita tinta pentru emisiile totale:

$$5650.95\text{Kg} : 119200\text{m}^2 = 0,04740\text{kg/m}^2 = 47,7\text{g/m}^2$$

$$47,7\text{g/m}^2 < 60\text{g/m}^2 \text{ (limita)}$$

sau:

$$1.9\text{kg/caroserie} + 41\text{g/m}^2 = (1.9 \cdot 885) + (41 \cdot 119200) = 1681,5 \text{ kg} + 4887,2\text{kg} = 6568,7 \text{ kg (limita)}$$

$$5650,95 \text{ kg emisii} < 6568,7 \text{ kg (limita)}$$

CONCLUZIE:

Conformarea este indeplinita:emisia efectiva de COV,determinata cu ajutorul planului de gestionare a solventiilor,este mai mica decât valoarea ținta de emisie.

c)identificarea posibilitatilor viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici:

- Achiziții de materiale de acoperire cu conținut redus de COV

-Implementarea /folosirea unei noi game de vopsele : Sistemul NEXA TURBO VISION de la PPG

Prezentare sistem nou vopsire:

Sistemul **Turbo Vision** de la Nexa Autocolor (PPG) reprezintă o soluție de vopsire de ultimă generație, special concepută pentru vehicule comerciale (CT - Commercial Transportation). Acesta este conceput pentru a maximiza productivitatea și a oferi o calitate superioară a finisajului.

Iată principalele avantaje ale sistemului Turbo Vision:

1. Productivitate crescută și procese rapide (Efficiency & Speed)

- **Uscare rapidă:** Turbo Vision oferă proprietăți de uscare rapidă la aer sau la temperaturi scăzute, reducând timpii de coacere cu până la 25%.
- **Proces de aplicare optimizat:** Sistemul necesită mai puțini pași, permițând vopsitorilor să finalizeze lucrările mai repede.
- **Manipulare rapidă:** Datorită întăririi superioare, piesele pot fi manipulate sau asamblate imediat după coacere, fără a fi nevoie de așteptare peste noapte.

2. Calitate superioară a finisajului (Superior Appearance)

- **Luciu ridicat:** Oferă un aspect final cu un luciu extrem, de calitate superioară.
- **Putere mare de acoperire (Opacitate):** Sistemul asigură o acoperire completă și uniformă, chiar și pe suprafețe complexe (nituri, suduri, margini).
- **Reproducerea culorilor:** Dispune de instrumente de culoare avansate și o stabilitate excelentă a culorii, asigurând rezultate consecvente.

3. Economie de materiale și costuri (Cost Savings)

- **Economie de vopsea:** Datorită puterii mari de acoperire, utilizatorii raportează o economie de material de aproximativ 10-15%.
- **Eficiență în amestecare:** Tonerele îmbunătățite (2025) reduc timpul de amestecare manuală cu 30-40% și oferă o consistență mai bună.
- **Reducerea reparațiilor (Less Re-work):** Calitatea ridicată a aplicării reduce necesitatea de a revopsi suprafețele.

4. Sustenabilitate și mediu de lucru (Sustainability)

- **Emisii VOC scăzute:** Contribuie la o reducere cu 10-15% a emisiilor de compuși organici volatili (VOC), ajutând la respectarea normelor de mediu.
- **Eficiență energetică:** Timpul redus de coacere scade consumul de energie în vopsitorie.

5. Versatilitate și ușurință în utilizare

- **Sistem flexibil:** Sistemul folosește o tehnologie de tip tinter/binder (pigment/liant), care se adaptează oricărui tip de construcție de vehicule.
- **Compatibilitate:** Noile tonere îmbunătățite sunt compatibile cu lianții și produsele auxiliare existente, facilitând trecerea la noua tehnologie.

În concluzie, Turbo Vision Nexa Autocolor este un sistem conceput pentru a oferi un finisaj de top, rapid și durabil, fiind ideal pentru operatorii de flote și producătorii de vehicule comerciale care doresc să reducă timpii de staționare și consumul de materiale.

Informații COV

Valoarea limită a UE pentru acest produs (categoria produs: IIB.D) într-o formă gata de utilizare este maximă. **420g/litru** de COV. Conținutul COV al acestui produs într-o formă Ready to Use este maxim. 420g/ litru. În funcție de modul de utilizare ales, COV -ul real gata de utilizare a acestui produs poate fi mai mic decât cel specificat de codul Directivei UE.

Valoarea limită a UE pentru Turbo Vision® Matt, Semi-Matt și Topcoat semi-luciu (categoria de produse: IIB.E) într-o formă Ready to Use este maximă. 840g/litru de COV .

9.2. Imisii în atmosferă

Imisiile în atmosfera nu s-au monitorizat (nu au existat cerințe conform autorizației)

9.3 Emisii în apă

Apele uzate menajere sunt preluate de S.C.Energomecanica serv SRL de evacuate în canalizarea menajera a orasului Avrig. Apele industriale tratate în statia proprie de denocivizare sunt deversate în paraul Marsa.

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se vor încadra în limitele prevăzute de H.G. nr. 352/2005 pentru modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002.

Apele pluviale și apele tehnologice denocivizate – neutralizate s-au încadrat în limitele prevăzute de normativul NTPA 001/2005

- Separatorul de hidrocarburi SWOK 6 de pe amplasament s-a curatat 2022.

Curatarea și preluarea deșeurilor s-a efectuat cu firma: S.C. JIFA SRL . Sunt anexate formularele de expeditie/incarcare.S-au efectuat operatii de intretinere(conform manualului de utilizare) :

- s-au vidanțat ambele compartimente.

- s-a curatat cu jet de apa filtru coalescent.

-s-au verificat garniturile de la capacele de vizitare

Calitatea apei în forajul de observație

Calitatea apei subterane din forajul de observație situat în incinta unității trebuie să se încadreze în parametrii prevăzuți de O.U.G. nr. 137/26.02.2009 și H.G. nr. 53/2009.

10. Zgomot și vibrații

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei trebuie să depășească nivelul de zgomot echivalent de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB, pentru zone industriale.

Nu au existat reclamații sau plângeri referitoare la zgomotul produs de S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.

11. Managementul deșeurilor

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Deșeurile rezultate în societate sunt colectate selectiv și valorificate/eliminate prin agenți economici autorizați.

-Deșeurile periculoase expediate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare sunt transportate numai de către agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor HG 1061/2008.

- Deșeurile sunt transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare.

- Deșeurile sunt ambalate și etichetate în conformitate cu legislația și cu norme în vigoare privind inscripționările obligatorii. Pe parcursul colectării, recuperării sau eliminării, toate deșeurile sunt depozitate temporar în zone și locuri special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.

-Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se realizează cu respectarea strictă a prevederilor legale.

Deșeurile sunt colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca. Acestea se depozitează separat, deșeurile nepericuloase de cele periculoase. Valorificarea deșeurilor industriale reciclabile se efectuează cu respectarea prevederilor Legii 211/2011 -OUG 92/2021 și a celorlalte prevederi legale în vigoare.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se realizează potrivit prevederilor legale în vigoare. OEHLERMECANICA S.R.L.s-a îndeplinit obiectivul de valorificare a deșeurilor de ambalaje puse pe piață, pentru individual pentru iar pentru celelalte hartie,plastic, metal, lemn. (atașam declarația centralizatoare ptr 2025 pentru fondul de mediu).

- Raportarea referitoare la situația gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform O.M.nr. 794/2012 pentru ambalajele de hartie și carton pentru care în anul 2025 ne-am îndeplinit individual obiectivele anuale de valorificare și reciclare, în conformitate cu Legea 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.este atașată.

	Deșeurile de ambalaje încredințate unui operator economic autorizat				Date punct de lucru			Acțiune	Țara	Operațiunea la care a supus deșeurile operatorul menționat în coloana 2
	Cantitatea	Cod deșeu	Operatorul economic autorizat pentru colectarea, reciclarea și valorificarea deșeurilor de ambalaje		Județ	Localitate	Adresa			
			Denumirea	CUI						
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Sticla	0		0							
Pet	0		0							
Alte plastice	12	15 01 02	AC TERMOPLASTICE SRL	37293937	Iasi	Holboca	Hatasului 7		Romania	R5
Alte plastice	70	15 01 02	MARCO PLAST SRL	22529054					Romania	R5
Alte plastice	10	15 01 02	AC TERMOPLASTICE SRL	37293937SRL	Iasi	Holboca	Hatasului 7		Romania	R5
Total plastic	92									
Hartie carton	30	15 01 01	DS SMITH PAPER ZARNESTI	1124988	Brasov	Zarnesti	str 13 Decembrie 18		Romania	R5
Hartie carton	400	15 01 01	DS SMITH PAPER ZARNESTI	1124988	Brasov	Zarnesti	str 13 Decembrie 18		Romania	R5
Hartie carton	110	15 01 01	DS SMITH PAPER ZARNESTI	1124988	Brasov	Zarnesti	str 13 Decembrie 18		Romania	R5
Hartie carton	110	15 01 01	DS SMITH PAPER ZARNESTI	1124988	Brasov	Zarnesti	str 13 Decembrie 18		Romania	R5
Total carton	650									
Aluminiu	0									
Otel	0									
Total metal	0									
Lemn	450	15 01 03	KRONOSPAN TRADING SRL	11894313	Alba	Sebes	str Mihail Kogalniceanu 59		Romania	R5
Lemn	700	15 01 03	KASTAMONU ROMANIA SA	1235668	Mures	Reghin	Ierbus 37		Romania	R5
Lemn	3000	15 01 03	KRONOSPAN TRADING SRL	11894313	Alba	Sebes	str Mihail Kogalniceanu 59		Romania	R5
Lemn	800	15 01 03	KASTAMONU ROMANIA SA	1235668	Mures	Reghin	Ierbus 37		Romania	R5
Lemn	870	15 01 03	KRONOSPAN TRADING SRL	11894313	Alba	Sebes	str Mihail Kogalniceanu 59		Romania	R5
Lemn	800	15 01 03	KASTAMONU ROMANIA SA	1235668	Mures	Reghin	Ierbus 37		Romania	R5
Total lemn	6620									
Altele	0									
TOTAL:	7362									

CENTRALIZATOR CU DESEURILE LA NIVELUL ANULUI 2025(SURSE,CATEGORII DE DESEURI, MODUL DE GESTIONARE)

TIP DESEU	CODURILE DESEURILOR	IMPACTUL DESEULUI	STOCARE/ AMBALARE	MOD DE GESTIONARE	01.01.2025	GENERATE (T)	ELIMINATE / VALORIFICATE (T)	31.12.2025	COD VALORIF/ELIMINARE	ECONOMIC CARE EFECTUEAZATRANSPORTUL / ELIMINAREA
DESEURI DE LACURI SI VOPELE CU CONTINUT DE SOLVENTI ORG. SAU ALTE SUB. PERICULOASE	08 01 11*	PERICULOS	RECIPIENT METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	1.940	1.940	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI DE DEGRESARE CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE	11 01 13*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC, METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	74.940	74.940	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
ULEIURI UZATE (IZOLANTE DE TRANSMITERE A CALDURII)	13 03 10*	PERICULOS	BUTOI METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.150	0.150	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
NAMOLURI DE LA SEPARATOR ULEI/APA	13 05 02*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.820	0.820	0.000	D5	SC JIFA SRL SIBIU
APE ULEIOASE DE LA SEPARATOARELE ULEI/APA	13 05 07*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.980	0.980	0.000	D5	SC JIFA SRL SIBIU
AMBALAJE CARE CONTIN REZIDURI SAU SUNT CONTAMINATE CU SUB. PERICULOASE	15 01 10*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC, METALIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	2.310	2.310	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI ABSORBANTI,MATERIALE FILTRANTE(INCLUSIV FILTRE DE ULEI FARA ALTA SPECIFICATIE),MATERIALE DE LUSTRIRE,IMBRACAMINTE DE	15 02 02*	PERICULOS	SAC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	6.080	6.080	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
ACIZI FARA ALTA SPECIFICATIE	11 01 06*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R13	INDECO GRUP PLOIESTI
EMULSII SOLUTII UZATE FARA HALOGENI ECHIPAMENTE CASATE CU CONTINUT DE COMPONENTE PERICULOASEALTELE	12.01.09*	PERICULOS	RECIPIENT METALIC/ PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.860	0.860	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DECATCELE SPECIFICATE DE LA16 02 09* LA 16 02 12*	16 02 13*	PERICULOS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.003	0.003	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI DE DEGRESARE EPUIZATE;ALTE DESEURI CU CONTINAND SUBSTANTE PERICULOASE	11 01 98* 11 01 11*	PERICULOS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
ACIZI DE DECAPARE	11 01 05*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R13	SC JIFA SRL SIBIU
NAMOLURI SI TURTE DE FILTRARE CU CONTINUT DE SUBST.PERICULOASE	11 01 09*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	10.800	10.800	0.000	R13	SC JIFA SRL SIBIU
TUBURI FLUORESCENTE SI ALTE DESEURI CU CONTINUT DE MERCUR	20 01 20*	PERICULOS	RECIPIENT PLASTIC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.009	0.009	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
				TOTAL/ PERICULOASE	0.000	98.892	98.892	0.000		
TIP DESEU	CODURILE DESEURILOR	IMPACTUL DESEULUI	STOCARE/ AMBALARE	MOD DE GESTIONARE	01.01.2025	GENERATE (T)	ELIMINATE / VALORIFICATE (T)	31.12.2025	COD VALORIF/ELIMINARE	ECONOMIC CARE EFECTUEAZATRANSPORTUL / ELIMINAREA
NAMOLURI SI TURTE DE FILTRARE ALTELE DECAT CELE SPECIFICATE LA 11 01 09	11 01 10	NEPERICULOS	TURTE DESHIDRATATE, SAC	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	8.700	8.700	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI AMBALAJE HARTIE SI CARTON	15 01 01	NEPERICULOS	CONTAINER TRANSPORTABIL	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	2.990	2.990	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI AMBALAJE MATERIALE PLASTICE(PE SI PET)	15 01 02	NEPERICULOS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	1.120	1.120	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
ECHIPAMENTE CASATE ALTELE DECATCELE SPECIFICATE DE LA16 02 09 LA 16 02 13	16 02 14	NEPERICULOS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.007	0.007	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
COMPONENTE DEMONTATE DIN ECHIPAMENTE CASATE	16 02 16	NEPERICULOS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI AMBALAJE DE LEMN	15 01 03	NEPERICULOS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	10.180	10.180	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI AMBALAJE METALICE	15 01 04	NEPERICULOS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.090	0.090	0.000	R4	SC JIFA SRL SIBIU
HARTIE SI CARTON	20 01 01	NEPERICULOS	CONTAINER	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.475	0.475	0.000	R12	SC JIFA SRL SIBIU
DESEURI METALICE, PILTURA SI SPAN FEROS	12 01 01	NEPERICULOS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	284.431	284.431	0.000	R4	S.C.REMAT SA
DESEURI NEFEROASE	12 01 03	NEPERICULOS	CONTAINER FIX	VALORIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.003	0.000	0.000	0.003	R4	S.C.REMAT SA
DESEURI MENAJERE	20 03 01	NEPERICULOS	RECIPIENT METALIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	14.000	14.000	0.000	D5	SC SOMA AVRIG
				TOTAL/ NEPERICULOASE	0.003	321.993	321.993	0.003		

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Substanțele și amestecurile chimice periculoase sunt achiziționate cu respectarea legislației în vigoare și numai împreună cu fișa cu date de siguranță care permit luarea tuturor măsurilor pentru protecția mediului, sănătate și securitate în muncă.

Cumpararea materiilor prime, materialelor și substanțelor/amestecurilor periculoase se face în conformitate cu procedura „Prospectare piață, evaluare și selectare furnizori-Incheierea comenzii/contractului cu furnizorii”.

Înainte de cumpararea oricărei substanțe sau amestec, se solicită furnizorului în Comanda/Contract Fișa cu date de securitate (FDS), în conformitate cu Regulamentul (CE) REACH nr 1907/2006 și Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului nr.1907/2006 (REACH).

Înainte de solicitarea de achiziționare a substanțelor și amestecurilor periculoase se verifică dacă acestea se află pe una din următoarele liste:

- Lista substanțelor restricționate (Anexa XVII la Regulamentul REACH) ;
- Lista substanțelor care necesită autorizare
- Lista substanțelor candidate pentru autorizare cu îngrijorare foarte mare;
- Lista substanțelor toxice sau pe Lista precursorilor;
- Lista substanțelor restricționate din normele clientului

- La intrare se verifică dacă substanțele și amestecurile sunt etichetate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr 1272/2008 (CLP).

-Manipularea și depozitarea substanțelor periculoase se face în conformitate cu fișele cu date de securitate și respectând măsurile obligatorii din secțiunea:

- Managementul substanțelor și amestecurilor periculoase care reglementează activitatea de cumpărare, transport, manipulare, stocare, utilizare și gestionare a substanțelor și amestecurilor periculoase , în vederea asigurării protecției mediului înconjurător, securității angajaților și pentru controlul și minimizarea riscului de accidente în care sunt implicate substanțe și amestecuri periculoase.

-Depozitarea diferitelor substanțe și preparate chimice periculoase se face ținând cont de compatibilitățile dintre substanțe.

-Gestiunea acestor substanțe se realizează de persoane instruite care cunosc măsurile ce trebuie luate în caz de situații de urgență.

NR CTR	ACTIVITATI/SUBSTANTE ,PREPARATE CHIMICE	STOC 01.01.2025	CANTITATE UTILIZATA(t)	STOC 31.12.2025	FURNIZOR
	DEGRESARE PRIMARA				
1	BONDERITE P3 NEUTRAPON 5088	0.023	0	0.023	HENKEL
2	BONDERITE C-MC-90014	0.046	0.874	0.092	HENKEL
	ACOPERIRE AUTOFORETICA				
3	BONDERITE 716 CLEANER	0.9300	2.3200	0.0000	HENKEL
4	BONDERITE Cleaner ACL 1270	0.0750	0.3050	0.0230	HENKEL
5	BONDERITE 930 Make-Up	1.5500	3.1800	0.3700	HENKEL
6	BONDERITE 930 Replenisher	1.5100	6.0420	0.7800	HENKEL
7	BONDERITE 35 ACTIVATOR	0.5550	1.2260	0.1310	HENKEL
8	BONDERITE 24 OXIDIZER	0.0800	0.1470	0.0220	HENKEL
9	BONDERITE E2 RXN RINSE	1.1000	4.7300	1.1500	HENKEL
10	BONDERITE 700	0.1770	0.0820	0.0920	HENKEL
11	BONDERITE C-NE N	0.2000	0.9490	0.3890	HENKEL
12	BONDERITE C-IC-5000	0.0520	0.1770	0.1050	HENKEL
			20.0320		
	TRATARE APE UZATE				
13	ACID SULFURIC 78%	0.07	0.03	0.04	UTCHIM VALCEA
14	SODA CAUSTICA	0.125	0.2	0.025	UTCHIM VALCEA
15	CLORURA FERICA 45%	0.462	1.857	0.33	UTCHIM VALCEA
16	FERROFLOC 8657	0.0000	0.0000	0.0000	KURITA/HAMANN
17	FERROLIN 8617	0.0580	0.0000	0.0580	KURITA/HAMANN
18	FERROCRYL 8723	0.0250	0.0900	0.0100	KURITA/HAMANN
19	ACID CLORHIDRIC 32%	0.055	0.17	0.125	UTCHIM VALCEA
20	VAR	0.02	0.5	0.02	UTCHIM VALCEA
			2.847		

	VOPSIRE				
21	E 6200 VOPSEA PULBERE POLIESTERICA	0.35	9.245	0.25	KOBER
			9.245		
22	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID NEGRU	0.01	0.02	0.01	KOBER
23	INTARITOR I312	0.0025	0.003	0.001	KOBER
24	DILUANT EPOXIDIC 302	0.01	0.117	0.01	KOBER
25	LAC AL 324 V UHS	0	0.1	0	APRIL SIBIU
26	INTARITOR LAC UHS	0	0.05	0	APRIL SIBIU
27	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	0.01	0.14	0.01	S.C.MEGALUX SRL
28	GRUND EPOXY 2K /0401 0440	0.02	3.25	0.02	PROFI PAINTS GROUP SRL
29	INTARITOR EPOXI 9-020 1.959.4020 /080	0.005	0.584	0.015	PROFI PAINTS GROUP SRL
30	DILUANT EPOXI 1-410 cod 1.911.4410	0.005	0.3	0.015	PROFI PAINTS GROUP SRL
31	VOPSEA POLIURETANICA 7-512 cod 1.775.1200	0.5	0.211	0.1	PROFI PAINTS GROUP SRL
32	VOPSEA DIRECT PRO high gloss 7-159	0.03	0.52	0.02	PROFI PAINTS GROUP SRL
33	SEL SLOW HARD ACRILIC 9-080 9-152/9-152	0.01	0.29	0.01	PROFI PAINTS GROUP SRL
34	DILUANT POLI lent 1-208/1.991.3208,4420	0.09	0.43	0.01	PROFI PAINTS GROUP SRL
35	VOPSEA NEXA TURBO VISION RAL....	0	4.124	0.12	PROFI PAINTS GROUP SRL
36	NEXA PLURALMIX INTARITOR/ P210-7606	0	1.691	0.05	PROFI PAINTS GROUP SRL
37	NEXA THINNER SLOW DILUANT/P852-6442	0	0.105	0.005	PROFI PAINTS GROUP SRL
38	PPG GUN WASH MAX MEYER	0.002	3.075	0.003	PROFI PAINTS GROUP SRL
			15.01		
	ETANSARE				
39	SIKA POWER 4506	0	0	0	
40	SIKA FLEX 521	0	0.175	0	SIKA
41	SIKA GARD(ceara); (1L)	0.01	0.04	0.01	HENKEL/SIKA
42	TEROSON MS 934 transparent	0.01	0.19	0.01	HENKEL
	ALTE ACTIVITATI				
43	EMULSIE RACIRE MATRIX		0.15		REMARK SRL
44	EMULSIE RACIRE BLASER B-COOL 9665	0.01	0.27	0.01	REMARK SRL
45	LICHID PROTECTIE ANTISTROPI	0.02	0.6	0.02	REBELS SRL BV

MATERIALE DE CURATENIE IND. (KG)

46	DETERGENT 20100	0	0	0	
47	DETERGENT 12300	0.077	0.161	0.046	
48	DETERGENT S PD-673	0.08	0.106	0.026	

0.267

	MATERIALE LABORATOR (KG)				
49	ACID CLORHIDRIC 37% pa		3		CHIMVEST SRL
50	ACID CLORHIDRIC 0,1 N pa		1.7		CHIMVEST SRL
51	CLORURA DE POTASIU 0,1N pa		0.085		CHIMVEST SRL
52	ACID SALICILIC pa		0.05		CHIMVEST SRL
53	METIL ORANJ (indicator)		0.016		CHIMVEST SRL
54	COMPEXON		0.01		CHIMVEST SRL
55	ALCOOL ETILIC		2		CHIMVEST SRL

6.86kg

12. Managementul situațiilor de urgență

În cadrul societății sunt planuri, proceduri referitoare la managementul situațiilor de urgență după cum urmează:

- Planuri de prevenire și intervenție în care sunt stabilite activitățile, operațiile și produsele de la care pot proveni accidente sau situații de urgență. Personalul este instruit corespunzător și acolo unde este posibil se simulează situațiile de urgență.
- Procedura situațiilor de urgență și capacitate de răspuns, are ca scop stabilirea unor metode de identificare a posibilelor accidente, situații de urgență și capacitate de răspuns, în astfel de situații astfel încât să fie prevenit și redus impactul asupra mediului care poate fi asociat acestora. Procedura se referă la toate operațiile și activitățile firmei cu potențial de accidente și situații de urgență.
- Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale în care sunt stabilite următoarele succesiuni de executare a operațiilor după cum urmează:

- ✓ -lanțul informational;
- ✓ -componenta colectivului pentru combaterea poluării accidentale;
- ✓ -Lista punctelor critice din unitate unde se pot produce poluări accidentale;
- ✓ -Procedura de masuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- ✓ -Componenta echipelor de intervenție în caz de combatere a poluării;
- ✓ -lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- ✓ -programul anual de instruire a echipelor de intervenție;
- ✓ -lista unităților care acordă sprijin în cazul unei poluări accidentale.

În societate există instrucțiuni și proceduri referitoare la managementul situațiilor de urgență. Pentru fiecare compartiment există planuri pentru diferitele situații de urgență identificate și instrucțiuni de prevenire și intervenție în caz de situații de urgență.

Personalul este instruit corespunzător și acolo unde este posibil se simulează situațiile de urgență. Măsurile de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare a efectelor poluărilor accidentale.

Anual atunci când apar modificări, planurile pentru situații de urgență sunt actualizate sau revizuite (în temeiul Legii Apelor nr. 107/1996 și în conformitate cu Ord. 278/1997).

Instalațiile care intra sub incidența Legii 69/11.04/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (seveso), nu sunt aplicabile în cazul societății noastre.

13. Monitorizarea activității

Monitorizarea activității se realizează prin două tipuri de acțiuni:

- supravegherea din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
- automonitorizarea

S.C. OEHLERMECANICA S.R.L. are obligația automonitorizării astfel:

- monitorizarea emisiilor și a factorilor de mediu;

-**monitorizarea post închidere**; S-a efectuat un plan de închidere a amplasamentului în cazul încetării temporare sau definitive a activității, s-a elaborat și raportat la APM Sibiu în anul 2022

-**urmărirea concentrațiilor de poluant** emiși în aerul atmosferic, a calității apelor menajere, tehnologice, pluviale și a calității apei freatice în putul de monitorizare.

Toate acestea se realizează prin prelevări, analize, măsurători, examinări, conform Autorizației Integrate de Mediu și servicii contractate cu firme autorizate. Rapoarte atasate

MONITORIZARE EMISII									
MONITORIZARE ANUALA(1/AN)				2024				2025	
frecventa	Cosuri	Poluanti	Limita autorizatie	mas. 1		mas. 2		mas. 1	
				Data 25.06.2024	Valoare mg/Nmc	Data 29.11.2024	Valoare mg/Nmc	Data 27.10.2025 rap nr.593/PAER din 05.11.2025	Valoare mg/Nmc
1/AN	Cos evacuare V1	gazoș SO2:	10		1.9				6.4
X	Cos evacuare V2 (CAZAN MARE)	pulberi,	5				1.55		1.06
		CO	100				16.49		17.1
		NOX	350				48.79		63.07
		SO2	35				3.44		5.01
X	Cos evacuare V3(2 CAZANE MICI)	pulberi,	5				0.79		0.61
		CO	100				17.78		19.36
		NOX	350				37.88		48.25
		SO2	35				3.55		5.25
1/AN	Cos evacuare V4 (CUPTOARE ACC)	pulberi,	5				1.05		0.84
		CO	100				17.66		25.72
		NOX	350				56.74		56
		SO2	35				3.53		3.44
1/AN	Cos de evacuare V7(SABLA RE)	condiții izocinetice;Medie zilnică	50		2.03				2.5
1/AN	Cos de evacuare V8(VOSIRE CLASICA 1)	COV	50		19.3				21.23
1/AN	Cos de evacuare V12(VOSIRE CLASICA 2)	COV	50		21.3				25.43
1/AN	Cos de evacuare V14(VOSIRE CLASICA)	COV	50		17.6				13.26
1/AN	Cos de evacuare V9 (ARZATOR /USCARE CABINA1)	pulberi,	5				1.52		1.28
		CO	100				8.02		13.44
		NOX	350				41.41		45.1
		SO2	35				2.79		3.66
		COV	50		7.8				
1/AN	Cos de evacuare V13 (ARZATOR /USCARE CABINA 2)	pulberi,	5				0.89		0.69
		CO	100				10.63		14.69
		NOX	350				27.6		40.49
		SO2	35				3.02		2.93
		COV	50						
1/AN	Cos de evacuare V15 (ARZATOR /USCARE CABINA 3)	pulberi,	5				0.76		0.68
		CO	100				15.9		18.32
		NOX	350				52.23		49.73
		SO2	35				3.47		4.13
		COV	50		22.5				

1/AN	Cos evacuare V6 Centrala termica . statie tratare ape	pulberi,	5				1.09		0.86
		CO	100				9.12		16.45
		NOX	350				54.63		16.48
		SO2	35				3.72		6.28
1/AN	Cos evacuare V10 Centrala termica . gr. social, administr	pulberi,	5				1.24		0.97
		CO	100				5.39		13.24
		NOX	350				56.26		46.38
		SO2	35				3.39		5.87

La cosurile V9,V13,V15, nu se mai monitorizeaza COV

Ape denocivizata Statie tratare		2024						2025			
Determinari	U.M.	Limite conformAGA	Raport nr.652/AIN S 02.04.2024	Raport nr.303//24 04.2024	Raport nr.1786/1- AINS/10.0 7.2024	Raport nr.3058- AINS/01.11. 2024	Raport nr.3522/ 1- AINS/13. 12.2024	Raport nr.617/1- AINS 03.04.202 5	Raport nr.1698- AINS/17.0 7.2025	Raport nr.2261/1- AINS/30.09 2025	Raport nr.2865- AINS/13.0 1.2026
pH25oC		6.5-8.5	7.2		6.6	7.2	6.6	7.3	6.7	7.2	7
Materii in suspensie	mg/dm3	35	14		14	20	10	16	14	12	14
Consum chimic de oxigen(CCOCr)	mgO2/dr	70	<30		<30	86.9	55.9	36.6	<30	73.2	<30
Consum biologic de oxigen(CBO5)	mgO2/dr	20	6.7		6.6	25	17	10	6.1	20	2.6
Substante extractibile	mg/dm3	20	<20		<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Fosfor total	mgP/dm3	1	<0.005		0.02	<0.05	0.13	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
Detergenti	mg/dm3	0.5	1.63	<0.1	1.43	1.18	1.18	0.59	0.15	0.24	0.12
Cloruri	mgCl-/dr	500	15.5		112	51.1	65.8	<5	12.8	7.27	20.7
Sulfati	mgSO42	600	13.1		13.9	13.7	21.2	7.7	<5	<5	<5
Cadmium	mg/dm3	0.2	<0.0015		<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015	<0.0015
Crom	mg/dm3	1	<0.002		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
Cupru	mg/dm3	0.1	<0.002		0.002	0.009	<0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
Fier	mg/dm3	5	0.05		0.45	0.56	0.56	0.08	0.35	0.22	0.03
Plumb	mg/dm3	0.2	0.0065		<0.0065	<0.0065	<0.0065	0.0065	<0.0065	<0.0065	<0.0065

Ape pluviale			2024		2025	
Determinari	Limite conformAGA	U.M.	Raport nr 1786/2 AINS 10.07.2024	Raport nr 8149/2-AINS 13.12.2024	Raport nr 617/2 AINS 03.04.2025	Raport nr 2261/2- AINS 30.09.2025
1 pH	6.5-8.5		7.3	7.1	7.4	6.8
2 Suspensii totale	35	mg/dm3	6	12	14	14
3 Extractibile	20	mg/dm3	<20	<20	<20	<20
4 Produse petoliere	5	mg/dm3	0.11	<0.1	<0.1	<0.1

Monitorizare ape subterane(put)			2024		2025	
Determinari	U.M.	Limite autorizatie	Raport nr 2056/3-AINS 17.07.2024	Raport nr 3522/3-AINS 13.12.2024	Raport nr 617/3- AINS 03.04.2025	Raport nr 2261/3-AINS 30.09.2025
1 Amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l	1.8	<0.02	0.03	0.08	<0.05
2 Cloruri	mg/l	250	<5	<5	<5	<5
3 Sulfati (SO ₄ ²⁻)	mg/l	250	58.2	<5	<5	<5
4 Nitriti (NO ₂ ⁻)	mg/l	0.5	<0.01	<0.01	<0.04	<0.0250
5 Fosfati (PO ₄ ³⁻)	mg/l	0.5	0.14	<0.16	<0.16	<0.16
6 Cadmiu	mg/l	0.005	<0.4	<0.4	<0.4	<0.4
7 Plumb	mg/l	0.01	2.8	<2	<2	<2

-monitorizarea tehnologica/ monitorizarea variabilelor de proces;

Activitatea tehnologica este monitorizata in toate fazele de proces. Exista proceduri si instructiuni operationale in care sunt monitorizati parametrii de proces si de mediu, cantitatile de deseuri valorificate ,emisiile in atmosfera, emisiile in apa, potentialele emisii in panza freatica,cantitatile de mbalaje puse pe piata si a deseurilor de ambalaje, cantitatile de substante chimice periculoase aprovizionate si utilizate, consumurile de energie si utilitati,etc.

-monitorizarea deseurilor

Managementul deseurilor se face dupa o procedura specifica care reglamenteaza modul de :

- colectare,depozitare,evacuare,evidenta,raportare si transporta deseurilor,pentru prevenirea poluarii mediului.

Aceasta procedura se aplica in toate compartimentele din societate.

Fiecare deseu este identificat si codificat cu un cod de 6 cifre in functie de activitatea de unde pprovine,in conformitate cuHG 856-2002, privind evidenta gestiunii deseurilor.Firma detine o lista cu toate deseurile identificate.Fiecare deseu generat este inregistrat in fisa de evidenta a gestiunii deseurilor si este monitorizat lunar:cant generata,cant valorificata/eliminata,cantitate ramasa pe stoc.Rezultatele centralizarii prezentate la sectiunea managementul deseurilor.

Odata la 2 ani se realizeaza Auditul privind minimizarea deseurilor care este atasat.

-monitorizare zgomot

